

IVECO AL SAMOTER 2011

- 5 TRAKKER: OGNI LAVORO DIVENTA POSSIBILE**
- 11 ECODAILY 4X4: L'OFF-ROAD FORTE PER NATURA**
- 14 EUROCARGO 4X4: BEST-IN-CLASS ANCHE IN CAVA**
- 17 I MODELLI KIPPER**
- 18 ASTRA: IL PROFESSIONISTA IN CAVA**
- 21 VEICOLI HD8 PER SUPERARE OGNI LIMITE**
- 24 HHD: IDEALE PER MISSION SUPER GRAVOSE**
- 26 IL DUMPER ARTICOLATO PER UNA MOBILITÀ SENZA CONFINI**
- 28 UN DUMPER RIGIDO IN ANTEPRIMA MONDIALE**
- 30 I SERVIZI IVECO PER IL CLIENTE**
- 32 IVECO**
- 34 CARATTERISTICHE TECNICHE**
- 48 PHOTO GALLERY**

Iveco, società del Gruppo Fiat Industrial, è presente con un'ampia gamma di veicoli alla 28ª edizione del Samoter, il Salone internazionale triennale delle macchine movimento terra, da cantiere e per l'edilizia, in programma alla Fiera di Verona dal 2 al 6 marzo 2011.

Lo stand Iveco, allestito presso il padiglione 2, si trova all'interno di un'area espositiva di 4.800 mq interamente dedicata al Gruppo Fiat Industrial, la società costituita dalla scissione di Fiat spa che rappresenta una delle realtà industriali più importanti a livello internazionale nel settore dei capital goods. Il Gruppo, infatti, produce e commercializza veicoli industriali on e off-road, macchine agricole, mezzi antincendio e autobus urbani, extraurbani e granturismo.

Per la prima volta in un salone internazionale, compare, infatti, proprio al centro dello stand, il nuovo logo di Fiat Industrial, che a Verona è presente con i propri tre settori, Iveco, CNH e FPT Industrial, rappresentati dai

brand Iveco, Astra, Case, New Holland e FPT Industrial.

Lo stand di Iveco è interamente dedicato al tema del fuoristrada professionale, in particolare al Trakker, progettato per lavorare su ogni tipo di terreno.

Iveco è fra i pochi costruttori di veicoli commerciali in grado di offrire una gamma completa di prodotti per il settore del cava cantiere, disponibili in varie configurazioni e per ogni capacità di carico. Insieme al proprio brand Astra, Iveco dispone, infatti, di un'ampia gamma di veicoli con MTT (massa totale a terra) da 3,5 a 90 t, portate fino a 50 t e addirittura molto maggiori nel caso di autotreni. Oltre 400 modelli, ciascuno in diverse versioni, ampliano l'offerta in maniera considerevole e garantiscono il prodotto più adeguato a ogni specifica missione.

Al Samoter 2011 il vero protagonista dello stand Iveco è il Trakker, proposto nelle versioni trattore ADN720T50T/P 6x4, con il cambio automatizzato Eurotronic a 16 marce, e cabinati ADN380T45W 6x6 e

ADN410T45 8x4, entrambi con cambio manuale a 16 marce. È inoltre esposto il Trakker AD380T45W, che ha partecipato alla spedizione Overland 12, allestito con box officina realizzato dalla ditta Sperotto.

Accanto al Trakker, nell'area espositiva Iveco è presente l'ECODAILY 4x4, nelle versioni 55S17W con cassone ribaltabile Onnicar e 35S17W con doppia cabina. Un ECODAILY 35C14K "Kipper" 4x2 con cassone ribaltabile dell'allestitore Cantoni è invece presente sullo stand CNH.

L'ampia gamma media Eurocargo è rappresentata a Verona dal robusto 4x4 ML150E25WS.

Il brand Astra, infine, presenta al Samoter 2011 cinque modelli: un dumper della serie ADT 6x6 (con capacità di carico fino a 36 t) e un RD 40 4x2 allestiti con vasca e due cabinati Astra HD8 4 assi, uno allestito con betoniera e il secondo in versione autotelaio; infine è esposto un trattore Astra HHD8 6x6, veicolo con MTC fino a

120 t, adatto alle missioni veicolari più gravose.

Il Gruppo Fiat Industrial ha allestito all'interno della demo area del Samoter un'ampia superficie dedicata alle prove dinamiche, oltre a un vero e proprio Campo Prove - situato a meno di 3 km dall'area espositiva e collegato con un servizio di bus navetta - interamente dedicato al brand Astra.

Si tratta di due aree interamente dedicate alla dimostrazione delle eccellenti prestazioni, in condizioni estreme, dei veicoli off-road sinonimo di eccellenza tecnologica ed economia di esercizio.



TRAKKER: OGNI LAVORO DIVENTA POSSIBILE

Il Trakker è il veicolo per eccellenza per le missioni in cava grazie alle sue affermate doti di robustezza e affidabilità, unite a una gamma che offre soluzioni per ogni esigenza. Un veicolo da lavoro funzionale e sicuro, progettato per affrontare con semplicità anche le situazioni più difficili: dalla movimentazione di materiale in cava al trasporto di calcestruzzo, dall'impiego come spazzaneve ai trasporti eccezionali.

L'ampia gamma Trakker consente al cliente di personalizzare il veicolo per ogni specifica missione con versioni trattore e cabinato nelle configurazioni 4x2, 4x4, 6x4 e 6x6 e 8x4 e 8x8 solo per i cabinati. Vasta anche l'offerta di MTT per i cabinati da 18 a 32 t e da 20 a 40 t per i mezzi d'opera, per i trattori MTC da 44 t fino a 56 t (mezzo d'opera).

Il legame tra Trakker e il pesante stradale Stralis si evidenzia nell'utilizzo delle cabine Active Day (AD) e Active Time (AT) caratterizzate dalla calandra disegnata

coerentemente al "family feeling" dei pesanti Iveco.

Il modello AD è a cabina corta con tetto basso, mentre il modello AT è a cabina lunga per missioni che richiedono all'autista di trascorrere la notte a bordo ed è disponibile con tetto basso o alto.

La qualità di vita a bordo, tipica di una cabina stradale, è realizzata con soluzioni tecniche e materiali specifici per il mondo del cava-cantiere. Il comfort all'interno è garantito dall'isolamento acustico ottimale, schermo multifunzione centrale ad elevata visibilità, plancia con materiali antigraffio, impianto clima ad alta efficienza, sistema pneumatico di regolazione del volante. Inoltre i comandi al volante per freno motore a decompressione, il rallentatore idraulico, la radio, il *cruise control* e il selettore marce del cambio automatizzato EuroTronic garantiscono il massimo comfort di guida. Il terzo sedile passeggero è disponibile a richiesta.

TRAKKER: OGNI LAVORO DIVENTA POSSIBILE

L'accesso alla cabina è garantito da tre gradini, il primo dei quali flessibile e realizzato in materiale plastico testato nelle condizioni più severe. Il paraurti di acciaio è composto di tre parti indipendenti per rendere un'eventuale riparazione più facile ed economica.

Il robusto telaio a longheroni a doppio collo di bottiglia, con sezione a C di acciaio speciale fino a 10 mm di spessore, garantisce grande capacità di carico, mentre i passi variano da 3.200 a 5.820 mm.

La facilità di allestimento è garantita dall'*expansion module* (modulo dedicato alla programmazione per gli allestitori) e dalla predisposizione per l'applicazione di PDF (Prese di Forza), che comprende i collegamenti e i relativi comandi elettrici sul quadro strumenti che, unitamente all'*expansion module*, consente di controllare e programmare fino a tre prese di forza in modo indipendente. Le connessioni elettriche per gli allestimenti sono presenti sia all'interno della cabina sia sul telaio.

Le motorizzazioni disponibili sono due, declinate su quattro tarature di potenze: il Cursor 8 da 360 CV (265 kW) e il Cursor 13 da 410, 450 e 500 CV (302, 332 e 368 kW); il primo è un 6 cilindri di 7,8 litri di cilindrata, mentre il secondo è sempre a 6 cilindri, ma di 12,9 litri di cilindrata.

I motori sono caratterizzati da una coppia elevata e costante che consente al veicolo di superare ogni ostacolo: fino a 2.300 Nm da 1.000 a 1.525 giri/min.

Inoltre i motori Cursor rispettano e superano le più severe norme europee di tutela ambientale e garantiscono bassi consumi e lunghi intervalli di manutenzione grazie alla tecnologia SCR.

Tutta la catena cinematica è specifica per le missioni più impegnative. Vasta la scelta dei cambi con tre modelli manuali a 16 marce ZF a cui si aggiungono gli automatizzati EuroTronic a 12 e 16 marce, entrambi con modalità off-road per maggiore coppia e potenza allo spunto.

Gli assali sono provvisti di freni a disco, mentre i mo-toassali e i ponti sono equipaggiati con freni a tamburo per garantire un'eccellente manovrabilità in fuoristrada. L'abbinamento a barre stabilizzatrici antirollio garantisce un'elevata stabilità del veicolo anche in condizioni d'im-piego fuoristrada particolarmente ardue e in presenza di baricentri alti.

Ampia infine anche la scelta di sospensioni tra paraboliche, semiellittiche e pneumatiche in varie combinazioni per ottimizzare sempre le esigenze del cliente.

La missione con cambio automatizzato è offerta da oltre 14 anni, ed è stata continuamente migliorata con l'introduzione di nuove tecnologie e con un'integrazione sempre più ottimizzata con il veicolo. Si può perciò affermare che la flessibilità del sistema e le elevate prestazioni raggiunte rappresentano la soluzione ideale anche sui percorsi off-road più impegnativi.

Oltre che con il cambio EuroTronic a 12 marce, Iveco Trakker è disponibile con il cambio automatizzato EuroTronic a 16 rapporti, la trasmissione più adatta per chi usa il veicolo prevalentemente in cava o in missioni gravose dove una marcia in più fa la differenza.

Il cambio automatizzato EuroTronic non è sincronizzato nei 4 rapporti base, è compatto e robusto con i suoi due alberi secondari ed è più leggero di circa 70 kg rispetto a un cambio manuale Ecosplit (quindi garantisce più carico utile). Con una coppia elevata fino a 2.600 Nm, è in grado di assicurare al veicolo prestazioni eccellenti anche nelle situazioni più critiche.

La centralina elettronica integrata e protetta all'interno del cambio è in costante comunicazione tramite la linea CAN con tutte le centraline e sensori del Trakker e definisce la strategia di marcia in funzione dello stile di guida dell'autista, della conformazione del percorso e del carico del veicolo, al fine di avere in ogni situazione

TRAKKER: OGNI LAVORO DIVENTA POSSIBILE

sempre la marcia giusta. Se l'imprevisto è in agguato, basta un semplice gesto per avere a disposizione, in una frazione di secondo, tutta la potenza.

I software sono stati ottimizzati per avere la massima sensibilità nelle manovre anche su forti pendenze e per consentire l'inserimento della marcia corretta in ogni situazione, anche nelle discese più impegnative. In qualsiasi momento si può commutare il sistema, premendo un tasto, nella funzione semiautomatica. L'autista ha quindi la possibilità di variare la marcia mantenendo sempre la massima agilità di guida, sui guadi più insidiosi o sui percorsi stradali più impegnativi, con forti pendenze e con carichi elevati. Ciò gli consente di concentrarsi totalmente sulla guida e, grazie al display integrato nel cruscotto, di essere sempre informato sulle condizioni del veicolo. Anche l'ergonomia è eccellente, perché la leva del comando manuale (la stessa del retarder) è alla destra del volante e si aziona senza spostare le mani.

I cambi EuroTronic offrono due possibilità di scelta per la retromarcia così da selezionare quella più indicata per la specifica situazione e avere la certezza di effettuare spostamenti millimetrici, indispensabili in situazioni di scarso spazio.

I cambi automatizzati EuroTronic hanno il comando elettronico della frizione, con selezione automatica del rapporto ideale, che consente di proteggere il motore dai fuorigiri, riduce l'usura della frizione, i consumi e il rumore. EuroTronic garantisce che il motore "lavori" sempre nelle zone in cui il consumo di combustibile è più basso.

Nella scheda tecnica che segue, sono evidenziate le principali differenze tra i due cambi.

È esposto un secondo modello di Trakker AD380T45W che ha partecipato alla recente spedizione Overland 12 in Africa, allestito con box officina Sperotto.





ECODAILY 4X4: L'OFF-ROAD FORTE PER NATURA

L'ECODAILY 4x4 è un veicolo dalle caratteristiche specialistiche e altamente professionali destinato a tutte le missioni che richiedono un fuoristrada pronto a tutto: Protezione Civile, cantieristica, imprese edili e di manutenzione soprattutto in alta quota, vigili del fuoco, spazzaneve e municipalità.

Quattro i modelli 4x4 declinati su due MTT di 3,5 e 5,5 t e due cabine, a due e quattro porte per 3 o 6+1 posti.

Uno dei punti di forza è il telaio a longheroni a C, tipico da sempre della gamma ECODAILY, che facilita l'allestimento e garantisce robustezza in ogni tipo di missione. La struttura scatolata della sezione anteriore assicura un'ossatura robusta, in grado di sopportare le forti sollecitazioni imposte dall'impiego nel fuoristrada più estremo. Disponibili due passi di 3.050 e 3.400 mm.

La cabina riprende il "family feeling" ECODAILY, ma è rialzata rispetto al telaio per evitare impedimenti

all'escursione delle sospensioni, mentre i predellini ne facilitano l'accesso. Caratteristico il paraurti anteriore dove sono alloggiati i fari fendinebbia e anabbaglianti.

Oltre agli specchi retrovisori con grandangolo montati sul lato della cabina, l'ECODAILY 4x4 dispone anche di uno specchio di accostamento sul lato passeggero, che consente al guidatore di vedere eventuali ostacoli in quest'angolo cieco. Gli specchi retrovisori sono disponibili con bracci corti, adatti a veicoli di 2,20 metri di larghezza, o con bracci lunghi per veicoli fino a 2,35 metri di larghezza. Gli indicatori di direzione sono incassati nel semiguscio degli specchi.

Sul lato posteriore del telaio è presente la barra paraincastro che protegge i veicoli in caso di collisione posteriore. Al fine di non compromettere le prestazioni fuoristrada, la barra di protezione può essere sollevata.

All'interno, un comfort da veicolo stradale con comodi

ECODAILY 4X4: L'OFF-ROAD FORTE PER NATURA

maniglioni per salire e scendere più agevolmente dalla cabina. Gli interruttori dei blocchi differenziali e i comandi della scatola di rinvio sono montati a portata di mano dell'autista, come pure i vani per riporre documenti e altri oggetti.

La dotazione standard comprende un sedile monoposto per l'autista, regolabile su tre posizioni, e una panchetta doppia per i passeggeri. Sono inoltre disponibili altre opzioni per un maggiore comfort, tra cui sedili riscaldati e/o a sospensione per l'autista, disponibili anche per l'optional sedile singolo lato passeggero.

ECODAILY 4x4 è dotato di un motore da 3,0 litri omologato EEV con tecnologia di ricircolo dei gas di scarico (EGR) e filtro antiparticolato (DPF) di serie. Si tratta di un quattro cilindri e 16 valvole, con turbocompressore a doppio stadio e iniezione common rail ad alta pressione.

La potenza massima è di 170 CV (125 kW) da 2.990 a 3.500 giri/min, la coppia massima di 400 Nm da 1.250 a 3.000 giri/min.

La trasmissione FPT 2840.6 a sei marce è collegata al ripartitore centrale, che garantisce una trazione integrale permanente. Il ripartitore è equipaggiato con un bloccaggio attivabile dall'autista, che è in grado di rendere solidali gli alberi di trasmissione mentre, in condizioni normali, la distribuzione è al 32% sull'asse anteriore e 68% sul posteriore.

Tutti i modelli utilizzano una balestra a 3 foglie per l'asse anteriore e una balestra a 3 o 4 foglie per quello posteriore, rispettivamente per i modelli 3,5 t e 5,5 t. Gli ammortizzatori idraulici sono presenti sia anteriormente che posteriormente e le barre stabilizzatrici delle sospensioni espletano una funzione antirollio. Le versio-

ni da 3,5 t possono essere ordinate a richiesta con il sistema di sospensioni da 5,5 t per condizioni di servizio pesante.

L'impianto frenante è del medesimo tipo per le versioni da 3,5 t e 5,5 t, con freni a disco per l'asse anteriore e freni a tamburo per quello posteriore. Il sistema antibloccaggio dei freni (ABS), standard sulle versioni da 5,5 t e opzionale sulle versioni da 3,5 t, garantisce la distribuzione elettronica della forza frenante con il bloccaggio dei differenziali disinserito. Il sistema ABS viene automaticamente disattivato durante l'utilizzo dei bloccaggi differenziali.

Completa la gamma la versione a doppia cabina, soluzione che consente di trasportare un'intera squadra (sei persone più l'autista) sul posto di lavoro, oltre al materiale necessario. Dotata di un motore FPT Industrial da

3 litri con turbocompressore a doppio stadio che eroga una potenza massima di 170 CV, con un'escursione che va dai 2.990 ai 3.500 giri/min, in grado di offrire la flessibilità e l'affidabilità necessaria all'uso fuori strada, garantendo sempre il massimo delle prestazioni.

EUROCARGO 4X4: BEST-IN-CLASS ANCHE IN CAVA

Fin dal lancio, avvenuto nel 1991, Eurocargo è l'indiscusso punto di riferimento del mercato europeo, con una posizione di leadership nel segmento dalle 6 alle 18 t di MTT. L'offerta 4x4 è costituita da quattro modelli disponibili con tre motorizzazioni e due MTT di 11,5 e 15 t.

Le missioni sono simili a quelle di ECODAILY, ma con una portata maggiore e maggiori dimensioni. È quindi il veicolo ideale per impieghi quali la posa e manutenzione di linee elettriche, lo sgombero neve, i servizi della Guardia Forestale e della Protezione Civile.

La cabina, in versione corta, rispetto a quelle stradali ha una protezione del radiatore contro gli urti; il paraurti è di acciaio ed è dotato di serie di una griglia protezione fari e di un gancio di manovra anteriore. Per pulire il parabrezza dal fango c'è un gradino frontale, mentre quello più basso, per l'accesso alla cabina, può essere ribaltato per consentire il superamento di eventuali ostacoli senza danni. Ottimo il comfort interno: i rivestimenti sono

lavabili e resistenti, il sedile di guida è ergonomico e il volante è regolabile in altezza e inclinazione con tutti i comandi a portata di mano.

Il motore è il Tector 6 cilindri di 6 litri nelle potenze di 217, 251 e 279 CV (160, 185 e 205 kW) Euro 5 con sistema SCR.

Il cambio è manuale a 6 marce con eventuale presa di forza integrata. Le offerte di passo sono quattro: da 3.240 a 4.150 mm. Sia per i modelli a ruote singole che per quelli a ruote gemellate le sospensioni sono paraboliche con la possibilità di montare quelle semiellittiche.

I selettori di ridotte e blocco differenziali si trovano su una consolle tra i due sedili e permettono rispettivamente di inserire le marce corte e bloccare il differenziale, rendendo solidali gli alberi di trasmissione. In condizioni normali la distribuzione della coppia è del 33% sull'asse anteriore e 67% sul posteriore. I freni sono a tamburo sui due assi con ABS.





I MODELLI KIPPER

L'offerta Iveco off-road è completata per gli impieghi da cantiere dai modelli K, cioè dai modelli "Kipper", che pur nella configurazione 4x2 presentano soluzioni per le attività più impegnative.

ECODAILY K ha di serie il bloccaggio del differenziale posteriore, la presa di forza al cambio, la sospensione posteriore rinforzata con balestrini supplementari e il riparo della coppa motore.

Eurocargo K ha di serie il bloccaggio del differenziale posteriore, protezione del radiatore, filtro aria e snorkel retro cabina, sospensioni rinforzate e interni facilmente lavabili.

Infine anche il pesante stradale Stralis è disponibile nella versione 4x2 K cabinato con il bloccaggio del differenziale posteriore, il paraurti in lamiera, la barra paraincastro posteriore con fanaleria rialzata e gli interni facilmente lavabili. Da ricordare per queste missioni anche i trattori Stralis 4x2 nella versione HR (Hub Reduction,

riduzione ai mozzi) con ponte posteriore a doppia riduzione e i trattori 6x4 TZ/P con sospensione pneumatica posteriore.

ASTRA: IL PROFESSIONISTA IN CAVA

Il brand Astra espone, su un'area di circa 800 mq, cinque veicoli tra i più rappresentativi dell'intera gamma: due autotelai HD8, un 84.48 allestito con betoniera e un 88.48 a telaio, un trattore eccezionale HHD 6x6, un Dumper articolato ADT30 D dotato di nuova sospensione anteriore e il nuovissimo Dumper rigido RD40, rivisitato sia dal punto di vista stilistico sia dal punto di vista tecnologico, che viene presentato al Samoter 2011 in anteprima mondiale.

Altri veicoli della serie HD8 sono esposti presso gli stand di alcuni allestitori presenti in Fiera.

Come ormai tradizione, Astra offre ai propri Clienti la possibilità di provare i veicoli HD8 e un dumper articolato ADT nel proprio Campo Prove, situato a meno di 3 km dall'area espositiva. Un servizio di bus navetta predisposto da Astra, collega l'interno della Fiera con il Campo Prove.





VEICOLI HD8 PER SUPERARE OGNI LIMITE

A due, tre, quattro assi, a trazione semplice o integrale, con omologazione a pesi legali oppure a pesi eccezionali, i veicoli Astra HD8 con motori Cursor a gestione elettronica rappresentano il massimo della specializzazione dei mezzi per il cantiere e la distribuzione pesante. Progettati e realizzati per rispondere a impieghi particolarmente gravosi sia su strada sia fuoristrada, i veicoli Astra garantiscono massima resistenza e grande mobilità su qualsiasi tipo di terreno. Comfort di guida, ampie finestrature per una visibilità ottimale, un design attuale e aggressivo dalla spiccata personalità, sono tra gli elementi distintivi che unitamente alle riconosciute caratteristiche di resistenza del telaio ed alle prestazioni dei motori Cursor, fanno dell'HD8 il partner ideale. Le caratteristiche di questi mezzi, versatili e robusti allo stesso tempo, e le possibilità pressoché illimitate di personalizzazione permettono di configurare il veicolo per soddisfare qualsiasi esigenza di trasporto e di cantiere,

in qualsiasi parte del mondo, dal settore cava cantiere a quello delle costruzioni, dai trasporti eccezionali al settore Oil & Gas.

La cabina

Grazie alla ormai collaudata geometria delle sospensioni meccaniche della cabina, i veicoli della serie HD8 sono in grado di offrire al conducente un comfort di marcia veramente eccellente. La possibilità di regolare il precarico delle molle in ben cinque diverse posizioni, permette di garantire sempre la migliore risposta ai diversi tipi di percorso e di fondo affrontati dal veicolo.

L'interno cabina presenta soluzioni orientate all'ottimizzazione dell'abitabilità e del comfort di guida. L'ingresso nell'abitacolo è facilitato dall'apertura a 90° della portiera e l'architettura elettronica, attraverso il Sistema Multiplex e il display multifunzione permette di coniugare le esigenze di diagnostica con la necessità di mantenere alta l'affidabilità, limitando il numero di centraline totale.

VEICOLI HD8 PER SUPERARE OGNI LIMITE

L'ambiente di lavoro è confortevole in ogni condizione climatica grazie al potente impianto di ventilazione e riscaldamento; privilegia inoltre la razionalità con la scelta di materiali e di rivestimenti dalla manutenzione semplice e dalla facile pulizia.

La plancia ribassata e lineare e i grandi oblò laterali nelle portiere consentono di affrontare in sicurezza sia i percorsi fuoristrada sia il traffico cittadino. Per assumere la posizione di guida ideale, il piantone dello sterzo è regolabile pneumaticamente in altezza e inclinazione. In conformità con le nuove norme di omologazione, i veicoli sono dotati di un ulteriore specchio esterno alla cabina che riduce al minimo gli angoli ciechi di visibilità per il conducente.

Driveline

I motori Cursor da 8 e 13 litri con iniettori pompa a gestione elettronica e albero a camme in testa, grazie alle eccezionali caratteristiche di coppia ai vari regimi e al

freno motore, garantiscono agli HD8 elasticità di marcia e rilevante potenza frenante, caratteristiche fondamentali per l'impiego in cantiere.

Tutta la catena cinematica è studiata per le missioni più gravose e impegnative: Astra offre una vasta possibilità di scelta tra cambi meccanici (ZF a 16 marce), automatizzati tipo Astronic a 16 marce e automatici, per un massimo rendimento del motore allo spunto e una trazione ottimale su tutti i tipi di terreno.

A seconda della gravosità della missione veicolare, Astra offre la possibilità di equipaggiare i propri mezzi con assali e motoassali anteriori da 8t, 8,5t, 9t arrivando addirittura ad offrire una versione rinforzata con portata di 10t sui motoassali dei modelli 6x6 e 8x6, destinata ad impieghi particolarmente duri, su fondi poco compatti o cedevoli, quali sabbia o fango; oppure con allestimenti speciali, con carichi concentrati sull'asse anteriore quali verricelli, gru, strutture per la perforazione o altro ancora.

Il telaio

Il telaio Astra rappresenta il vero punto di forza dei veicoli HD8: costruito in acciaio speciale ad altissima resistenza ed elevato limite elastico, è costituito da due longheroni piani e paralleli per tutta la loro lunghezza aventi sezione a C (320 x 90 x 10mm) e uniti tra loro da traverse.

Con il più elevato Rail Bending Moment (R.B.M.) tra i veicoli della concorrenza, il telaio Astra è famoso per la capacità di sopportare carichi gravosi in qualsiasi condizione di terreno riducendo al massimo gli stress torsionali e assicurando grande stabilità anche con baricentri molto alti. L'elevata "pulizia" della struttura che, per la sua robustezza non necessita di rinforzi, permette agli allestitori un montaggio semplice e veloce di qualsiasi sovrastruttura.

Supporti balestra e spalle carrello in fusione, progettati con elevatissimi coefficienti di sicurezza, consentono di raggiungere livelli qualitativi ai vertici della categoria.

Le sospensioni

I veicoli della gamma HD8 prevedono balestre di tipo parabolico adottate sia sugli assi anteriori sia posteriori, per un miglior comfort e una maggiore silenziosità. Per allestimenti particolari con baricentri molto alti e per condizioni esasperate di utilizzo, sono comunque disponibili, come optional, le balestre semiellittiche.

Gli allestimenti

Gli allestimenti più impegnativi sono possibili grazie alle caratteristiche strutturali del telaio "extra heavy duty" e alla nuova elettronica. L'adozione del sistema Multiplex consente agli allestitori di gestire il regime di giri del motore per l'ottimizzazione del prelievo di potenza dalle diverse prese di forza. Una grande versatilità in grado di soddisfare ogni necessità d'impiego.

HHD: IDEALE PER MISSION SUPER GRAVOSE

Il modello HHD (Heavy Heavy Duty), appositamente progettato con soluzioni tecniche sovradimensionate, rappresenta la risposta di Astra per affrontare situazioni nelle quali le normali condizioni di portata e di terreno cedono il posto alle dune del deserto, ai freddi inverni siberiani, e a condizioni di carico estreme.

Il nuovo modello Astra HHD8 sfrutta al meglio il design e i componenti principali della serie Astra HD8 e rappresenta il massimo per il settore petrolifero e per il trasporto pesante in genere, in quanto tutta la ricerca e le soluzioni studiate sono finalizzate ad assicurare affidabilità e capacità di affrontare impegni molto gravosi.

Le caratteristiche peculiari di questi mezzi sono quindi l'elevata potenza e la robustezza dei seguenti componenti specifici:

- Assali heavy-duty certificati per assicurare portate per una MTT fino a 50.000 Kg (10.000 Kg sull'an-

teriore e 40.000 Kg sul tandem posteriore) alla velocità di 70 km/h nella versione carro e una MCT che può superare le 250 ton con veicolo equipaggiato di convertitore di coppia WSK 440.

- Balestre anteriori e posteriori rinforzate paraboliche.
- Sistema di sterzo sovradimensionato
- Pneumatici 14.00 R20 gemellati in posteriore, specifici per il movimento terra, che consentono di mantenere una velocità massima di 70 Km/h.



IL DUMPER ARTICOLATO PER UNA MOBILITÀ SENZA CONFINI

Nello stand è esposto anche un dumper articolato 6x6 ADT30D.

Forza, potenza, resistenza e mobilità, le caratteristiche distintive dei mezzi Astra, trovano nella gamma ADT la massima espressione. I dumper articolati si distinguono per l'insuperabile aderenza e motricità sui terreni più difficili e per l'agilità operativa anche nei luoghi più impervi, sempre con grande maneggevolezza, stabilità e comfort.

La gamma attuale è composta da 4 modelli: ADT 25D, 30D, 35D, 40D, rispettivamente con 23, 28, 31,5 e 36 t di portata. Tutti i modelli sono equipaggiati con motori Cursor da 320 fino a 460CV e con trasmissione automatica con modalità di selezione Eco-Power.

Il cassone ribaltabile viene azionato da due cilindri idraulici multistadio a doppio effetto, situati (esclusiva Astra) all'interno dei longheroni, in posizione assolutamente protetta. Sempre parlando di cassoni - la cui

capacità a colmo varia da 14,5 a 22 mq - va sottolineata un'altra caratteristica esclusiva: per la geometria del carrello posteriore, imperniato sotto i longheroni del telaio anziché all'esterno, il telaio stesso risulta molto più largo dell'usuale, il che rappresenta la miglior garanzia di elevata resistenza alle torsioni, di stabilità del veicolo e di buon posizionamento e ribaltamento del cassone.

Il modello presentato in stand è dotato di un sistema di sospensione anteriore con ponte di tipo rigido collegato al cambio tramite un albero di trasmissione e al telaio tramite un A-Frame che si caratterizza oltre che per un incrementato comfort di guida, anche per semplicità strutturale e ridotti tempi di manutenzione a vantaggio della produttività della macchina.

Altro punto di forza del dumper articolato Astra è la cabina, progettata secondo le specifiche ROPS (Roll Over Protective Structure)/FOPS (Falling Objects Protective Structure) e disegnata intorno all'operatore con una

speciale attenzione al comfort di guida e alla visibilità. La strumentazione con sistema elettronico consente il monitoraggio completo del veicolo attraverso un display multifunzione ad alta definizione dalla grafica moderna per un controllo in tempo reale delle funzionalità veicolari e una manutenzione programmata accurata.

Trattandosi di veicoli la cui produttività deve essere garantita ai massimi livelli, tutte le soluzioni tecnologiche adottate sono volte a ridurre le tempistiche d'intervento per la manutenzione ordinaria e straordinaria: l'apertura del cofano è comandata elettricamente per agevolare le operazioni di controllo e manutenzione. Anche i parafanghi delle ruote anteriori si aprono completamente, a "ali di gabbiano", proprio per garantire il massimo accesso possibile alle parti meccaniche poste sotto la cabina che a sua volta è ribaltabile sul lato sinistro fino a 53°.

La gamma ADT prevede numerose opportunità di personalizzazione a seconda delle esigenze, tra cui diverse tipologie di cassone: rinforzato, per il trasporto di roccia oppure riscaldato per poter scaricare il materiale facilmente in caso di climi particolarmente freddi. È disponibile anche una versione autotelaio del modello ADT30 per allestimenti speciali, quali cisterne o pianali per trasporto tronchi o ancora spandicalce.

UN DUMPER RIGIDO IN ANTEPRIMA MONDIALE

Sullo stand è presente, in anteprima mondiale, il nuovissimo dumper rigido RD40, perfettamente integrato e in linea con il resto della gamma dei dumper rigidi sia per l'aspetto, in particolare è stata completamente rinnovata la cabina, sia per le soluzioni tecnologiche adottate. Il risultato conferma la grande affidabilità e resistenza del prodotto insieme a prestazioni straordinarie, sicurezza e comfort operativo per il conducente. Le novità del modello presentato in stand sono subito visibili nel rinnovato design che segue il "family feeling" di gamma con linee meno spigolose e più piacevoli.

La cabina, in posizione sinistra, risponde rigorosamente alle normative ROPS/FOPS, è realizzata in acciaio e presenta ampie vetrate che si estendono nella parte inferiore della portiera per una visibilità ottimale. Anche l'interno cabina presenta soluzioni innovative improntate alla massima sicurezza e al comfort operativo. Si tratta di una cabina spaziosa completamente pressurizzata e isolata dal punto di vista acustico e termico,

dove non è difficile trovare la posizione di guida ideale grazie al sedile a regolazione universale dotato di sospensione pneumatica.

Tutta la strumentazione è posizionata in maniera ergonomica intorno all'operatore ed è ben fruibile. Il nuovo "cluster", comune a tutta la gamma, si distingue per la quantità e la completezza delle informazioni gestite attraverso il sistema multiplex con tre aree di memoria dedicate a motore, cambio e veicolo, che permettono un controllo in tempo reale delle funzionalità del mezzo.

Il telaio è realizzato in acciaio ad alta resistenza con due longheroni scatolati e un elemento sempre scatolato centrale ad anello, che assicura la massima resistenza alla torsione e alla flessione, contribuendo al comfort di guida.

Anche il sistema di sospensioni anteriore e posteriore è studiato per assicurare il massimo comfort di guida per il conducente: ruote indipendenti sterzanti e cilin-

dri oleopneumatici sull'anteriore e forcella con barra Panhard sul posteriore per assicurare ampie escursioni sui terreni più sconnessi, mentre i due cilindri oleopneumatici posizionati dietro all'assale assicurano un ottimale assorbimento delle sollecitazioni verticali.

Il cassone, è realizzato in acciaio ad alta resistenza e viene azionato da due cilindri idraulici telescopici a semplice effetto a tre sfilanti. La particolare compattezza del veicolo, oltre che esaltarne le doti di manovrabilità, ha permesso anche di aumentare la cubatura del cassone, che a colmo raggiunge ora i 25,2m³.

Altra importante novità relativa al Dumper RD40 è il nuovo sistema di flangiatura ruota ai mozzi e al ponte posteriore che sostituisce l'attacco conico facilitando notevolmente le attività di montaggio ruote in caso d'interventi di riparazione/manutenzione.

La gamma attuale dei dumper rigidi Astra prevede quattro modelli, RD28, RD32, RD40 e RD50 con portate rispettivamente di 28, 32, 40 e 50 t. Tutti i modelli sono equipaggiati con motori Cursor da 350 a 500CV tranne l'RD50, l'unico modello con motore Deutz da 680CV. La trasmissione è automatica con modalità Eco-Power con rallentatore integrato (standard oppure opzionale a seconda del modello).

Anche la gamma RD offre diverse opportunità di personalizzazione attraverso un'ampia scelta di optional e di cassoni disponibili a seconda della missione veicolare.

I SERVIZI IVECO PER IL CLIENTE

Anche quest'anno all'interno dello spazio espositivo è presente Iveco Customer Service con la propria gamma di servizi post vendita, tra cui in particolare:

Easy Skite. Un nuovo strumento di diagnosi avanzata che, utilizzando le tecnologie endoscopiche, permette di poter visionare e diagnosticare con rapidità e precisione. D'ora in poi, per poter fare una diagnosi, catalizzatori, ponti, assali, cambi e motori non dovranno più essere smontati. Inoltre, è possibile collegarsi in remoto con il Centro Esperto Tecnico C.E.T. di Iveco a Torino, per avere accesso alle conoscenze tecniche specialistiche dei tecnici Iveco e ridurre al minimo i tempi di fermo macchina.

Catalogo Attrezzature. Iveco Customer Service ha realizzato un catalogo attrezzature dedicato alle officine Iveco, disponibile attualmente in Italia e in seguito in tutti gli altri mercati. Si persegue così l'obiettivo di

un servizio post vendita d'eccellenza anche attraverso la selezione di specifiche attrezzature d'officina all'avanguardia. Per far ciò sono stati selezionati nuovi fornitori scelti in base alle loro caratteristiche di affidabilità e innovazione tecnologica.

Showbook edizione 2011. L'edizione 2011 del catalogo accessori è disponibile su tutta la rete di concessionarie e officine autorizzate Iveco. Al suo interno è illustrata l'intera offerta di accessori della linea Iveco Shop sviluppata in esclusiva per i clienti Iveco, al fine di rendere unico il loro veicolo. Showbook 2011 è un valido strumento di vendita e di comunicazione che si compone di circa 150 pagine suddivise in 5 sezioni: accessori esterni, accessori interni, sicurezza, comfort e hi-tech. Tutti i prodotti sono progettati per offrire la massima qualità combinando design d'avanguardia, innovazione tecnologica e sicurezza.

Assistance Non Stop. Le persone del Customer Center Iveco sono presenti al salone per illustrare le modalità di assistenza stradale che l'azienda garantisce ai propri clienti 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, su tutto il territorio europeo.

Il personale qualificato di Iveco Customer Service è a disposizione, sullo stand per rispondere a tutte le domande inerenti i servizi, gli accessori e i ricambi, anche con l'aiuto di i-Pad e relative specifiche applicazioni per i propri clienti. Come di consueto, nell'area esterna è presente il Loft Truck Origin 100% Iveco per offrire ai propri clienti informazioni sulle ultime campagne commerciali e sulle novità dei servizi post vendita.

Sullo stand Iveco, inoltre, è presente Iveco Capital, la società finanziaria di Iveco che, da più di 20 anni, offre un ampio ventaglio di soluzioni finanziarie, dedicate all'acquisto dei veicoli commerciali e industriali, nuovi e

usati. In occasione del Salone di Verona saranno presentate alcune specifiche offerte dedicate alla gamma Iveco off-road.

Di particolare interesse è il SOFTLEASING Iveco Capital, una formula che permette la costruzione di una rata sostenibile, più bassa nei primi 12 mesi e con una durata complessiva che può arrivare fino a 72 mesi.

IVECO

Iveco, società del Gruppo Fiat Industrial, progetta, costruisce e commercializza un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri, medi e pesanti, mezzi cava/cantiere, autobus urbani e interurbani e veicoli speciali per applicazioni quali l'antincendio, le missioni fuoristrada, la difesa e la protezione civile.

Con circa 25.000 dipendenti, Iveco produce in 23 stabilimenti ubicati in 10 paesi del mondo, con tecnologie di eccellenza sviluppate in 6 centri di ricerca. Oltre che in Europa, l'azienda è presente in Cina, Russia, Australia e America Latina. Circa 5.000 punti di vendita e assistenza in più di 160 Paesi garantiscono supporto in tutte le aree geografiche in cui c'è un veicolo Iveco al lavoro.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TRAKKER - EUROTRONIC 16 MARCE

CAMBIO AUTOMATIZZATO EUROTRONIC	ZF 16 AS 2630 TO
COPPIA MAX IN INGRESSO	2.600 Nm
PESO A SECCO	~ 268 kg
CAPACITÀ OLIO	~ 12 dm³
PESO ADDIZIONALE PER ZF-INTARDER	~ 70 kg
OLIO ADDIZIONALE PER ZF-INTARDER	~ 10 dm³

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	R2	R1
14.12	11.68	9.54	7.89	6.52	5.39	4.56	3.78	3.09	2.56	2.09	1.73	1.43	1.18	1.00	0.83	10.81	13.07

TRAKKER - EUROTRONIC 12 MARCE

CAMBIO AUTOMATIZZATO EUROTRONIC	ZF 12 AS 2330 TO
COPPIA MAX IN INGRESSO	2.300 Nm
PESO A SECCO	~ 249 kg
CAPACITÀ OLIO	~ 11 dm³
PESO ADDIZIONALE PER ZF-INTARDER	~ 70 kg
OLIO ADDIZIONALE PER ZF-INTARDER	~ 10 dm³

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	R2	R1
12.33	9.59	7.44	5.78	4.57	3.55	2.70	2.10	1.63	1.27	1.00	0.78	8.88	11.41

TRAKKER AD380T45W - EEV

CABINA	Active Day
MOTORE	FPT Industrial Cursor 13, 6 cilindri in linea
CILINDRATA	12.880 cm³
POTENZA MAX	450 CV (332 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.200 Nm (224 kgm) da 1.000 a 1.435 giri/min.
CAMBIO	manuale 16 marce ZF 16S2220TO
CONFIGURAZIONE ASSI	6x6
PASSO	3.500 mm
SOSPENSIONE	paraboliche/semiellittiche
M.T.T.	33.000 kg
M.T.C.	56.000 kg
TARA	10.240 kg

TRAKKER AD410T45 - EEV

CABINA	Active Day
MOTORE	FPT Cursor 13, 6 cilindri in linea
CILINDRATA	12.880 cm³
POTENZA MAX	450 CV (332 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.200 Nm (224 kgm) da 1.000 a 1.435 giri/min.
CAMBIO	manuale 16 marce ZF 16S2220TO
CONFIGURAZIONE ASSI	8x4
PASSO	4.250 mm
SOSPENSIONE	paraboliche/semiellittiche
M.T.T.	40.000 kg
M.T.C.	56.000 kg
TARA	10.690 kg

TRAKKER AD720T50T/P - EEV

CABINA	Active Day
MOTORE	FPT Cursor 13, 6 cilindri in linea
CILINDRATA	12.880 cm³
POTENZA MAX	500 CV (368 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.300 Nm (234 kgm) da 1.000 a 1.525 giri/min.
CAMBIO	Eurotronic 16AS 2630TO automatizzato 16 marce
CONFIGURAZIONE ASSI	6x4
PASSO	3.200 mm
SOSPENSIONE	paraboliche/pneumatiche
M.T.T.	33.000 kg
M.T.C.	56.000 kg
TARA	9.640 kg

ECODAILY 55S17W 4X4 CAB

MOTORE	4 cilindri in linea, 16 valvole - iniezione diretta con turbina doppio stadio (twin turbo) e intercooler
CILINDRATA	2.998 cm³
POTENZA MAX	170 CV (125 kW) da 2.990 a 3.500 giri/min.
COPPIA MAX	400 Nm (40 kgm) da 1.250 a 3.000 giri/min.
CAMBIO	6 marce + ridotte + rm (24+4 rapporti)
CONFIGURAZIONE ASSI	4x4 - trazione integrale permanente
PASSO	3.400 mm
M.T.T.	5.500 kg
TARA	2.545 kg

Allestimento con cassone ribaltabile Onnicar ed escavatrice CNH E10B

ECODAILY 35S17DW 4x4 CAB

MOTORE	4 cilindri in linea, 16 valvole - iniezione diretta con turbina doppio stadio (twin turbo) e intercooler
CILINDRATA	2.998 cm³
POTENZA MAX	170 CV (125 kW) da 2990 a 3.500 giri/min.
COPPIA MAX	400 Nm (40 kgm) da 1.250 a 3.000 giri/min.
CAMBIO	6 marce + ridotte + rm (24+4 rapporti)
CONFIGURAZIONE ASSI	4x4 - trazione integrale permanente
PASSO	3.400 mm
M.T.T.	3.500 kg
TARA	2.740 kg

Il veicolo è presentato come autotelaio

EUROCARGO 4X4 ML150E25WS - EEV

CABINA	Corta
MOTORE	FPT Industrial Tector, 6 cilindri in linea
CILINDRATA	5.880 cm³
POTENZA MAX	251 CV (185 kW) a 2.700 giri/min.
COPPIA MAX	850 Nm (87 kgm), 1.250 a 2.100 giri/min.
CAMBIO	6 marce tipo ZF 6S800
CONFIGURAZIONE ASSI	4x4
PASSO	3.690 mm
SOSPENSIONE	Paraboliche/paraboliche
M.T.T.	15.000 kg
M.T.C.	26.000 kg
TARA	5.755 kg

ECODAILY 35C14K

MOTORE	4 cilindri in linea, 16 valvole - iniezione diretta con turbo-compressore a doppio stadio (twin turbo) e intercooler
CILINDRATA	2.998 cm³
POTENZA MAX	140 CV (103 kW) da 2.810 a 3.500 giri/min.
COPPIA MAX	350 Nm (35 kgm) da 1.250 a 2.810 giri/min.
CAMBIO	manuale 6 marce FPT 2840.6
CONFIGURAZIONE ASSI	4x2
PASSO	3.000 mm
M.T.T.	3.500 kg
TARA	1.925 kg
Allestimento: cassone ribaltabile Cantoni	

AUTOTELAIO CON BETONIERA CIFA 12MC HD8 84.48 - EURO 5 - 8X4

MOTORE	FPT - Cursor 13
CILINDRATA	12.882 cm³
POTENZA MAX	480 CV (353 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.300 Nm da 1.000 a 1.440 giri/min.
CAMBIO	ZF16S2520TO
M.T.T. - MEZZO D'OPERA	40.000 kg
M.T.T. - LIMITE TEC.	50.000 kg

AUTOTELAIO HD8 88.48 - EURO 5 - 8X8

MOTORE	FPT - Cursor 13
CILINDRATA	12.882 cm³
POTENZA MAX	480 CV (353 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.300 Nm (234 kgm) a 1.000-1.440 giri/min.
CAMBIO	ZF16S2520TO
M.T.T.	40.000 kg
M.T.T. LIMITE TEC	50.000 kg

TRATTORE ECCEZIONALE HHD8 66.54 - EURO 3 - 6X6

MOTORE	FPT - Cursor 13
CILINDRATA	12.882 cm³
POTENZA MAX	540 CV (397 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.350 Nm (240 kgm) da 1.000 a 1.690 giri/min.
CAMBIO	Transmatic ZF16S251 con convertitore di coppia WSK 440
M.T.C.	oltre 250 t (subordinato alla configurazione del veicolo)

DUMPER ARTICOLATO ADT 30D - TIER 3 - 6X6

MOTORE	FPT - Cursor 10
CILINDRATA	10.300 cm³
POTENZA MAX	353 CV (260 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	1.650 Nm a 1.140 giri/min.
TRASMISSIONE	Ergopower ZF6WG260 Automatica
CARICO UTILE	28.160 kg
M.T.T.	50.730 kg
CAPACITÀ CASSONE A RASO	13,7 m³
CAPACITÀ CASSONE A COLMO	17,6 m³

NOVITÀ**DUMPER RIGIDO RD 40 - TIER 3 - 4X2**

MOTORE	FPT - Cursor 13
CILINDRATA	12.882 cm³
POTENZA MAX	500 CV (368 kW) a 1.900 giri/min.
COPPIA MAX	2.200 Nm da 900 a 1.540 giri/min.
TRASMISSIONE	Allison H 5610 AR Automatica
CARICO UTILE	40.000 kg
M.T.T.	70.000 kg
CAPACITÀ CASSONE A RASO	20 m³
CAPACITÀ CASSONE A COLMO	25,2 m³

PHOTO GALLERY

TRAKKER



A01



A02



A03



A04



A05



A10



A11



A12



A13



A14



A06



A07



A08



A09



A15



A16



A17



A18



A19

ECODAILY 4X4



B01



B02



B03



B04



B05



B06



B07



B08



B09



B10



B11



B12



B13

EUROCARGO 4X4



C01



C02



C03



C04



C05

EUROCARGO KIPPER



D01

ASTRA



E01



E02



E03



E04

LOGOS

ECOSTRALIS

F01

ECODAILY

F02

IVECO

F03

EUROCARGO

F04

TRAKKER

F05

**IVECO
ASTRA**

F06



F07