

IVECO LANZA EL NUEVO STRALIS HI-WAY

Nuevos estándares en eficiencia, calidad y valor para el cliente

- Coste de explotación reducido
- Menor consumo de carburante
- Motores Euro 6 con la exclusiva tecnología HI-eSCR
- Nueva cabina renovada en diseño, confort y ergonomía
- Nuevos sistemas de seguridad
- Nuevos instrumentos para la gestión operativa del vehículo

Turín, 1 Julio 2012

Iveco ha presentado hoy el **STRALIS Hi-Way**, la última generación de vehículos de la gama pesada. El nuevo STRALIS supone una propuesta altamente competitiva para el sector del transporte de larga distancia actual y el del futuro. El vehículo se distingue por su eficiencia, calidad y valor para cliente. Es la respuesta de Iveco a las exigencias de movilidad sostenible gracias a sus emisiones "ultra limpias".

Con el nuevo **STRALIS Hi-Way**, Iveco refuerza su estrategia empresarial de atención al cliente, dirigida a la reducción de los costes totales de mantenimiento (Total Costs of Ownership-TOC).

El **STRALIS Hi-Way** garantiza una serie de importantes ventajas para el cliente: un consumo de carburante reducido, unos costes de mantenimiento más bajos, una mayor fiabilidad y calidad, además de la

optimización de la gestión de la flota. A esto se une una mejor ergonomía de la cabina, que asegura un mayor confort de conducción.

Alessandro Mortali, Senior Vice Presidente de la división de Pesados de Iveco, ha explicado: *“El nuevo Stralis maximiza los ahorros en las principales partidas de gastos. El resultado es una considerable disminución del coste total de mantenimiento del vehículo, que puede llegar hasta el 4%, para el tipo de actividades más habituales”*.

Enzo Gioachin, Senior Vice Presidente de Ventas y Márketing de Iveco, añade: *“La actual situación económica es una de las más críticas que nuestro sector ha tenido que afrontar nunca. Con el lanzamiento del nuevo Stralis Hi Way queremos hacer frente a esta tendencia negativa. El nuevo vehículo ofrece la perfecta combinación de innovación, servicios avanzados y ventajas económicas para nuestros clientes”*:

El **STRALIS HI-Way** se caracteriza por una nueva tecnología de motores altamente innovadora, que incluye el sistema HI-eSCR, desarrollado y patentado por FTP Industrial, que respeta los límites impuestos por la normativa Euro 6 sin comprometer la eficiencia del consumo.

El nuevo vehículo incluye una cabina con un diseño totalmente renovado, programas telemáticos avanzados e integrados, innovadores sistemas electrónicos de seguridad en carretera y mejores herramientas de servicio al cliente. Los vehículos de nueva generación han sido sometidos a rigurosos ensayos de calidad y seguridad y han superado más de seis millones de kilómetros de pruebas de resistencia y otros once millones de kilómetros de conducción real en carretera.

El nuevo STRALIS se fabrica en la planta de Iveco en Madrid (España), especializada en la producción de vehículos pesados. La factoría acaba de ser galardonada por su alto nivel de calidad con la medalla de plata por el prestigioso sistema de gestión industrial World Class Manufacturing (WCM), obteniendo una de las puntuaciones más altas.

El WCM tiene como objetivo optimizar los procesos de producción y logística, mejorar la calidad del producto, reducir los costes de facturación

y aumentar la productividad, lo que se consigue a través de un sistema internacional de auditoría que analiza veinte elementos de la organización del puesto de trabajo, la calidad, el mantenimiento y la logística.

Nuevo STRALIS Hi-Way: resumen de las principales innovaciones

El nuevo STRALIS incorpora los motores Cursor FPT Industrial de reducido consumo y excelente rendimiento. Además, gracias a la elevada eficiencia del nuevo sistema de reducción catalítica High Efficiency SCR (**HI-eSCR**), desarrollado y patentado por FPT Industrial, el nuevo STRALIS es el único vehículo pesado del mercado que respeta los límites de la normativa Euro 6 sin necesidad de EGR.

Esta exclusiva solución ha permitido a Iveco simplificar el sistema de post tratamiento de gases y utilizar la misma estructura de la cabina, ya que con el HI-eSCR el motor no exige un sistema de refrigeración adicional.

El sistema **HI-eSCR** ofrece a los clientes de Iveco numerosas ventajas como la reducción de peso, un menor consumo de carburante y una mayor duración gracias a una tecnología más simple y eficiente.

La cabina del **STRALIS Hi-Way**, ha sido renovada en ergonomía y confort de conducción y es el resultado de un trabajo conjunto con concesionarios y clientes. El rediseño exterior de la cabina se ha centrado, principalmente, en mejorar la aerodinámica del vehículo para lograr una mayor eficiencia en los consumos. El nuevo frontal se caracteriza por una nueva calandra central, deflectores laterales rediseñados y paragolpes optimizados con los grupos ópticos integrados.

El nuevo vehículo se propone como una solución ventajosa para todo tipo de transportes, actividades y exigencias de gestión de flota, añadiendo a una gama ya muy amplia de servicios, las exclusivas funciones "Driving Style Evaluation", IVECONNECT (el sistema de IVECO que integra en un único dispositivo los servicios de información y entretenimiento, navegación, asistencia a la conducción) y la función IVECONNECT FLEET, para la gestión de las pequeñas, medianas y grandes flotas.

El **STRALIS Hi-Way** incorpora los más avanzados sistemas electrónicos disponibles, como el EBS con la función Brake Assistant, el Lane Departure Warning System, el ESP, ACC (Adaptative Cruise Control), faros bi-xenón y DRL (Daytime Running Light), la nueva función Driver Attention Support, y, en los vehículos Euro 6, el Advanced Emergency Braking System.

EI ESTILO DEL STRALIS HI-WAY

El "Hi-Way of life" es la nueva forma de "vivir" y de aprovechar todas las ventajas que ofrece el vehículo, tanto en términos de confort y de servicios para el conductor como de rentabilidad del negocio para el cliente.

La canción para el lanzamiento: "Working on the Hi-Way"

Iveco ha escogido la famosa canción de Bruce Springsteen "Working on the Hi-Way" ("Trabajando en la carretera"), como banda sonora del evento de presentación y como slogan para el lanzamiento del nuevo STRALIS.

Naranja: el color de lanzamiento: naranja

En colaboración con el Centro de Estilo Fiat, Iveco ha escogido para el **STRALIS Hi-Way**, el color naranja que subraya el temperamento, la elegancia y el carácter extraordinario del nuevo vehículo. Esta elección cromática constituye un punto de unión con objetos famosos que utilizan el mismo color, como la radio Brionvega o la lámpara Nesso de Artemide. Y es gracias a este color que el nuevo Iveco STRALIS Hi-Way confirma sus lazos con la tradición de excelencia del diseño italiano.

La campaña de comunicación

Desde el próximo mes de septiembre se desarrollará una campaña de comunicación para el lanzamiento del nuevo STRALIS Hi-Way a través de los medios de comunicación de los principales mercados europeos. Además de las informaciones que se difundirán en diarios y prensa

especializada, se creará, también, un sitio web en Internet dedicado al nuevo vehículo. Todas las noticias se moverán también en las principales redes sociales como Facebook, Youtube, Twitter y Fickr, que cada vez tienen mayor difusión entre los conductores.

EL NUEVO STRALIS HI-WAY: INFORMACIONES TÉCNICAS

Hi-Profitability: el mejor coste de explotación durante el ciclo de vida

Para Iveco, las exigencias del cliente y del profesional del transporte, son el factor fundamental para orientar las soluciones de ingeniería del producto. En este sentido, Iveco ha desarrollado el nuevo Stralis con el objetivo de reducir el **Total Cost of Ownership (TCO)**, es decir el coste total de explotación del vehículo.

En la gestión de un camión que opera en rutas internacionales, son varios los elementos que inciden porcentualmente en el coste: el precio de la inversión (8%), el mantenimiento y la reparación (5%), los consumos (36%), el coste del conductor (33%), los peajes y las tasas (18%).

El desarrollo del nuevo producto y la gama de servicios se ha centrado en minimizar cada uno de los costes, con el objetivo de responder de un modo adecuado a las necesidades de un mercado cada vez más competitivo.

Uniendo a la calidad del producto una oferta de servicios integrados de serie, como la asistencia programada, la gestión de las flotas y la capacitación de los conductores para una conducción económica, **Iveco puede reducir hasta el 4% el TCO**, para un transporte internacional realizado con una tractora 4x2, cabina HI-WAY, y una media de 130.000 km al año durante 48 meses (4 años).

En el ámbito de los costes que conforman el valor del TCO, el más relevante es el consumo de combustible. Partiendo de las tecnologías ECOSTRALIS, ya aplicadas en la gama anterior y que consiguieron óptimos resultados en los consumos, el nuevo STRALIS se completa incorporando soluciones de última generación, que permiten obtener **un ahorro de combustible de hasta el 10%**.

Entre las soluciones ya presentes en la gama anterior cabe destacar:

- **ECOSWITCH**, limita la velocidad máxima de cruce y optimiza las prestaciones de la cadena cinemática en función de la carga real del vehículo.
- **ECOFLEET**, inhibe parcialmente el uso semi-automático del cambio automatizado EUROTRONIC, para evitar maniobras ineficaces.
- **TPMS** (Tyre Pressure Monitoring System), que mide la presión del aire de los neumáticos, contribuyendo de esta manera a reducir los consumos y el desgaste, además de favorecer la seguridad del vehículo.
- los **neumáticos** con bajo coeficiente de rodadura.
- las **relaciones del puente**, optimizadas en función de la *misión* y de los neumáticos.

La búsqueda de la eficiencia del vehículo es un proceso de mejoramiento continuo, en el que también intervienen dispositivos de control innovadores y fáciles de usar, como el “**Driving Style Evaluation**”, un programa que asesora al conductor en tiempo real para mejorar los consumos.

La idea de realizar este programa nace de la experiencia real de que un estilo de conducción eficiente permite ahorros de combustible de entre el 5% y el 12%, superiores a cualquier otra solución tecnológica. Para mejorar la eficiencia del conductor, el sistema analiza los datos obtenidos del motor, del vehículo y del GPS, a través de un algoritmo avanzado, desarrollado por Iveco, y que suministra en tiempo real dos tipos de feedback:

- La evaluación del estilo de conducción, visualizada en la pantalla con un gráfico claro e intuitivo.
- Las sugerencias para reducir el consumo, que también se visualizan en el ‘cluster’ (cuadro de instrumentos) del vehículo.

Además, si este programa se conecta con el sistema **IVECONNECT FLEET**, permite que el gestor de una flota pueda evaluar, a distancia, la eficiencia de cada conductor. El IVECONNECT FLEET permite un control continuo de los conductores, de los vehículos y de otras variables del transporte. La posibilidad de integrar los datos en el sistema de gestión del cliente permite, también, optimizar y automatizar las actividades logísticas, reduciendo significativamente los costes.

Hi-Design & Aerodynamics: el nuevo frente

Diseñada con el objetivo de reducir la resistencia aerodinámica, la nueva cabina se enriquece con soluciones estéticas que dan todavía más fuerza a su estilo inconfundible. El frontal se caracteriza por la nueva calandra central y los deflectores laterales rediseñados, la nueva visera parasol con luces de LED, el diseño optimizado de los paragolpes, los grupos ópticos equipados con Daytime Running Lights de LED y los faros de Xenón.

La aerodinámica es uno de los factores que más influye en la eficiencia energética (a 85 km/h el 40% del combustible se utiliza para vencer la resistencia del aire). Las líneas de la nueva cabina STRALIS se han diseñado para obtener un excelente coeficiente de penetración aerodinámica (Cx), mejorándolo en un 3%. De esta forma, la cabina resulta más silenciosa, con un significativo ahorro de combustible durante los viajes de largo recorrido.

Hi-Comfort & Ergonomics: las nuevas cabinas

La gama STRALIS se ofrece con dos anchos de cabina. La cabina ancha Hi-Way (2.500 mm), diseñada para garantizar el máximo confort en los viajes de largo recorrido, está disponible en las versiones larga con techo alto y bajo. La cabina media (de 2.300 mm de ancho), disponible en versiones Hi-Road, larga con techo medio-alto y bajo, y la Hi-Street, corta con techo bajo.

Todas las cabinas se han sometido a una profunda actualización y han sido proyectadas alrededor del conductor. Ergonomía, comodidad, seguridad, información y entretenimiento en la cima de su categoría, para crear un ambiente de trabajo ideal que favorezca la productividad.

En la cima de la gama STRALIS se encuentra la versión HI-WAY, de techo alto para trayectos largos, con un espacio interior de más de 10 m³. Los interiores de la cabina han sido rediseñado totalmente. El nuevo salpicadero ergonómico, funcional y cuidado hasta en los mínimos detalles, está realizado con materiales de alta calidad, no reflectantes y agradables al tacto.

En su interior, los mandos han sido distribuidos alrededor del cuadro de a bordo y en la zona central, para hacerlos más visibles y al alcance sin necesidad de despegar la espalda del respaldo del asiento, para proteger la seguridad del conductor. Se ha aumentado la capacidad y el número de los huecos portaobjetos para que el transportista tenga siempre a mano documentos, mapas y herramientas.

Para mejorar aún más el confort del conductor, además del sistema neumático de regulación del volante, el nuevo STRALIS cuenta con un nuevo asiento ventilado y calefactado, con cinturón de seguridad integrado, regulable en altura.

La calidad de la vida a bordo es fundamental para quienes realizan viajes largos, por este motivo todos los componentes del vehículo han sido pensados para hacerla más cómoda: nuevo volante con mandos integrados para el teléfono, sistema IVECONNECT con radio hi-fi de alta gama y pantalla táctil que gestiona, también, la función "Driving Style Evaluation", navegador y servicios telemáticos avanzados.

La zona de noche ofrece la nueva litera inferior "High confort", de 80 cm de ancho y con una longitud de más de dos metros, lamas de madera, colchón de alto confort y respaldo reclinable (ideal para las paradas breves). Como alternativa, se ha previsto una litera modular que se repliega en la parte central y se convierte en una cómoda mesa. En la

versión de techo alto, la litera superior se abre fácilmente, gracias al sistema de abatimiento con amortiguadores de aire, y se cierra hasta ocultarse en la pared, para liberar espacio en la cabina.

El aislamiento acústico del vehículo también se ha mejorado, para garantizar un ambiente de trabajo más confortable a quienes tienen que pasar muchas horas al volante.

En el panel del techo se puede instalar un acondicionador adicional, silencioso y de bajo consumo, que mantiene la temperatura adecuada incluso con el motor apagado. La cabina larga cuenta con dos compartimientos portaobjetos de gran capacidad e iluminados, accesibles desde el exterior y desde el interior. En el exterior hay otros dos compartimientos portaobjetos, para guardar herramientas o ropa de trabajo. El frigorífico incorpora un práctico botellero y, para los viajes más largos, se puede instalar una maxi-nevera con capacidad superior a los 50 litros.

También el salpicadero de las cabinas medias Hi-Road y Hi-Street (2.300 mm de ancho) ha sido rediseñado para ser más funcional y ergonómico. El nuevo tablero es simétrico y se caracteriza por su diseño moderno, la uniformidad de los colores y el uso de materiales de elevada calidad. Todo para convertir el ambiente interior en un lugar placentero y relajante.

En el volante resalta el logo Iveco en material cromado brillante. Los interruptores y los mandos se han distribuido alrededor del cuadro de a bordo y cerca del conductor, para que estén a la vista y sean fácilmente accesibles. En la zona central del tablero se encuentra un cómodo y amplio compartimiento portaobjetos abierto, dos cajones pequeños cerrados para los objetos pequeños y dos prácticos portavasos. Además, en la parte superior hay un amplio espacio portadocumentos. También el panel de la puerta es nuevo para todas las versiones.

Hi-Technology & Telematics: la telemática a bordo

La búsqueda de la eficiencia pasa, también, por dispositivos de control innovadores y de fácil uso, que contribuyen a generar un ambiente de trabajo productivo.

En particular, el nuevo STRALIS dispone del IVECONNECT, el exclusivo sistema que permite gestionar de manera sencilla e integrada *información y entretenimiento*, navegación, instrumentos de ayuda a la conducción y servicios de *fleet management (Gestión de la flota)*.

IVECONNECT está dotado de una pantalla táctil de 7 pulgadas integrada en el salpicadero y equipada con radio, lector de CD, toma USB compatible con iPod / iPhone y archivos MP3 / MP4, conexión Bluetooth con mandos en el volante y toma AUX / vídeo. El servicio permite acceder a dos grupos de funciones específicas, para el conductor y para el administrador de la flota: IVECONNECT DRIVE e IVECONNECT FLEET.

IVECONNECT DRIVE incluye el navegador con funciones "truck navigation", el sistema "Driving Style Evaluation", que cumple las funciones de un instructor de conducción siempre presente a bordo, y el dispositivo de seguridad "Driver Attention Support", que alerta al conductor ante signos de cansancio o de sueño.

La misma pantalla táctil se utiliza como terminal de a bordo de los servicios avanzados de gestión de flota IVECONNECT FLEET, un nuevo sistema que, a través de funciones avanzadas, permite gestionar la localización del vehículo e integrar los datos con los sistemas logísticos de la empresa.

El sistema también puede gestionar el tráfico de mensajes entre la central y el conductor y los horarios de trabajo y de descanso de los conductores. La interacción entre el conductor, el vehículo y la central operativa permite mantener el control de todos los medios de transporte, vigilando en tiempo real horarios, consumo de combustible, posición GPS y tiempos previstos de recorrido. Además, posibilita la gestión automática de las obligaciones legales relativas a la descarga, gestión y archivo de los datos del tacógrafo y de los mapas de los conductores.

Los servicios de FLEET MANAGEMENT IVECO se gestionan conjuntamente con QUALCOMM®, líder mundial del sector.

Hi-Efficiency: bajos consumos y excelentes prestaciones

El nuevo STRALIS lleva motores Cursor FPT Industrial con arquitectura de 6 cilindros en línea, en tres variantes de cilindrada (8, 10 y 13 litros para la gama Euro 5 y de 9, 11 y 13 litros para la gama Euro 6) y ocho de potencia (de 310 a 560 CV), además de tres versiones CNG (de 270 a 330 CV). Se trata de motores de bajo consumo y excelentes prestaciones, que alcanzan el par máximo a regímenes muy bajos (a partir de las 1.000 rpm). Gracias al reducido número de cambios de marcha, esta elasticidad se traduce en eficiencia y confort de conducción.

La excepcional autonomía está respaldada por los depósitos de combustible de hasta 1.400 litros de capacidad. Todos los motores están dotados de freno motor de descompresión IVECO TURBO BRAKE (integrado con el sistema del freno principal y con el ralentizador auxiliar INTARDER), que aumenta la seguridad y contribuye a reducir los costes provocados por el desgaste y el mantenimiento del sistema de frenado.

Gracias a los permanentes progresos técnicos aplicados a una gama de motores ya en vanguardia, la serie Euro 6 se caracteriza, además, por la introducción de motores de nueva ingeniería, elemento que permite que los vehículos Iveco mantengan su liderazgo del sector.

Elementos fundamentales para optimizar la eficiencia de la combustión son: la elevada presión media efectiva de los cilindros y las altas presiones de los inyectores. Para lograr estos resultados, la arquitectura del bloque y de la culata de los cilindros ha experimentado importantes modificaciones, que han posibilitado alcanzar una mayor rigidez estructural, un aumento de la capacidad de circulación del refrigerante y un mayor caudal nominal.

La gama de motores Euro 6 tiene un sistema de inyección common rail de última generación, con una presión máxima de inyección de hasta 2.200 bares. Cuenta con una nueva centralita electrónica para la gestión de los parámetros del motor y el control del sistema de postratamiento de los gases de escape. La nueva centralita ha sido diseñada para ser más compacta y para unificar las funciones el motor, del sistema SCR y del filtro DPF.

Los motores de la serie Cursor Euro 6, equipados con turbocompresor de geometría variable, se caracterizan por la introducción de una centralita electrónica que permite optimizar los parámetros de respuesta de la carga con regímenes bajos y aumentar la eficiencia del freno motor.

A fin de garantizar un reducido impacto ambiental, los motores Euro 5 están dotados de un sistema de aspiración de circuito cerrado, característica que se mantiene también en la serie Euro 6.

Además, para prevenir la dispersión de los vapores del aceite en los gases de blow-by del motor, se han introducido sistemas de separación del aceite de alto rendimiento, con el fin de reducir al mínimo los riesgos de que el aceite contamine el filtro DPF.

Gracias al programa de optimización de la combustión se han reducido las emisiones de partículas producidas por el motor, y no es necesaria la regeneración forzada del filtro DPF, aspecto importante en términos de consumo y mantenimiento periódico.

Por otro lado, dado que el motor aspira solamente aire filtrado limpio en vez de los gases del escape, el desgaste se mantiene en términos muy bajos, los períodos de sustitución del aceite siguen siendo prolongados, con intervalos de mantenimiento hasta de 150.000 km.

Estos aspectos también influyen positivamente en términos de costes operativos y de períodos de parada obligatoria para el mantenimiento. Las ventajas pueden sintetizarse en los siguientes puntos:

- mayor fiabilidad;

- potencia más elevada, sin necesidad de contar con un sistema sofisticado de recirculación de gases
- bajos costes operativos gracias a un menor desgaste del motor y a largos intervalos de mantenimiento (hasta 150.000 km, en función de las condiciones);
- diseño simple y compacto, tanto del motor como del sistema de postratamiento "High Efficiency", que reduce el peso y el espacio de instalación.

Hi-Performance: el sistema High Efficiency SCR

La nueva gama de motores Euro 6 STRALIS se caracteriza por una mayor cilindrada y par sin incrementar el consumo, gracias al exclusivo HI-eSCR, un sistema patentado por FPT Industrial que supone el más novedoso avance en la tecnología de motores heavy-duty.

Los límites de emisiones Euro 6 se pueden lograr mediante el uso del sistema SCR (Selective Catalytic Reduction) combinado, o no, con el sistema EGR (Exhaust Gas Recirculation). El sistema EGR permite reducir las emisiones de NOx en la cámara de combustión mediante la recirculación de los gases de escape, con el consiguiente aumento de la producción de partículas y la reducción de la eficiencia de la combustión. El aumento de las emisiones de partículas generadas por el motor necesita la regeneración forzada del filtro DPF (Diesel Particulate Filter).

Además, utilizando un sistema EGR, se pierde una parte de la energía de los gases de escape, lo cual disminuye el rendimiento a igual cilindrada. En cambio, FPT Industrial elige aumentar la eficiencia del motor y reducir las partículas generadas por la combustión, evitando la recirculación de los gases de escape. La cantidad restante de partículas se reducen en el filtro DPF, mientras que los óxidos de nitrógeno se reducen en el sistema de escape, mejorando el consumo de combustible, el rendimiento y la fiabilidad.

El sistema **High Efficiency SCR** de **FPT Industrial** puede reducir los niveles de óxido de nitrógeno en **más del 95%**. La tecnología

postratamiento de FPT Industrial, que utiliza sólo el sistema SCR para los vehículos Euro 6, es única y exclusiva, dado que permite respetar los rígidos límites de emisiones de óxido de nitrógeno, gracias al uso del sistema de reducción catalítica, sin ninguna necesidad de recircular los gases de escape. Específicamente el sistema comprende:

- Diesel Oxidation Catalyst (DOC)
- Filtro antipartículas Diesel pasivo (DPF)
- Módulo dosificador para AdBlue
- Mezclador del AdBlue
- Selective Catalytic Reduction (SCR)
- Clean Up Catalyst (CUC)

Por último, también cuenta con una red de sensores integrados para controlar las emisiones de óxidos de nitrógeno y los posibles niveles excesivos de NH_3 (amoníaco).

Gracias a la elevada eficiencia del sistema de reducción catalítica HI-eSCR, el nuevo STRALIS es el único vehículo pesado del mercado que respeta los límites Euro 6 sin utilizar el EGR. Esto garantiza indiscutibles ventajas respecto de la competencia:

- menos espacio ocupado y menos peso (un único sistema de tratamiento de NO_x en vez de dos);
- combustión optimizada (más eficiencia y menos consumo);
- menos producción de partículas (por lo tanto, regeneración activa del DPF o filtro de partículas, sólo en casos excepcionales);
- ninguna necesidad de refrigeración auxiliar (menos energía utilizada en la reducción del calor);
- potencia y par específico en la cima del mercado.

Hi-Safety: la seguridad en el vehículo

Quien conduce un STRALIS confía en un sistema de frenos eficiente y fiable. El EBS cuenta, ahora, con la función "Brake Assistant" que aumenta la rapidez y la eficacia de frenado. Los sistemas de seguridad más modernos son indispensables para la protección del conductor, del

vehículo y de la carga. El nuevo STRALIS garantiza a los conductores una conducción segura y hace que su trabajo sea más relajado y productivo.

Los sistemas de seguridad disponibles en el nuevo vehículo son:

Electronic Braking System (EBS). El EBS es un sistema electrónico de frenada que integra, también, las funciones ABS (Antilock Braking System), ASR (Acceleration Slip Regulation) y EBL (Electronic Brake Limiter). El sistema combina la acción del freno motor y del "intarder", que se activan automáticamente para aumentar la eficacia y minimizar el desgaste de los frenos de servicio. Es decir, que el sistema garantiza espacios de frenada reducidos y un desgaste uniforme de las pastillas.

Electronic Stability Program (ESP). En caso de sobreviraje, subviraje o desviación imprevista de la trayectoria, el ESP regula la potencia del motor y frena individualmente cada rueda para estabilizar la posición del vehículo.

Hill Holder. Es una herramienta que se utiliza durante los arranques en cuesta. Su función consiste en impedir, durante algunos segundos, el retroceso del vehículo cuando se suelta el pedal del freno. Gracias a esta solución, se puede arrancar en cuesta sin ningún peligro, sin provocar el deslizamiento del embrague y con un mínimo desgaste de los neumáticos.

Adaptive Cruise Control (ACC). El Adaptive Cruise Control mantiene constante la velocidad de cruce seleccionada por el conductor, pero es capaz de evaluar un excesivo acercamiento al vehículo que lo antecede. Si no se mantiene la distancia de seguridad, automáticamente intervienen el freno motor, el intarder y el freno de servicio.

Advanced Emergency Braking System (AEBS). El sistema, disponible en los vehículos con motor Euro 6, advierte al conductor sobre la posibilidad de una colisión y acciona automáticamente el freno para evitar o reducir la velocidad del impacto.

Lane Departure Warning System (LDWS). El Lane Departure Warning System emite una señal acústica cuando el vehículo sale de las líneas que delimitan el carril, sin que se hayan activado los intermitentes. El sistema

es muy eficaz en la prevención de accidentes producidos por distracciones o sueño repentino.

Driver Attention Support. Controla constantemente el nivel de atención del conductor. El sistema analiza los movimientos del volante y si detecta un estado de somnolencia, advierte al conductor emitiendo una señal acústica y visual.

Faros de Xenón. Los faros bi-Xenón aumentan el cono de visión de los conductores y garantizan una conducción relajada y segura.

Daytime Running Light. Mantiene las luces de posición siempre encendidas, garantizando la máxima visibilidad del vehículo. Están disponibles con faros bi-Xenón y faros tradicionales.

Hi-Reliability: calidad, elevada fiabilidad de los componentes, bajos costes de mantenimiento

El nuevo STRALIS se fabrica en la factoría de Madrid siguiendo la metodología World Class Manufacturing (WCM), introducida desde hace algunos años en el sistema productivo del grupo Fiat Industrial y que ha permitido adoptar uno de los mejores estándares de fabricación a nivel mundial. El WCM es un modelo integrado que analiza la organización de la producción en su conjunto, y que pone una especial atención en la gestión de la calidad, el medioambiente y la eliminación de ineficiencias.

El nuevo STRALIS se ha desarrollado valorando al máximo los aspectos de calidad. Durante el proceso de producción, los controles se han incrementado en un 40% respecto a la versión anterior. Las nuevas funciones, los materiales utilizados y los procesos de desarrollo han sido objeto de severas verificaciones, incluso se fabricó una flota experimental que ha sido objeto de numerosos ensayos de fiabilidad. Entre las pruebas realizadas, se han recorrido seis millones de kilómetros, en condiciones especialmente críticas, para verificar la resistencia del vehículo, y once millones de kilómetros de pruebas de fiabilidad, algunas realizadas con los clientes, en condiciones normales de carga y de recorrido.

Para mantener en el tiempo sus excelentes características, la cabina ha sido tratada con un fondo de cataforesis de alto espesor, y los componentes del bastidor están protegidos con un tratamiento adicional de las superficies. Como opción, está disponible una protección de cera anti abrasiva.

También todos los cambios son altamente fiables y tienen bajos costes de mantenimiento. El nuevo STRALIS ofrece la posibilidad de elegir entre tres tipos de cambio: manual de 9 y 16 velocidades; automatizado EUROTRONIC, con palanca integrada en el grupo de mandos del volante, y automático de 6 velocidades. Las relaciones están optimizadas para aumentar la productividad y la eficiencia del vehículo. Los cambios manuales se activan fácilmente gracias al sistema "servo-shift", que hace más confortable la conducción.

Los cambios automatizados EUROTRONIC ZF de 12 velocidades con mando electrónico del embrague, además del confort, ofrecen ventajas importantes en términos de costes de uso. El sistema automático elige la relación ideal en base a principios de conducción económica, protege el cambio contra las sobrerrevoluciones, reduce el desgaste del embrague, las emisiones acústicas y el consumo.

Bajo pedido, se puede equipar con el retardador hidráulico INTARDER, que mejora la eficacia de la frenada y reduce el gasto del material de fricción de los frenos.

El cambio automático Allison garantiza la máxima eficacia de la transmisión del movimiento en caso de que se utilice con frecuencia el "stop and go", como en la recogida de residuos o la distribución urbana. El convertidor integrado es un embrague hidráulico no sujeto a desgaste.

Los distintos tipos de ejes que ofrece el nuevo STRALIS permiten adaptar perfectamente el vehículo a la *misión* del cliente. Los ejes delanteros admiten cargas máximas de hasta 9 toneladas. Los puentes de serie son de reducción simple, admitiendo cargas máximas de hasta 13 toneladas. También están disponibles el bloqueo del diferencial y el puente de doble reducción (central y en los cubos). La variedad de relaciones del puente,

de 2,64 a 5,29, garantiza el empleo más eficiente del motor en cada trabajo o recorrido.

La gama se completa con la oferta de vehículos de tres o cuatro ejes, fijos o elevables, rígidos o direccionales, con ruedas sencillas o gemelas. El bastidor es de largueros, con doble cuello de botella, con sección en "C" de acero con alto límite de deformación. El espesor es de 6.7 o 7.7 mm según el paso, el modelo y el tipo de trabajo.

El nuevo STRALIS puede equiparse con distintos tipos de suspensiones: parabólicas, neumática trasera y neumática integral. Las suspensiones parabólicas tienen un bajo peso y proporcionan un excelente confort de marcha en cualquier condición de carga. Las suspensiones neumáticas disponen de un control automático de nivelación ECAS (Electronically-Controlled Air Suspension), que mantiene constante la altura del bastidor durante la marcha y permite regularla en las operaciones de carga, descarga y acople del semirremolque.

Hi-Services: asistencia y servicios financieros

Los servicios de asistencia disponibles son:

- **ASSISTANCE NON STOP (ANS24):** el Customer Center Iveco (Servicio de asistencia al cliente) está disponible todos los días, las 24 horas, con 80 operadores que responden en 10 idiomas, listos para activar el Centro Iveco más próximo y para asistir al cliente hasta que su vehículo pueda reanudar el viaje. La tecnología IVECONNECT permite el acceso inmediato al servicio: con un simple clic en la pantalla de a bordo, se comunica con el Customer Center Iveco, quien indicará los detalles necesarios para la activación.
- **ELEMENTS:** propone una amplia gama de programas de asistencia personalizados para mantener el vehículo siempre en perfectas

condiciones. ELEMENTS incluye servicios especializados y de calidad, pensados para asegurar al STRALIS reducidos costes, una larga vida útil y su revalorización.

- **ORIGIN 100% IVECO:** la excelente eficiencia del STRALIS se mantiene a lo largo del tiempo gracias al uso de los Recambios Originales ORIGIN 100% Iveco, resultado de una cuidadosa selección de materiales y proveedores y de pruebas específicas y rigurosas realizadas en el producto. Iveco cuenta con un eficiente e innovador sistema de abastecimiento y distribución de los Recambios Originales, que garantiza su entrega, diurna o nocturna, dentro de 24 horas en cualquier país, todos los días.

Iveco CAPITAL, la financiera de Iveco, ofrece soluciones específicas para la compra, el alquiler o el leasing de todo tipo de vehículos, nuevos o usados (equipamiento incluido). Iveco CAPITAL asiste a los clientes en la selección de los productos financieros más acordes con el perfil de actividad económica y fiscal de la empresa. La financiación puede incluir contratos de mantenimiento y reparación y diferentes seguros (RCA, Incendio & Robo, Kasko, colisión, crédito protegido).

Los servicios Iveco CAPITAL están disponibles en todos los concesionarios Iveco.

Iveco

Iveco, sociedad del Grupo Fiat Industrial, diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos industriales ligeros, medios y pesados, de obras, autobuses y autocares y vehículos especiales para diversas aplicaciones, contra incendios, misiones off-road, defensa y protección civil.

Con más de 25.000 empleados, Iveco produce en 11 países del mundo con tecnologías de excelencia. Además de en Europa, Iveco está presente en China, Rusia, Australia y América Latina. Con más de 5.000 puntos de venta y asistencia en más de 160 países, asegura su apoyo técnico en cualquier área geográfica en la que trabaje un vehículo Iveco.