

## IVECO IRISBUS CONFIRMA EN EL SALÓN DE LA MOVILIDAD DE PARÍS SU LIDERAZGO E INNOVACIÓN EN EL SEGMENTO DE AUTOBUSES

*La marca es líder en Europa en vehículos propulsados por CNG, con más de 4.000 unidades vendidas*

Madrid, 29 Junio 2012

Iveco Irisbus, empresa del grupo Fiat Industrial, ha mostrado en el último Salón Europeo de la Movilidad, que se acaba de celebrar en París, una selección de su gama de modelos. Una gama que responde a la perfección a las múltiples exigencias de las administraciones y los operadores de servicios de transporte urbano y que está formada por los modelos **Citelis**, autobuses compactos, estándar o articulados; **Crealis**, vehículos para servicios de servicios de alto standing, y los autobuses de piso bajo **Crossway LE**. Todos ellos están disponibles con motorizaciones diesel, CNG o híbrida.

Líder en Francia en el mercado de autobuses urbanos, Iveco Irisbus presentó en su stand de París tres modelos de su amplia gama.

- **Citelis** híbrido de 12 metros
- **Crealis Neo** de 18 metros en la nueva versión Clermont-Ferrand
- **Crossway LE** de 10,8 metros

### **Citelis, líder en el mercado europeo de autobuses urbanos**

Desde su lanzamiento en marzo de 2005, Iveco Irisbus ha producido 10.000 autobuses Citelis completos, además de chasis para los principales carroceros de Europa y PKD (vehículos semi acabados) para adaptarse como trolebús en varios países de Europa central y oriental.

El éxito de este modelo en numerosos municipios europeos se explica por su capacidad para integrarse en el ambiente urbano, las líneas fluidas, la excelente accesibilidad y la luminosidad interior, además de las enormes posibilidades de personalización.

El motor diesel Iveco Cursor 8 Euro 5 que mueve al **Citelis**, ofrece excelentes prestaciones, tanto en eficiencia como en economía, además de unas bajas emisiones contaminantes. Como opción, este motor está disponible también en la versión EEV (*Enhanced Environmentally-friendly Vehicle*), destinado a las administraciones y operadores que exigen un comportamiento medioambiental que supere el de las actuales regulaciones. El motor Cursor 8 EEV está disponible sin

filtro de partículas, lo que reduce la inversión inicial y los gastos de mantenimiento, además influye de forma positiva en el margen global de explotación. El **Citelis**, por supuesto, respetará la futura norma Euro 6 que entrará en vigor el 1 de Enero de 2014.

Actualmente, en términos de motores *limpios*, el gas natural sigue siendo la solución más económica y viable. Iveco Irisbus cuenta, desde hace más de 15 años, con vehículos que utilizan este combustible. Las 4.000 unidades de autobuses CNG vendidas en Europa (Citelis, modelos anteriores y minibuses Daily) confirman la posición de la marca cómo líder en esta tecnología.

Actualmente las flotas más importantes están en Francia (donde la cuota de mercado de Iveco Irisbus en el mercado de los autobuses CNG supone el 90%), Italia (con el 60% de cuota), España (50%) y Grecia.

A sus reducidas emisiones, los autobuses de CNG de Iveco Irisbus suman un bajo nivel de ruido, lo que tiene una gran aceptación por parte de los pasajeros y de los residentes de zonas urbanas.

### **Cifra record de pedidos de autobuses híbridos**

Actualmente, Iveco contabiliza más de 200 pedidos de autobuses híbridos (incluyendo vehículos vendidos y pedidos). Producidos en la fábrica de Iveco Irisbus en Annonay (Francia), los autobuses híbridos (diésel-eléctricos) están disponibles como vehículos completos (los modelos **Citelis** y **Crealis** de 12 y 18 metros) o como chásis, que se fabrican en Rorthais y se comercializan con el nombre Access'Bus GX 327 y GX 427.

El reciente pedido récord en la ciudad francesa de Dijon subraya y confirma la positiva evolución de las ventas de híbridos en Europa. Con 102 unidades (41 estándar y 61 articulados), Dijon ha firmado el mayor pedido europeo de autobuses híbridos.

Desde Febrero de 2011, están circulando 22 autobuses Iveco Irisbus híbridos en Poitiers, Toulon, Monza (Milan), París, la isla de La Reunion, además de en Orleans (dentro de un acuerdo de tres años con Keolis) y en Canadá (la Sociedad de Transportes de Montréal y la red de Transportes de Longueuil van a probar durante unos meses un Citelis híbrido de 18 metros en sus redes urbanas). La cartera de nuevos pedidos incluye hasta hoy 180 unidades, principalmente para las ciudades francesas de Dijon, Bordeaux, Rouen, Annecy, Angers y Nantes.

**Franco Miniero**, Vice Presidente de la división de Autobuses de Iveco, manifestó: *"Estamos muy orgullosos de ser protagonista en el desarrollo de los vehículos híbridos en Europa. Con las gamas de híbridos Citelis y Access'Bus GX, en las versiones de 12 y 18 metros, ofrecemos a nuestros clientes vehículos eficientes en*

*términos de confort, ahorro de energía y reducción de emisiones. Además, gracias a nuestra estrecha colaboración con BAE Systems, contamos con una tecnología muy consolidada, que ha sido ampliamente probada en Norte América y el Reino Unido”.*

### **Una arquitectura fiable y altas prestaciones**

Desarrollado en colaboración con BAE Systems, que suministra los componentes de la tracción eléctrica, el híbrido de serie con propulsión diesel-eléctrica, combina un pequeño motor diesel Tector de 6 litros EEV, de baja cilindrada y fabricado por FPT Industrial, con un motor eléctrico, que recupera la energía acumulada durante la desaceleración.

El diesel tiene una cilindrada un 25% inferior al motor de un vehículo similar de la misma gama. El generador, asociado al propulsor Diesel, suministra la energía eléctrica y evita usar el motor de arranque y el alternador. El motor eléctrico, de alta potencia, suministra la tracción al vehículo a través del eje, igual que en los modelos Diesel. Esta arquitectura híbrida de serie ha llevado a la eliminación de la caja de cambios. La última generación de baterías de iones de litio acumula energía durante la deceleración y la suministra durante la aceleración.

Los resultados medioambientales son excelentes, con una reducción media de las emisiones de CO<sub>2</sub> y del consumo de combustible de entre el 25% y el 35%. Si se consume un 35% menos de combustible, se pueden ahorrar alrededor de 500 gramos de CO<sub>2</sub> por kilómetro. Considerando un uso anual medio de unos 50.000 kilómetros, esto supone la emisión de unas 25 toneladas menos de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

Además, Iveco Irisbus ha realizado con éxito los test SORT (Standardized On-Road Test Cycles) con la certificación alemana TÜV Süd, confirmando los resultados de las pruebas obtenidos en Lyon. Los resultados SORT son un requisito importante en las ofertas públicas en toda Europa.

Los propios conductores han confirmado la facilidad de conducción de los vehículos híbridos, además de su confort, potencia y flexibilidad. El hecho de que tenga una aceleración progresiva, pero a la vez suave, garantiza la máxima comodidad para a los pasajeros.

### **Respuesta de Iveco Irisbus al concepto de BRT**

El transporte se ha convertido en un instrumento de cohesión social y urbana que actualmente está en el centro del debate del desarrollo sostenible en las ciudades. El concepto BRT supone una decisión estratégica en apoyo a un sistema global de mejora de la red de transporte urbano y no sólo una inversión en movilidad.

La respuesta de Iveco Irisbus a este concepto es **Crealis**, que busca aumentar la movilidad utilizando un enfoque coherente al unir infraestructura, vehículo, funcionamiento y servicios. **Crealis** se ha sido desarrollado tomando como base del autobús Citelis para ofrecer una solución innovadora y competitiva:

- Optimiza el confort y la información a bordo, en un ambiente interior moderno y acogedor
- Presentar una imagen fuerte y un diseño distintivo, con gran capacidad para integrarse en la ciudad.

Disponible en versiones de 12 y 18 metros de largo, el **Crealis** está diseñado para moverse en una vía de autobús exclusiva, con el objetivo de mejorar la calidad del servicio en frecuencia, velocidad y regularidad. El desarrollo de vías específicas para los autobuses es un factor esencial en el aumento de la movilidad. Desvinculados del tráfico general, los autobuses consumen menos, mejoran su comportamiento medioambiental, ofrecen mayor comodidad a los clientes y, sobre todo, una velocidad mucho más alta, capaz de atraer a los usuarios del automóvil hacia el transporte público.

La personalización del **Crealis** comienza en la parte delantera, con un parabrisas plano (que toma del Citelis), pero con una curvatura especial (como la del **Crealis Neo**, desvelado en el Salón de París). Entre los elementos de equipamiento opcionales, destacan los tapacubos y las ventanas bajas adicionales que permiten una visión más amplia de la ciudad.

En comparación con un autobús estándar, el **Crealis** representa, sin duda, un claro salto en términos de calidad y de fortalecimiento de su imagen, a la vez que hace que la superior calidad de su servicio sea inmediatamente reconocible. La línea exterior, que sugiere dinamismo y fluidez, destaca su potencia y la sensación de poder viajar de forma más rápida, regular y segura.

**Crealis** ha sido desarrollado para ofrecer la máxima accesibilidad para todos. Tiene un piso totalmente plano y está equipado con puertas correderas que consiguen que sea más fácil el flujo de pasajeros al entrar y salir, así como una mejor accesibilidad para personas con movilidad reducida, pasajeros con cochecitos, sillas de ruedas, etc.

**Crealis** está equipado con el motor diesel de Iveco Cursor 8 Euros 5 (EEV opcional). Puede incorporar otros tipos de motorización alternativa como el GNC y el híbrido diesel-eléctrico. Como el Citelis, Crealis se fabrica en la planta de Iveco Irisbus en Annonay (Francia).

### **Crossway LE en versión corta de 10,8 metros**

El modelo **Crossway LE** (Low Entry) está muy bien posicionado en términos de relación calidad-precio para satisfacer las necesidades de transporte interurbano,

que exige una excelente combinación de buena accesibilidad y máxima capacidad de asientos. El desarrollo de este tipo de vehículos está vinculado a la creciente densificación de las poblaciones periféricas de las ciudades.

El **Crossway LE** se presentó en el stand de Iveco Irisbus en París en su versión urbana corta. Pone el énfasis en la accesibilidad, gracias a sus tres puertas, las dos de la parte anterior y central dobles (1.200 mm) y a un piso totalmente plano. En la parte central hay una rampa retráctil, que se acciona eléctricamente, para el acceso en silla de ruedas que unifica la altura de la acera con la del piso del vehículo.

La parte delantera tiene una altura interna de 2.565 metros, que puede estar configurada, bajo petición de los operadores, como área para silla de ruedas o para pasajeros a pie. Tras la puerta central, dos escalones interiores permiten el acceso a la parte trasera, con una altura al suelo de 980 mm, y destinada solo a pasajeros sentados. En esta zona la altura al techo es de 1.925 metros.

El motor Iveco Tector 6 EEV, el eje trasero y el salpicadero del **Crossway LE** se han tomado del modelo interurbano Crossway, mientras que la suspensión delantera independiente, la dirección y la altura de la parte delantera y central son iguales a las del autobús de piso bajo Citelis. Esta estandarización de los componentes permite ahorros operativos y una gran fiabilidad.

## Datos técnicos de los autobuses Iveco Irisbus presentados en el Salón "Transports Publics 2012"

### CREALIS NEO 18 m (CLERMONT-FERRAND)

Largo	18 m
Motor	Cursor 8 EEV senza FAP
Potencia	380 HP (280 Kw)
Cambio	ZF 6 HP 604 C
Pasajeros	35 sentados + 2 silas de ruedas

### CROSSWAY LOW ENTRY

Largo	10,8 m
Motor	Tector 6 EEV
Potencia	264 HP (194 Kw)
Cambio	Voith automatico
Pasajeros	27 sentados

### CITELIS HIBRIDO

Largo	12 m
Motor térmico	Tector 6 300 HP (220 Kw)
Motor eléctrico	175 Kw



Sin cambio/híbrido en serie  
Pasajeros 26 sentados

### Iveco

*Iveco, sociedad del Grupo Fiat Industrial, diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos industriales ligeros, medios y pesados, de obras, autobuses y autocares y vehículos especiales para diversas aplicaciones, contra incendios, misiones off-road, defensa y protección civil.*

*Con más de 25.000 empleados, Iveco produce en 11 países del mundo con tecnologías de excelencia. Además de en Europa, Iveco está presente en China, Rusia, Australia y América Latina. Con más de 5.000 puntos de venta y asistencia en más de 160 países, asegura su apoyo técnico en cualquier área geográfica en la que trabaje un vehículo Iveco.*