

La planta de IVECO en Madrid, galardonada con el título “Excelencia Ecológica en la Producción de Camiones” en los premios Lean and Green Managment Awards 2019

Este galardón, otorgado por la iniciativa europea Lean & Green, reafirma la apuesta de la Planta de IVECO en Madrid por la excelencia en la mejora continua y el desarrollo de procesos y productos sostenibles.

El jurado de Lean & Green ha destacado de esta fábrica su flexibilidad en los procesos productivos adaptados completamente a las necesidades de sus clientes, el alto nivel de madurez e implantación del sistema de mejora continua World Class Manufacturing así como integración de soluciones innovadoras en Industria 4.0 y la digitalización de todos los procesos.



Madrid, 11 de noviembre de 2019

IVECO ha sido galardonado con el **premio Excelencia Ecológica en la Producción de Camiones**, otorgado por la **iniciativa europea Lean & Green**, gracias a su apuesta por la mejora continua hacia una producción eficiente y sostenible. La factoría madrileña, inaugurada en 1953, ha logrado tras más de 60 años produciendo más de 10 gamas diferentes de vehículos industriales pesados, consolidarse como un modelo de producción, no sólo sostenible, sino eficiente e innovadora.

La gala de los premios Lean & Green Managment ha tenido lugar en la **fábrica Continental en Regensburg**, Alemania, donde se dieron cita los principales fabricantes y proveedores del sector automoción como FCA, VW, BMW, Bosch o Continental entre muchos otros referentes.

El galardón fue recogido por **Daniel Fernández Ramírez, World Class Manufacturing Manager** de Planta de Madrid, en nombre de todo el equipo de la factoría.

Manuel Mansilla ha afirmado que *“lograr un alto nivel de excelencia en la producción se basa en una apuesta firme en nuestras personas y equipos, que son la clave de nuestra mejora continua con el gran trabajo que realizan cada día, siendo este uno de los principales valores de IVECO”*. *“Hemos conseguido, gracias a un trabajo en equipo de toda nuestra plantilla, implementar los procesos hacia una mayor eficiencia, conectividad y sostenibilidad, y sobre todo, una línea flexible capaz de integrar diferentes modelos en una misma estructura, con la misma rapidez y calidad de fabricación, estamos muy orgullosos y quiero agradecer y felicitar a todo el equipo por conseguir*

una vez más un excelente resultado, siendo la primera Planta del Grupo CNH Industrial en conseguir este importante galardón“ añade Mansilla.

El **jurado de Lean & Green destacó** de esta fábrica del Grupo CNH Industrial, *su flexibilidad en los procesos productivos adaptados completamente a las necesidades de sus clientes, el alto nivel de madurez e implantación del sistema de mejora continua World Class Manufacturing así como integración de soluciones innovadoras en Industria 4.0 y la digitalización de todos los procesos.* Asimismo, otro de los puntos claves por lo que la Planta de IVECO en Madrid ha sido galardonada, ha sido por *“la gran cantidad de soluciones de automatizaciones de bajo coste, muchas de ellas desarrolladas por los equipos de la factoría, para asegurar las mejores procesos intrínsecamente seguros, que garantizan además 0 problemas de calidad y altos niveles de eficiencia”.*

La Planta, que recientemente ha sido premiada con el **galardón “Lean & Green”** de la **Asociación de Fabricantes y Distribuidores (AECOC)**, integra numerosas soluciones innovadoras y altamente efectivas en infraestructura y procesos sostenibles como el **uso de pintura de alto sólido, paneles fotovoltaicos, depuración de aguas residuales, el cálculo de la huella de carbono** tanto de la planta como de los procesos logísticos o la **medición del índice de biodiversidad** para obtener transparencia y disminuir el impacto ambiental, luchando siempre por aumentar la eficiencia en el uso de los recursos, en definitiva por ser sostenibles.

Estos galardones respaldan el liderazgo de la factoría de IVECO, que ostenta el **nivel Gold en la metodología World Class Manufacturing (WCM)**, un sistema integrado que tiene como objetivo la satisfacción del cliente a través de organización y optimización de los procesos de producción y logística, como lograr cero accidentes, cero fallos, cero pérdidas y cero residuos, siendo la **primera Planta de las 64 del Grupo CNH Industrial** en haber alcanzado este nivel de excelencia.

Material fotográfico realizado por Stefan Bausewein.

IVECO

IVECO es una marca de CNH Industrial N.V., empresa líder mundial en el sector de bienes de equipo que cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNHI) y en el Mercato Telematico Azionario, organizado y gestionado por Borsa Italiana (MI: CNHI). IVECO diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos industriales ligeros, medios y pesados, y camiones de obras.

La amplia gama de productos IVECO incluye el modelo Daily (‘Van of the Year 2018’), que cubre el segmento de 3,3 a 7,2 toneladas; el Eurocargo, de 6 a 19 toneladas y en el segmento pesado de más de 16 toneladas, el Trakker (dedicado a las misiones off-road) y la gama IVECO WAY con IVECO S-WAY para carretera e IVECO X-WAY para misiones ligeras off the road. Bajo la marca IVECO Astra, produce también vehículos para la construcción y la minería, basculantes rígidos o articulados y vehículos especiales.

Con más de 21.000 empleados, IVECO fabrica vehículos equipados con las más avanzadas tecnologías en 7 países del mundo, en Europa, Asia, África, Oceanía y América Latina. Los 4.200 puntos de venta y asistencia en más de 160 países garantizan el apoyo técnico en cualquier lugar en el que trabaja un vehículo IVECO.

Para más información sobre IVECO: www.iveco.com

Para más información sobre CNH Industrial: www.cnhindustrial.com

Para más información, contactar con:

Sonia Navarro

Directora de Comunicación y Relaciones Institucionales IVECO España

Teléfono: +34 913 252 380

Email: prensa.iveco@cnhind.com

www.iveco.es