

Central Lechera Asturiana y Transportes Frigoríficos Castropol confían en el IVECO Stralis NP 460 para la transformación de su flota al gas natural

Los excelentes resultados obtenidos con sus vehículos IVECO han llevado a la compañía asturiana a adquirir cinco unidades del IVECO Stralis NP 460 de GNL para iniciar la transformación de su flota al gas.

Los nuevos Stralis Natural Power alimentados con gas natural emiten hasta un 70% menos de NOx, un 99% menos de partículas en suspensión y un 90% menos de NMHC (frente a los límites de la norma EURO 6). Además, reducen las emisiones de CO₂ cerca de un 15% menos en comparación con un equivalente diésel (hasta un 95% menos con biometano).



Madrid, 29 de octubre de 2018

Transportes Frigoríficos Castropol ha confiado en IVECO para comenzar la transformación de su flota al gas natural, con la adquisición de cinco unidades del IVECO Stralis NP 460 de gas natural licuado. Los excelentes resultados obtenidos con sus vehículos IVECO han llevado a la compañía asturiana a planear la renovación de toda su flota a esta tecnología, mucho más eficiente y respetuosa con el medio ambiente.

La gama IVECO de gas natural permite, por primera vez, mejorar tanto la sostenibilidad como el retorno sobre la inversión. Con el IVECO Stralis NP 460, seguirá reduciendo el impacto medioambiental de sus actividades de transporte por carretera, así como el consumo de combustibles fósiles y los costes asociados a estos gastos de energía. Este modelo, alimentado con gas natural, emite hasta un 70% menos de NOx, un 99% menos de partículas en suspensión y un 90% menos de NMHC (frente a los límites de la norma EURO 6). Además, mitiga el calentamiento global al reducir considerablemente las emisiones de CO₂ (cerca de un 15% menos en comparación con un equivalente diésel, hasta un 95% menos con biometano).

Al acto de entrega, celebrado en las instalaciones Central Lechera Asturiana (CAPSA – Corporación Alimentaria Peñasanta S.A.), acudieron Estefanía Iglesias, Directora de Sostenibilidad de CAPSA y Pere Joan Masso, Director de Operaciones, así como Jose Maria Fernández, Gerente de Transportes Frigoríficos Castropol, África Pardo, Directora de la Unidad de Negocio de Vehículos Pesados de IVECO España, Luis Antuña, Gerente de Talleres Antuña y Juan José Rico, Director Comercial del concesionario.

PRESS RELEASE

Jose Maria Fernández, ha declarado que *“llevamos muchos años confiando en IVECO. Tenemos una confianza plena en la marca y muchas expectativas con el nuevo producto de gas. Hemos apostado por esta tecnología porque creemos que es la mejor opción del mercado por su fiabilidad, consumos y emisiones”*. Estefanía Iglesias, Responsable de Sostenibilidad de Central Lechera Asturiana, ha insistido *“en la necesidad de seguir incorporando medidas medioambientales que limiten las emisiones en la cadena logística”*.

IVECO Stralis NP 460: máximo poder y eficiencia con gas natural

La gama Stralis NP de gas natural ha ganado el premio al 'Vehículo Industrial Ecológico del Año' en los Premios Nacionales del Transporte 2017, elegidos por un jurado formado por 244 destacados empresarios y profesionales de los sectores del transporte de mercancías y pasajeros de todas las comunidades autónomas.

El IVECO Stralis NP 460 dispone de un motor Cursor 13 de gas natural Euro VI de 12,9 litros que desarrolla una potencia de 460 CV y un par máximo de 1.900 Nm. Este modelo ofrece la mejor relación peso-potencia de su clase, la mayor eficiencia de combustible en misiones de larga distancia y los costes de explotación más bajos, con intervalos de cambios de aceite de 90.000 km.

Este modelo es, también, el primer camión de gas natural con cambio automatizado de 12 velocidades, lo que garantiza un menor consumo de combustible y un mayor confort en la conducción. Este camión se beneficia de las tecnologías de fabricación y los procesos de alta calidad de la planta de Madrid, dedicada a la gama pesada, y de la planta de Valladolid, que fabrica y suministra las cabinas. Con más de 4.000 empleados, estas fábricas han sido renovadas y reorganizadas por completo para garantizar el cumplimiento de los más altos niveles del sistema World Class Manufacturing.

Transportes Frigoríficos Castropol: apuesta por la sostenibilidad y la tecnología

Transportes Frigoríficos Castropol es una empresa familiar fundada en 1992 en Castropol, Asturias. Ceferino Fernández, padre del actual gerente, se inicia en el transporte en 1971, recogiendo leche por las granjas del Occidente de Asturias con el mítico camión Pegaso Comet. Actualmente la compañía tiene una plantilla de 14 empleados y dispone de 12 camiones, todos ellos de la marca IVECO: cinco Stralis NP de gas, otros cinco Euro6 480 y dos más Euro5 460.

La empresa ha ido creciendo y adaptándose a los nuevos tiempos y necesidades del mercado, especializándose en el transporte de productos alimenticios en general y más concretamente en los productos refrigerados y congelados. Siempre ha procurado estar al día en los avances tecnológicos requeridos por las necesidades específicas de este tipo de productos perecederos, poniendo todo su empeño en conseguir ser un referente en el sector por su saber hacer y esmerado trabajo. A día de hoy importantes empresas de ámbito nacional han depositado su confianza en Transportes Frigoríficos Castropol, estableciendo vínculos laborales que facilitan la puesta en el mercado de mercancías de primera calidad de una manera seria, profesional y responsable. Entre sus principales clientes se encuentra Central Lechera Asturiana (CAPSA).

IVECO

IVECO es una marca de CNH Industrial N.V., empresa líder mundial en el sector de bienes de equipo que cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNHI) y en el Mercato Telematico Azionario, organizado y gestionado por Borsa Italiana (MI: CNHI). IVECO diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos industriales ligeros, medios y pesados, y camiones de obras.

La amplia gama de productos IVECO incluye el modelo Daily ('Van of the Year 2018'), que cubre el segmento de 3,3 a 7,2 toneladas; el Eurocargo ('Truck of the Year 2016'), de 7 a 18 toneladas y los de más de 16 toneladas Stralis, producido en exclusiva en la planta de IVECO en Madrid, y Trakker (especializado en actividades off road). Bajo la marca IVECO Astra, produce también vehículos para la construcción y la minería, basculantes rígidos o articulados y vehículos especiales.

Con más de 21.000 empleados, IVECO fabrica vehículos equipados con las más avanzadas tecnologías en 7 países del mundo, en Europa, Asia, África, Oceanía y América Latina. Los 4.200 puntos de venta y asistencia en más de 160 países garantizan el apoyo técnico en cualquier lugar en el que trabaja un vehículo IVECO.

Para más información sobre IVECO: www.iveco.com

Para más información sobre CNH Industrial: www.cnhindustrial.com

Para más información, contactar con:

Sonia Navarro

Directora de Comunicación y Relaciones Institucionales IVECO España

Teléfono: +34 913 252 380

Email: prensa.iveco@cnhind.com