

IVECO EN EL SALÓN INTERNACIONAL IAA 2012 DE HANOVER

Hanover, 19 de septiembre de 2012

LAS NUEVAS ESTRELLAS DE LA GAMA PESADA IVECO EN EL IAA 2012

- El nuevo STRALIS bajo los focos
- STRALIS Emotional: una novedad “super equipada”
- El nuevo Trakker: cabina renovada y más confort
- El Trakker Dakar

EL STAND IVECO

- La gama de pesados es la protagonista
- Las innovadoras tecnologías de motores FPT Industrial en el corazón del stand
- En la zona de exposición, también las gamas media y ligera
- Astra presenta el HD9 en Hanover
- Soluciones Iveco para el transporte colectivo de pasajeros
- En la zona exterior: prueba de conducción del Daily eléctrico
- El área de innovación: el concepto de chasis “Iveco Dual Energy”
- Servicios financieros y post-venta

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS IVECO PARA LA MOVILIDAD DEL FUTURO

- “Iveco Dual Energy” para los vehículos ligeros del futuro

LA GAMA IVECO: INFORMACIÓN TÉCNICA

- STRALIS Hi-Way: working on the hi-way
- STRALIS Hi-Way “Emotional”
- STRALIS LNG Natural Power: tracciones alternativas al servicio del transporte
- Nuevo Trakker: eficiencia y valor también off-road
- Presentación del Astra HD9 ante el público internacional
- Daily: el vehículo ligero adecuado para todo tipo de trabajo
- Eurocargo: una solución ideal para todo tipo de desafío
- Transporte de pasajeros: desde los minibuses hasta los autobuses de lujo

LAS NUEVAS ESTRELLAS DE LA GAMA PESADA IVECO EN EL IAA 2012

Con ocasión de la **64ª edición del Salón Internacional de Vehículos Comerciales (IAA)**, que se celebra en Hanover del 20 al 27 de Septiembre de 2012, Iveco presenta las nuevas estrellas de su gama de vehículos pesados: **el nuevo STRALIS y el nuevo Trakker**.

El nuevo STRALIS bajo los focos

Tras su presentación oficial el pasado 1º de Julio, el nuevo STRALIS debuta ante el gran público internacional con dos importantes novedades dentro de la nueva gama de motores Euro 6. El vehículo que representa la respuesta de Iveco a las necesidades del transporte profesional de hoy en día, se enriquece con el nuevo y poderoso motor **Cursor 9 de 400 CV y 1700 Nm**, una opción especialmente competitiva para el transporte de carburantes, y con el **Cursor 11 de 480 CV 2250 Nm**, que ofrece las mismas prestaciones de un motor de 13 litros, combinado con significativas ventajas en términos de peso y consumo de combustible.

Con el nuevo Stralis, Iveco refuerza su estrategia orientada al cliente, **reduciendo el Total Cost of Ownership (TCO) hasta en un 4% para las misiones de largo recorrido**. El vehículo se caracteriza por una nueva tecnología de motores extremadamente innovadora que incluye el sistema **patentado Hi-eSCR, desarrollado por FPT Industrial**, que permite respetar los límites impuestos por la normativa Euro 5I sin incrementar el consumo de combustible.

Otra gran novedad que se muestra en el Salón 2012 de Hanover es la versión **STRALIS LNG Natural Power**, un vehículo alimentado por gas natural licuado, muy adecuado para la distribución en distancias medias y en horas nocturnas y que, desde este año, se comercializa en toda Europa.

STRALIS Emotional: una novedad “super equipada”

Una de las novedades añadidas a la gama de vehículos pesados presentada por Iveco es el STRALIS “Emotional”, un vehículo que ofrece

una inmensa gama de accesorios adicionales para crear un ambiente agradable al conductor y una zona de máximo relax a bordo. Estos factores contribuyen a aumentar la productividad y la seguridad del vehículo.

El nuevo Trakker: cabina renovada y mayor comodidad

Para completar la renovación de la gama de pesados, Iveco presenta en estreno mundial, el **Nuevo Trakker**, un vehículo de obras de la gama off-road, con una cabina completamente renovada. La nueva cabina se ha diseñado para mejorar el confort de conducción y la vida a bordo, factores que se consideran claves para la productividad y la seguridad.

El nuevo Trakker puede trabajar en los terrenos más difíciles y desiguales, ofreciendo la garantía de sus motores Cursor (8 y 13 Euro 5), que aseguran potencia y resistencia a largo plazo para un vehículo que debe trabajar 365 días al año. El nuevo Trakker aumenta significativamente la productividad, ofreciendo la comodidad de un vehículo de carretera en los trabajos en obras y off-road.

El Trakker Dakar

Iveco también expone el **Trakker** que compitió en el **Rally Dakar de 2012** conducido por el campeón Miki Biasion. Recientemente este vehículo ha conquistado el primer puesto en otra carrera internacional, la **29 edición de La Baja España-Aragón**, que es la sexta carrera del campeonato del mundo de Rallyes Tout Terrain.

EL STAND IVECO

La gama de pesados es la protagonista

El stand cubre una superficie total de más de 2.000 m² y se ha diseñado utilizando los mismos colores y materiales con los que está construido el Fiat Industrial Village de Turín. En él se presentarán algunos de los

vehículos más representativos de las diferentes gamas y estará dividido en secciones que agrupan a cada una de ellas.

En la zona central los protagonistas son los vehículos de la gama de pesados, mientras en el corazón del stand hay una zona dedicada específicamente a los motores y a tecnologías. Alrededor se exponen los vehículos de otras gamas, de los ligeros a los medios, incluyendo minibuses, autobuses y vehículos para construcción y obras.

Toda la zona de exposición, más allá de ser una exhibición de productos, muestra la vocación de Iveco de situar al cliente en el corazón de la estrategia de la compañía. Del diseño al marketing del producto, de la asistencia técnica a la definición de servicios financieros personalizados, la atención siempre está concentrada en la creación de valor añadido para quienes diariamente utilizan los vehículos Iveco en su trabajo.

Las innovadoras tecnologías de motores FPT Industrial en el corazón del stand

En el centro del stand, en el área dedicada a las tecnologías de motores, se muestran los **motores Euro 6** diseñados y producidos por **FPT Industrial**, la columna vertebral de Fiat Industrial, que suministra las innovadoras soluciones de motores para todas las empresas del Grupo.

Primero con los motores Tier IV para CNH y después con el avanzado sistema de reducción catalítica patentado íntegramente **High Efficiency SCR (HI-eSCR)**, FPT Industrial asegura absolutas ventajas sobre sus competidores. La tecnología post-tratamiento de FPT Industrial para los vehículos Euro 6 es única y exclusiva, dado que respeta los estrictos límites de emisión de óxido de nitrógeno a través del sistema de reducción catalítica, sin necesidad de ninguna recirculación de gases de escape.

En el área de exposición también las gamas media y ligera

En su stand Iveco muestra también algunos vehículos de las gamas media (Eurocargo) y ligera (Daily). En total se exhibirán tres nuevos **Daily**, uno de ellos eléctrico. Este vehículo garantiza una alta fiabilidad y se adapta perfectamente al trabajo en zonas urbanas, como por ejemplo la distribución “puerta a puerta” y el transporte de pasajeros.

En el segmento de los vehículos medios, el **Eurocargo**, líder en Europa para la distribución de medias distancias, se exhibe en su versión Euro 5 EEV. Este modelo sigue siendo, sin discusión, el punto de referencia del mercado europeo en el segmento de entre 6 y 19 toneladas GVM.

Astra presenta el HD9 en Hanover

En la gama off-road también se incluye la **marca Astra**, que muestra en Hanover la nueva versión del **HD9**, un vehículo que ofrece aún mejores prestaciones con una nueva cabina. Astra es una referencia imprescindible para todas las grandes empresas de construcción que buscan un aliado fiable, tanto en términos de fuerza y versatilidad de los vehículos como de servicio y asistencia al cliente.

Soluciones Iveco para el transporte colectivo de pasajeros

Iveco presenta en Hanover el nuevo **Daily Minibus y el Magelys Pro**. El nuevo **Daily Minibus**, que se muestra en la versión **Daily Tourys** de 170 CV, combina las cualidades tradicionalmente reconocidas del Daily con los atributos de un líder en el sector del transporte de pasajeros. Este vehículo constituye la solución ideal para quienes operan en este sector, tanto en ciudad como en cortos recorridos fuera de las zonas urbanas.

El **Magelys Pro** está presente en el stand con la versión de 12 metros, equipado con un motor Cursor 10 EEV, de 450 CV, y pertenece a una familia de vehículos que en los últimos años se ha impuesto como líder en el segmento altamente especializado de los autocares Gran Turismo.

En la zona exterior: prueba de conducción del Daily eléctrico

La exposición de vehículos Iveco continúa también en el área exterior. Allí se muestran cuatro Daily, dos Eurocargo, uno de ellos alimentado por gas natural, dos nuevos Trakker, dos STRALIS Hi-Way y otros tres STRALIS Hi-Road, con cabina media, un Daily Minibus, un Crossway LE y un Leoncino. Los visitantes podrán también probar el Daily eléctrico en la zona exterior.

El área de innovación: el concepto de chasis “Iveco Dual Energy”

Para destacar la continua apuesta de Iveco por la búsqueda de nuevas soluciones tecnológicas y posibles escenarios futuros se ha previsto **una zona dedicada a la innovación**, donde se exhibe el concepto de tecnología “**Iveco Dual Energy**”, el chasis de un vehículo ligero híbrido, diésel y eléctrico.

En la misma área, Iveco expone asientos equipados con el especial “**Airbags D-air**”, desarrollados por Dainese para una protección envolvente del cuerpo de los ocupantes.

Servicios financieros y post-venta

Por último, la atención al cliente se resalta con la presencia de una zona específica, dedicada totalmente a los servicios post-venta. Un espacio agradable, donde los visitantes podrán conocer y apreciar la amplia oferta de servicios y productos de asistencia, recambios originales y accesorios.

Todos los productos y servicios post-venta Iveco se han concebidos y se renuevan constantemente para asegurar que los clientes beneficien de una asistencia técnica y financiera incomparable, ya sea en el momento de la compra como a lo largo de todo el ciclo de vida del vehículo. En la misma zona se encuentra **Iveco Capital** que asegura a los clientes la mejor asistencia financiera.

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS IVECO PARA LA MOVILIDAD DEL FUTURO

“Iveco Dual Energy”: para los vehículos ligeros del futuro

Iveco está comprometido en la búsqueda continua de nuevas soluciones que satisfagan las exigencias de una movilidad cada vez más sostenible, capaz de combinar, de forma responsable, el crecimiento económico con la protección del medio ambiente.

En este innovador contexto nace el concepto tecnológico **Iveco Dual Energy**, un chasis que avanza la tecnología de los vehículos ligeros del mañana. Expuesto en el área de innovación, Iveco Dual Energy propone una tecnología altamente flexible para los vehículos comerciales ligeros, capaz de escoger la fuente de energía más adecuada dependiendo de la misión del vehículo.

El sistema se basa en el uso de dos tipos de tracción diferentes. Una es exclusivamente eléctrica, para garantizar cero emisiones locales y bajos niveles de ruido, y la otra es híbrida (termoeléctrica) y adecuada para los viajes de largo recorrido y los recorridos extraurbanos, reduciendo el consumo y las emisiones de CO₂ hasta en un 25%.

El principio de funcionamiento consiste en pocas fases: la energía química del combustible se convierte en energía mecánica para conseguir el movimiento, mientras que la energía cinética, que se genera durante la frenada o al reducir la velocidad del vehículo, se recupera y se convierte en energía eléctrica que se almacena en la batería. Esta energía está disponible para la tracción, si fuera necesario.

El sistema híbrido es el más apropiado para lograr una eficiencia energética en carreteras extraurbanas. De hecho, comparado con un motor diésel, este sistema garantiza una reducción de hasta el 25% en el consumo de combustible y en las emisiones de CO₂. El sistema eléctrico está indicado para su uso en las zonas urbanas y de poco tráfico, donde el límite de velocidad no supera los 50 km/h. La alternancia entre estos dos sistemas de tracción capacita a los vehículos para gestionar el “último tramo” de las zonas de emisión cero, además de garantizar las mejores prestaciones para los recorridos extraurbanos.

Iveco ha trabajado en la creación de este concepto aplicando un sistema innovador de colaboración abierta, basado en su capacidad para trabajar con importantes socios, compartiendo con ellos las ideas, las habilidades y el entusiasmo. Los componentes del bastidor expuestos en el salón son el resultado de un trabajo de equipo, que ha contado con la participación de importantes compañías internacionales.

En concreto el bastidor multifunción ha sido desarrollado en colaboración con ARCELOR MITTAL y MAGNETTO; los componentes realizados en material de fibra compuesta, con Xperion; las suspensiones de multi-

material, con Streparava; los módulos de plástico integrados han sido desarrollados en colaboración con Sole. El e-drive, un motor-generador combinado con un invertidor, ha sido desarrollado en colaboración con Bosch; el cambio manual multimodo con FPT Industrial; la batería de tracción de iones de litio con Johnson Control; el volante eléctrico con ZF Lenksysteme; el sistema de frenos eléctrico con Brembo; el sistema de aire acondicionado de dos niveles con DENSO; el intercambiador de calor con CRF; el sistema D-air® con airbags envolventes con Dainese.

En la misma área se exponen cinco asientos, cuatro de ellos destinados al Daily Minibus y uno para el STRALIS, que llevan instalados los **“Airbags D-air” envolventes**, equipados con la tecnología D-air® de Dainese.

La tecnología D-air® llega del mundo de las carreras de motos. El sistema D-air®, desarrollado por Dainese, utiliza unas bolsas de alta presión con una estructura tridimensional patentada, que ofrece la máxima protección y ergonomía, con generadores de gas frío. El nuevo concepto de armadura de protección, que envuelve a los pasajeros, ha sido específicamente concebido para satisfacer las necesidades de los vehículos comerciales e introduce un nuevo paradigma en la seguridad pasiva, además de una nueva forma de mejorar la seguridad del transporte.

La bolsa D-air® está formada por una estructura tridimensional con expansión controlada (el tiempo total de actuación, desde que se activa el inflado, es de unos 45 milisegundos), que junto con el inflado de alta presión le confieren la forma y el volumen necesarios para envolver y proteger el cuerpo del pasajero. Todo ello permite lograr la máxima absorción del impacto en la mínima cantidad de tiempo, lo que representa el mejor compromiso posible entre seguridad y ergonomía.

LA GAMA IVECO: INFORMACIÓN TÉCNICA

STRALIS Hi-Way: working on the hi-way

Iveco presenta el nuevo STRALIS Hi-Way, la última generación de vehículos pesados de carretera. Fabricado en la planta Iveco de Madrid, el

nuevo STRALIS Hi-Way ofrece una serie de importantes ventajas para el cliente: consumo reducido de carburante, menores costes de mantenimiento y mayor fiabilidad y calidad.

Hi-Profítability: el menor coste de funcionamiento durante el ciclo de vida útil del vehículo

Para Iveco, las exigencias del cliente y del profesional del transporte, son el factor fundamental para orientar las soluciones de ingeniería del producto. En este sentido, Iveco ha desarrollado el nuevo STRALIS Hi-Way con el objetivo de reducir el **Total Cost of Ownership (TCO)**, es decir el coste total de explotación del vehículo.

Uniendo a la calidad del producto una oferta de servicios integrados de serie, como la asistencia programada, la gestión de las flotas y la capacitación de los conductores para una conducción económica, **Iveco puede reducir hasta el 4% el TCO**, para un transporte internacional realizado con una tractora 4x2, cabina HI-WAY, y una media de 130.000 km al año durante 48 meses (4 años).

En el ámbito de los costes que conforman el valor del TCO, el más relevante es el consumo de combustible. Partiendo de las tecnologías ECOSTRALIS, ya aplicadas en la gama anterior y que consiguieron óptimos resultados en los consumos, el nuevo STRALIS se completa incorporando soluciones de última generación, que permiten obtener **un ahorro de combustible de hasta el 10%**.

Hi-Design & Aerodynamics: el nuevo frontal

Diseñada con el objetivo de reducir la resistencia aerodinámica, la nueva cabina se enriquece con soluciones estéticas que dan todavía más fuerza a su estilo inconfundible. El frontal se caracteriza por la nueva calandra central y los deflectores laterales rediseñados, la nueva visera parasol con luces de LED, el diseño optimizado de los paragolpes, los grupos ópticos equipados con Daytime Running Lights de LED y los faros de Xenón.

La aerodinámica es uno de los factores que más influye en la eficiencia energética (a 85 km/h el 40% del combustible se utiliza para vencer la

resistencia del aire). Las líneas de la nueva cabina STRALIS se han diseñado para obtener un excelente coeficiente de penetración aerodinámica (Cx), mejorándolo en un 3%. De esta forma, la cabina resulta más silenciosa, con un significativo ahorro de combustible durante los viajes de largo recorrido.

Hi-Comfort & Ergonomics: las nuevas cabinas

La gama STRALIS se ofrece con dos anchos de cabina. La cabina ancha **Hi-Way** (2.500 mm), diseñada para garantizar el máximo confort en los viajes de largo recorrido, está disponible en las versiones larga con techo alto y bajo. La cabina media (de 2.300 mm de ancho), disponible en versiones **Hi-Road**, larga con techo medio-alto y bajo, y la **Hi-Street**, corta con techo bajo.

Todas las cabinas se han sometido a una profunda actualización y han sido proyectadas alrededor del conductor. Ergonomía, comodidad, seguridad, información y entretenimiento en la cima de su categoría, para crear un ambiente de trabajo ideal que favorezca la productividad.

Hi-Technology & Telematics: la telemática a bordo

En el stand de Hanover, precisamente al lado de los vehículos STRALIS se ubica una área totalmente dedicada a la telemática.

La búsqueda de la eficiencia pasa, también, por dispositivos de control innovadores y de fácil uso, que contribuyen a generar un ambiente de trabajo productivo. En particular, el nuevo STRALIS dispone del IVECONNECT, el exclusivo sistema que permite gestionar de manera sencilla e integrada *información y entretenimiento*, navegación, instrumentos de ayuda a la conducción y servicios de *fleet management (Gestión de la flota)*.

El servicio IVECONNECT DRIVE incluye un sistema de navegación con la función truck navigation, el sistema "Driving Style Evaluation", que actúa como un instructor de conducción siempre a bordo, y el dispositivo de seguridad "Driver Attention Support", que alerta al conductor ante signos de cansancio o de sueño. La misma interfaz de la pantalla táctil se utiliza como terminal de a bordo de los servicios avanzados de gestión de flotas IVECONNECT FLEET, un nuevo sistema que permite monitorizar la

localización del vehículo y la integración de los datos con los sistemas logísticos de la empresa.

Hi-Efficiency: bajos consumos y prestaciones excelentes

El nuevo STRALIS lleva **motores Cursor FPT Industrial** con arquitectura de cilindros en línea, en tres variantes (8, 10 y 13 litros para la gama Euro 5 y 9, 11 y 13 litros para la gama Euro 6) y potencias de 310 a 560 CV.

El nuevo STRALIS lleva motores Cursor FPT Industrial con arquitectura de 6 cilindros en línea, en tres variantes de cilindrada (8, 10 y 13 litros para la gama Euro 5 y de 9, 11 y 13 litros para la gama Euro 6) y ocho de potencia (de 310 a 560 CV).

En Hanover, **Iveco anuncia dos importantes novedades** sobre los motores disponibles en la gama de STRALIS Euro 6. Esta gama se enriquece con el poderoso motor **Cursor 9 de 400 CV y 1.700 Nm**, que aumenta la competitividad de los vehículos que transportan combustible, y con el **Cursor 11 de 480 CV y 2.250 Nm**, que garantiza prestaciones iguales a las del motor de 13 litros, con la ventaja de ser más ligero y consumir menos.

Son motores de bajo consumo y excelente rendimiento, que ofrecen el par máximo desde los regímenes más bajos (a partir de las 1.000 rpm). Gracias al reducido número de cambios de marcha, esta elasticidad se traduce en una elevada eficiencia y comodidad de conducción. La excepcional autonomía del vehículo está respaldada por los depósitos del combustible con capacidad de hasta 1.400 litros. Todos los propulsores están equipados con freno motor de descompresión, que aumenta la seguridad y contribuye a reducir los costes provocados por el desgaste y el mantenimiento del sistema de frenado.

Además, todos los motores Euro 6 están dotados de un freno motor potenciado SEB (Super Engine Brake), que añade al freno de descompresión la acción de una válvula de mariposa en el escape, la cual aumenta las prestaciones del nuevo motor en un 30%, comparado con el actual motor Euro 5. El freno motor está integrado con el sistema del freno principal y con el ralentizador auxiliar Intarder.

Hi-Performance: el sistema de alta eficiencia SCR

El vehículo se caracteriza por una nueva tecnología de motores extremadamente innovadora que comprende el sistema **patentado Hi-eSCR, desarrollado por FPT Industrial**, que permite respetar los límites impuestos por la normativa Euro 6 sin incrementar el consumo de combustible.

Gracias a la altísima eficiencia del sistema HI-eSCR, el nuevo STRALIS es el único vehículo pesado del mercado que respeta los límites de la normativa Euro 6 sin necesidad de usar el EGR (Exhaust Gas Recirculation).

Con esta exclusiva solución, Iveco ha podido simplificar el post-tratamiento de los gases y utilizar el mismo “body in white” de la cabina existente, dado que gracias al HI-eSCR el motor no requiere un aumento de la capacidad de intercambio térmico y por consiguiente, no necesita una superficie radiante mayor. Además, el sistema HI-eSCR ofrece otras ventajas a los clientes Iveco, como la reducción del peso, un menor consumo de combustible y una mayor duración de la vida útil gracias a una tecnología menos compleja y más eficiente.

Hi-Safety: seguridad a bordo

Quien conduce un STRALIS podrá confiar en un sistema de frenos eficiente y seguro. El EBS dispone ahora de la función Brake Assistant, para una frenada aún más rápida y eficaz. Los sistemas avanzados de seguridad son indispensables para proteger al conductor, el vehículo y la carga. El nuevo STRALIS garantiza una conducción segura y permite hacer el trabajo de la forma más relajada y productiva.

Los sistemas de seguridad disponibles en el vehículo son numerosos. Además de los ya conocidos **EBS (Electronic Braking System), ESP (Electronic Stability Program), ACC (Adaptive Cruise Control) e Hill Holder, el Lane Departure Warning System** es un sistema que emite una señal acústica cuando el vehículo se sale de las líneas que delimitan el carril sin haber activado los intermitentes.

Además, el sistema **Driver Attention Support** controla constantemente el nivel de atención del conductor, procesando los movimientos del volante. Los **faros de Xenón** aumentan el campo de visibilidad y mejoran la calidad de la iluminación mientras que las **luces de circulación diurna (Daytime**

Running Lights) garantizan la máxima visibilidad del vehículo.

Hi-Reliability: calidad, alta fiabilidad de los componentes, bajos costes de mantenimiento

El nuevo STRALIS ha sido desarrollado poniendo el mayor énfasis posible en los aspectos cualitativos. Los controles de calidad durante el proceso de fabricación se incrementaron en un 40% comparado con la versión anterior del vehículo. Las nuevas funciones, los materiales utilizados, y los procesos de desarrollo han sido sometidos a controles de calidad muy estrictos que llegaron a la creación de flotas experimentales en las cuales se realizaron numerosas pruebas de confiabilidad. Éstas incluyeron 6 millones de kilómetros de conducción bajo condiciones particularmente duras, a fin de verificar la resistencia de los vehículos, y 11 millones de kilómetros de pruebas de fiabilidad en carretera bajo condiciones de conducción y carga normal, algunas de las cuales fueron realizadas por clientes.

STRALIS Hi-Way “Emotional”

En Hanover los visitantes también podrán ver el **STRALIS Hi-Way “Emotional”**, un vehículo que ofrece una amplia gama de accesorios que integra los contenidos de serie con contenidos específicos que se pueden solicitar en paquetes personalizados, de acuerdo con las necesidades del cliente. El STRALIS “Emotional” está equipado con todos los nuevos accesorios Iveco Parts&Services concebidos para satisfacer las principales necesidades del conductor, tanto durante la marcha como en las paradas, y también para garantizar la productividad del conductor y su seguridad así como la de la carga bajo cualquier condición.

Entre los principales accesorios del vehículo se cuentan: la nueva máquina Lavazza para el café expreso, un sistema tecnológicamente avanzado que reúne sonido y vídeo de alta calidad, un sistema de iluminación con LED que crea un ambiente favorable tanto para la conducción como para el descanso.

Además, confirmando la atención de Iveco por los aspectos de la sostenibilidad, en el STRALIS “Emotional” se ha montado un panel

fotovoltaico en el techo, el cual permite recargar las baterías incluso cuando el vehículo está parado.

En una perspectiva innovadora, con el STRALIS “Emotional” Iveco se concentra en el futuro, sugiriendo dos conceptos innovadores, una posible evolución de la gama actual de accesorios disponibles: **el Vehicle Control Center** y los **faros Full-LED y faros traseros Truck-lite**.

El **Vehicle Control Center** presenta un nuevo concepto de interfaz de usuario basado en una plataforma de tabla app-based, cuyo diseño ha sido especialmente realizado para mejorar la operatividad del sistema, aumentando su seguridad y facilidad de uso durante la conducción y en cualquier otro momento. La interfaz ha sido personalizada para dar la idea del sentimiento familiar Iveco y de una real integración del objeto con el espacio de la cabina y el ambiente del vehículo.

La tecnología permite el acceso a un completo mundo de funcionalidades estándar, desde la radio streaming a elección del usuario, al navegador de Internet, el reproductor multimedia o las plataformas sociales interactivas. Todas ellas formarán parte de la experiencia en la cabina y, cuando sean útiles para el viaje, serán utilizadas como elementos que facilitan la tarea de conducir.

Pero en el interfaz hay mucho más: varias aplicaciones personalizadas diseñadas especialmente para los clientes Iveco. Este interfaz inteligente, sencillo e innovador permitirán en el futuro que el usuario y el vehículo se comuniquen de una forma más eficiente e intuitiva. Entre ellas: interfaces demo para el control climático; una herramienta fácil de usar para establecer las regulaciones del vehículo y memorizarlas ligadas al perfil del usuario; un sistema de gestión de la flota; una visión interactiva del manual del usuario fácilmente consultable; y una forma fácil para visualizar el diagnóstico de los principales componentes del vehículo.

Durante la fase de conducción, las funciones visualizadas en la interfaz tendrán que ver sólo con la gestión del vehículo, mientras que durante las paradas del mismo serán habilitadas todas las funciones, incluidas las relacionadas con la navegación en internet, las opciones de entretenimiento y las experiencias socialmente interactivas.

Los productos LED (diodo emisor de luz) que se pueden usar para los faros del camión (luces de aparcamiento, luces de cruce, luces de carretera, luces de circulación diurna) y faros traseros (luz de parada, luz de aparcamiento, luz antiniebla, luz de marcha atrás, indicadores de dirección) representan una innovadora propuesta de Iveco como una posible solución tecnológica para el futuro. Las ventajas del uso de esta solución son, en primer lugar, larga duración, además una iluminación con un bajo flujo de corriente, comparado con las luces de incandescencia tradicionales (generalmente menos 80%) y una mayor visibilidad en el uso nocturno (+10% en el campo de visión con luces altas, comparado con las luces de Xenón).

STRALIS LNG Natural Power: tracciones alternativas al servicio del transporte

Con una mirada siempre atenta al respeto y cuidado por el medio ambiente, Iveco dedica una amplia área a los vehículos pesados propulsados con gas natural licuado. De hecho, el stand incluye un **Stralis LNG** (Liquefied Natural Gas o gas natural licuado) que se presenta en Hanover ante el público internacional.

En los vehículos GNL el gas natural licuado se almacena en estado líquido en tanques criogénicos a -125°C , y alimenta el motor en estado gaseoso después de haber sido calentado en un intercambiador de calor. En términos de reducción de emisiones, el sistema GNL – comparado con los vehículos a GNC (gas natural comprimido) – permite una reducción de la tara y un aumento de la autonomía.

Además, el uso de vehículos propulsados con gas natural, sea GNC o GNL, representa un valor económico considerable para los clientes. En efecto, para viajes de distribución regional, sobre una distancia de aproximadamente 40.000 km por año, se ha estimado que se pueden ahorrar hasta 10.000 euros comparado con un vehículo tradicional propulsado con diésel. En los viajes de recogida y reciclado de basura se ha calculado que el ahorro puede llegar hasta 20.000 euros por año.

Las oportunidades de mercado para estos vehículos son especialmente interesantes en la distribución de alimentos y bebidas, para los operadores logísticos y en la distribución nocturna, donde la reducción de los niveles de ruido está garantizada por los motores de encendido por chispa. En promedio la reducción de ruido en los vehículos Stralis a gas es de 3 a 6 dB, comparado con un vehículo de la misma potencia propulsado con diésel.

El vehículo expuesto en Hanover es una unidad tractora 4x2 con capacidad para transportar 40 toneladas de GCW, con un motor Cursor 8 a gas natural y 330 CV, caja de cambios manual, ralentizador Intarder y EBS de serie. Esta versión es ideal para recorridos nacionales y regionales, como por ejemplo el transporte de combustible.

Nuevo Trakker: eficiencia y valor también off-road

Entre las novedades del Salón Internacional de Vehículos Comerciales de Hanover, Iveco presenta el nuevo Trakker. El vehículo, en estreno mundial, ha sido profundamente renovado en la cabina y en los dispositivos telemáticos que la componen. Fiabilidad, eficiencia, resistencia y seguridad son las características que hacen del nuevo Trakker la solución ideal para el uso cotidiano y también para los trabajos más duros y complejos.

Este vehículo de obras permite trabajar en terrenos muy difíciles y desiguales soportando los continuos esfuerzos con prestaciones extraordinariamente potentes. Para encarar metas ambiciosas, en términos de productividad para el cliente, Iveco ha creado la máquina de trabajo perfecta, desde su diseño hasta su robustez y funcionalidad. El resultado es un vehículo que aumenta la productividad por encima de todos los límites imaginables, ofreciendo al mismo tiempo la comodidad de un vehículo de carretera en la obra o en recorridos off-road.

Hi-Comfort & Ergonomics: las nuevas cabinas

La innovación más importante se refiere a la cabina, desarrollada a partir de las soluciones utilizadas en los vehículos pesados de carretera STRALIS, Hi-Street y Hi-Road. La nueva cabina nace de la idea de mejorar

la comodidad al conducir y la vida a bordo, factores ya reconocidos como fundamentales para la productividad y la seguridad.

Hi-Land es la cabina corta con techo bajo mientras que el modelo **Hi-Track** es la cabina larga para viajes que requieren que el conductor pase la noche a bordo y se encuentra disponible con techo bajo o alto. El salpicadero, enteramente rediseñado con plásticos de alta calidad coloreados en masa y tratamiento anti-rayas, es extremadamente ergonómico. Todos los botones e interruptores están a la vista y son fácilmente accesibles, incluso con el conductor permaneciendo perfectamente sentado.

Hi-Performance

El nuevo Trakker está equipado con motores Cursor que aseguran potencia y resistencia a largo plazo. Los motores Cursor del Trakker, concebidos para garantizar excelentes prestaciones, bajo coste total de uso y un confort de conducción superior, están disponibles en 8 y 13 litros y cubren una gama de potencia de 310 a 500 CV. El Cursor 8, disponible en una versión de 360 CV con turbina de geometría variable, tiene una cilindrada de 7,790 cm³, una arquitectura de seis cilindros en línea y respeta las normas EEV, aún más estrictas que las del Euro 5.

El Cursor 13 es ideal para usos muy exigentes en ambientes muy duros y difíciles y en las condiciones más adversas, suministrando un par elevado a bajos regímenes, con una excelente maniobrabilidad. El Cursor 13 está disponible en versiones de 450 y 500 CV con turbina de geometría variable y, en la versión de 410 CV, con turbina de geometría fija y válvula reguladora de presión (waste-gate). El nuevo Trakker también puede ser equipado con un ralentizador (Intarder) para reducir aún más el consumo de material de fricción en los frenos.

Hi-Reliability

La característica principal del nuevo Trakker es su robustez. Comenzando por el chasis de acero con un elevado límite de elasticidad, cada uno de los componentes garantiza prestaciones que duran en el tiempo. La ergonomía y las prestaciones son dos elementos fundamentales de las cajas de cambios ZF montadas en el nuevo Trakker. Por ejemplo, las cajas de cambio manuales Ecosplit de 9 y 16 velocidades están equipadas con

un sistema de servo-asistencia “servo-shif” para aumentar la comodidad y seguridad de la conducción y las cajas de cambio automáticas de 12 y 16 velocidades con un selector de marcha incorporado en la columna del volante que mejora la comodidad al conducir.

Presentación del Astra HD9 ante el público internacional

Bajo los focos se muestra también la marca **Astra**, que en el salón de Hanover presenta la nueva versión del **HD9**, del que se expone el modelo 8x4 84.44.

Las características de estos versátiles y robustos vehículos, así como la infinidad de personalizaciones posibles permiten configurarlos para satisfacer cualquier exigencia de transporte y emplazamiento, en cualquier parte del mundo, desde las canteras hasta el sector de la construcción, desde el transporte especial hasta el transporte de petróleo o gas. Astra, con la nueva serie **HD9**, vuelve a imponerse como líder mundial con un vehículo que ofrece aún mejores prestaciones y una nueva cabina.

El nuevo diseño de la cabina HD9 condensa la personalidad única y fiable de los vehículos Astra. La cabina está realizada en acero procesado y presenta un diseño nuevo y agresivo. La disposición de la nueva calandra, altamente visible gracias a sus líneas redondeadas, permite abrirla por completo para facilitar el acceso a las zonas de mantenimiento.

El interior también ha sido renovado totalmente en términos de elementos funcionales y equipamientos, incluyendo soluciones que mejoran la vida a bordo y el confort de conducción. El acceso a la cabina está facilitado por la separación ideal que se ha dejado entre los dos escalones y la doble barandilla vertical de ambos lados de la puerta, así como la apertura de la puerta que supera los 90°.

La cadena cinemática ha sido diseñada en su totalidad para poder hacer frente a las misiones más difíciles: gracias a las excepcionales especificaciones de par a las diferentes velocidades del motor, los motores Cursor de 13 litros con bomba de inyección controlada electrónicamente y doble árbol de levas en cabeza, garantizan las prestaciones altamente versátiles del HD9 en carretera y una excepcional potencia de frenado, características esenciales para poder trabajar en las obras.

Astra también ofrece una amplia opción de cambios manuales que van de los cambios con tecnología Ecosplit 4 (ZF con 16 velocidades) a los cambios automatizados Astronic de 16 velocidades o los cambios automáticos Allison, para ofrecer las mejores prestaciones del motor en términos de máxima potencia y una excelente tracción en cualquier tipo de terreno.

En función del tipo de carga, Astra ofrece la posibilidad de equipar los vehículos con ejes delanteros y ejes motor con capacidades de carga de 8, 8,5 y 9 toneladas, llegando incluso a ofrecer una versión reforzada con una capacidad de carga de 10 toneladas en los modelos con ejes motorizados 6x6, diseñados para aplicaciones especialmente duras, sobre firmes resbaladizos, como arena o barro, o con configuraciones especiales para cargas concentradas en el eje delantero como los sistemas de remolque, grúas o estructuras de perforación.

El verdadero punto fuerte de los vehículos es su bastidor, construido en acero especial de altísima resistencia y elevado límite elástico, gracias a los dos largueros planos y paralelos en toda su longitud, con sección en C (320 x 90 x 10 mm) y unidos entre sí por travesaños. Con la resistencia al momento flector más elevada (R.B.M. – Rail Bending Moment) entre los vehículos de la competencia, el bastidor del Astra es famoso por su capacidad para transportar cargas pesadas en cualquier tipo de terreno, reduciendo al máximo el estrés de torsión y garantizando una gran estabilidad incluso con centros de gravedad muy altos.

Daily: el vehículo ligero adecuado para todo tipo de trabajo

Potente, respetuoso con el medio ambiente y fiable, el **Daily** muestra en Hanover todas sus características como vehículo ligero y versátil para satisfacer las necesidades de transporte de cualquier profesional.

Chasis de largueros, tracción trasera, motor diésel de inyección directa, versión 4x4, intercooler, motores de gas natural, con un volumen de carga de hasta 17,2 m³ y 210 cm de altura interior, sistema de inyección common rail, cambio de seis velocidades y peso máximo autorizado de siete toneladas. En resumen, éstos son los puntos de fuerza que sintetizan

la historia de una estrella indiscutible en el mercado de los vehículos comerciales ligeros.

El Daily lleva los motores más innovadores del mundo en el sector del transporte comercial: el motor diésel más potente de su segmento, el Euro 5 Twin Turbo de 3 litros, con una potencia de 205 CV (150 kW) y un par máximo de 470 Nm; el nuevo motor diésel Euro 5 de 2,3 litros con una potencia de 146 CV (107 kW) y un par de 350 Nm, con turbocompresor de geometría variable y la exclusiva tecnología de inyección Multijet II, optimizado para proporcionar la máxima eficiencia operativa; una nueva versión del motor diésel EEV de 3 litros, con una potencia de 146 CV y 370 Nm con turbocompresor de geometría variable, completa la nueva gama de motores, ofreciendo unas emisiones de partículas muy por debajo de los niveles exigidos por las nuevas normativas de homologación.

Esta gama también incluye la versión Natural Power Bi-fuel, que monta los motores EEV super ecológicos y está optimizada para funcionar con gas natural, incluyendo un pequeño depósito de gasolina para los casos de emergencia. Además incluye el Daily eléctrico de cero emisiones, diseñado, fabricado y distribuido directamente por Iveco.

Pero eso no es todo, ya que el conductor, además de disfrutar de las ventajas ofrecidas por estos nuevos motores, podrá mejorar y optimizar su estilo de conducción gracias a las nuevas tecnologías como la función Stop & Start y el sistema GSI (Gear Shift Indicator), que le permiten gestionar mejor su forma de conducir. Junto a la nueva transmisión de seis velocidades de los motores diésel de 2,3 litros, estas funciones comportan una reducción del consumo de combustible y, por consiguiente, de las emisiones de CO₂, de hasta un 10% menos en comparación con el modelo anterior.

Iveco siempre se ha distinguido por su interés en la seguridad en carretera. El nuevo Daily introduce el sistema ESP 9 de última generación, incorpora sensores activos y cuenta con ABS, EBD, ASR (control de la tracción) y MSR (control para reducir el par de frenado), Hill Holder (sistema electrónico que actúa en los frenos para mantener el vehículo parado durante el arranque en subida) y LAC (control adaptativo de la carga), nuevas funciones como el HFC (Hydraulic brake fade control), RMI (Roll movement intervention), ROM (Roll over mitigation) y TSM (control de

estabilidad del remolque). Todo ello garantiza la máxima seguridad de conducción del vehículo.

Eurocargo: una solución ideal para todo tipo de desafío

En un mundo profesional en constante evolución, uno tiene que ser capaz de adaptarse con la máxima versatilidad para poder seguir siendo competitivo. Con **Eurocargo**, Iveco pone a disposición de sus clientes un vehículo que ofrece infinidad de combinaciones, gracias a sus numerosas variantes en la gama y a la posibilidad de elegir las suspensiones, los ejes y las relaciones finales de transmisión en función de sus misiones específicas.

Ofrece la gama más amplia y versátil de su categoría, con 14 variantes de peso máximo de vehículo con carga (de 6 a 19 toneladas), siete categorías de potencia (de 140 a 300 CV), 13 cambios (siete manuales, tres automatizados y tres automáticos), conducción 4x2 y 4x4, 13 distancias entre ejes (de 2.790 a 6.570 mm) y tres tipos de cabina con dos alturas de techo. La amplia variedad de la gama incluye opciones que van desde los camiones con caja cerrada a los de caja abierta, de los camiones isotérmicos a los volquetes trilaterales, de plataformas de carga a equipos contra incendios e incluso a pequeñas hormigoneras y camiones de limpieza, además de cisternas.

Los motores Tector resaltan aún más la flexibilidad y la robusta estructura del Eurocargo. El secreto de los motores Tector de los Eurocargo reside en su elasticidad; los valores de par, altos y constantes para una amplia gama de revoluciones, garantizan una conducción suave, menos marchas, menor desgaste del motor y una mayor eficiencia energética. Todos los motores de la serie Eurocargo están homologados EEV (Enhanced Environmentally Friendly Vehicles).

Eurocargo también está disponible con alimentación con gas metano, CNG (gas natural comprimido), con un peso total del vehículo con carga que va de las 11 a las 16 toneladas y un motor de seis cilindros con 200 CV.

Este vehículo ha demostrado ser ideal para circular por ciudad, donde se maneja increíblemente bien, así como para viajes por rutas mixtas y

autopistas. También desde el punto de vista de la seguridad, el vehículo ofrece las máximas prestaciones para los viajeros, conductores, peatones y la carga transportada.

Existen tres tipos de cabina diferentes para este vehículo: corta (MLC), ideal para el reparto y las rutas cortas; larga con techo bajo o alto (MLL) para largos recorridos y dormir a bordo y doble (MLD) con capacidad para seis personas además del conductor.

Transporte de pasajeros: desde los minibuses hasta los autobuses de lujo

Iveco siempre se ha mantenido fiel a su vocación de ser un fabricante que se preocupa por conseguir una movilidad cada vez más sostenible, funcional y ecológica. La compañía es uno de los principales distribuidores de vehículos híbridos de Europa, y con la gama de vehículos híbridos Citelis y Access'Bus GX en las versiones de 12 y 18 metros, es capaz de ofrecer vehículos muy eficientes en términos de confort, ahorro de energía y reducción de emisiones. La reducción del impacto medio ambiental es altamente satisfactoria; con el sistema híbrido hemos conseguido una reducción media del consumo de combustible fósil y de las emisiones de CO₂ que va del 25% al 35%.

Una reducción del 35% de las emisiones de CO₂ significa casi 500 gramos menos de CO₂ por km. Si consideramos una distancia anual recorrida de 50.000 km (que es el recorrido medio de un autobús), podemos eliminar aproximadamente 25 toneladas de emisiones de CO₂ a la atmósfera.

En el stand de Iveco en Hanover también se exponen vehículos de la gama del transporte de pasajeros. Para dejar constancia de la completa oferta de Iveco, que abarca desde los minibuses a los autobuses Gran Turismo, la empresa expondrá el **nuevo Daily Minibus y el Magelys Pro**.

La gama del Daily Minibus ofrece más de cien configuraciones posibles para transportar hasta 30 pasajeros, en cinco versiones diferentes con la

posibilidad de utilizarlo en diferentes misiones, desde las rutas urbanas hasta el transporte escolar o de turistas. El confort a bordo es la prioridad principal del Daily Minibus. La superficie acristalada lateral asegura una excelente luminosidad de la cabina y ofrece una vista panorámica del paisaje circundante. La ergonomía de la posición de conducción se ha mejorado aún más e incluye las características del nuevo modelo.

El equipamiento estándar incluye ABS (Antilock Braking System), ASR (Acceleration Slip Regulation), ESP (Electronic Stability Program), Hill Holder (sistema electrónico que actúa en los frenos para mantener el vehículo parado durante el arranque en subida) y faros antiniebla con función Fog Cornering. Estos sistemas convierten al nuevo Daily Minibus en uno de los vehículos más seguros de su categoría. El vehículo también puede equiparse con airbag para el conductor, limitador de velocidad y freno eléctrico.

El placer por la conducción y el respeto por el medio ambiente son las principales características del motor industrial FPT de tres litros. Disponible en dos versiones diésel EEV (146 CV ó 170 CV) y una versión CNG (136 CV), el motor se caracteriza por un par máximo de 400 Nm a 1.250 revoluciones/min (para el motor de 170 CV), bajos niveles de emisión, reducido consumo de combustible, potencia y elevada elasticidad.

Para completar el panorama de este sector, se expone un **Magelys Pro**, una nueva versión de la familia de vehículos que en los últimos años se ha impuesto como líder indiscutible en el segmento altamente especializado de los autobuses Gran Turismo. Ofrece excelentes prestaciones, consumo optimizado de combustible, bajo impacto medioambiental, una superlativa fiabilidad a lo largo del tiempo y, sobre todo, un extraordinario confort para el conductor y los pasajeros. Características que han sido capaces de satisfacer las expectativas de los clientes más exigentes.

La gama Magelys Pro está disponible en versiones de 12,2 y 12,8 metros con altura de la plataforma HD. El Magelys Pro presenta un cuerpo de acero rígido que ha sido sometido a un tratamiento contra la corrosión mediante cataforesis y está equipado con las más avanzadas tecnologías para asistir al conductor en sus tareas diarias. Los frenos han sido mejorados con el sistema electrónico EBS, el sistema ESP que regula la estabilidad del vehículo y el ACC (Adaptive Cruise Control), disponible

como opcional, que garantiza una distancia constante con relación al vehículo que nos precede.

La decisión de montar una cadena cinemática probada y comprobada en el motor Cursor 10, Euro 5, de 380 ó 450 CV, en combinación con cajas de cambio manuales de 6 velocidades o automatizadas de 12 velocidades garantiza la fiabilidad de este vehículo, concebido para resistir al paso del tiempo.

Área interior: los vehículos en exposición

1	DAILY	35S15V S&S 12m3
2	DAILY	70C21 w3450
3	DAILY	35SElectric 12m3
4	EUROCARGO	ML180E30/P
5	STRALIS	AS440S50T/P (emotional concept)
6	STRALIS	AT440S33T/P LNG
7	STRALIS	AS440S46T/P
8	STRALIS	AS260S46Y/FS-CM
9	STRALIS	AS 440S46TX/P
10	STRALIS	AS440S50T/P
11	TRAKKER (LAUNCH)	AD410T50P
12	TRAKKER DAKAR (FIV)	AT190T44W
13	MINIBUS DAILY	Daily Tourys ERO
14	MAGELYS	PRO
15	ASTRA	HD9 8x4

Área exterior: los vehículos en exposición

1	DAILY	70C17K
2	DAILY	35S17D
3	DAILY	55S17W
4	DAILY	35S15V
5	EUROCARGO	75E18P
6	EUROCARGO	120EL20P-CNG
7	STRALIS	AS260S46Y/PS
8	STRALIS	AT260S42Y/PS
9	EUROCARGO	160E30
10	STRALIS	AT440S40T/P
11	STRALIS	AT440S42T/P-SL
12	STRALIS	AS440S50T/P
13	TRAKKER	AD410T50
14	TRAKKER	AD260T45
15	CROSSWAY	LE CITY
16	LEONCINO	

Iveco

Iveco, sociedad del Grupo Fiat Industrial, diseña, produce y comercializa una amplia gama de vehículos comerciales livianos, medianos y pesados, vehículos de canteras y obras, autobuses urbanos e interurbanos y vehículos especiales para aplicaciones específicas, como para combatir incendios, misiones todo terreno, defensa y protección civil.

Con aproximadamente 25.000 empleados, Iveco produce en 11 países del mundo con las mejores tecnologías. La empresa opera en Europa, China, Rusia, Australia y América Latina. Con aproximadamente 5.000 centros de venta y asistencia en más de 160 países, garantiza el soporte en todas las áreas geográficas donde se encuentra trabajando un vehículo Iveco.