

IVECO AL SALONE DI HANNOVER 2012

I NUOVI PROTAGONISTI DELLA GAMMA PESANTE IVECO

- Il nuovo STRALIS sotto i riflettori
- Lo STRALIS Emotional: una novità “superaccessoriata”
- Il nuovo Trakker: cabina rinnovata e maggior comfort
- Il Trakker Dakar

LO STAND IVECO

- La gamma pesante è protagonista
- Nel cuore dell’area le innovative tecnologie motoristiche di FPT Industrial
- Al Salone anche i “leggeri” e i “medi”
- Astra espone l’HD9 ad Hannover
- I veicoli per il trasporto collettivo
- L’area esterna: test-drive per il Daily elettrico
- L’area dedicata all’innovazione tecnologica
- I servizi post vendita e l’assistenza finanziaria

L’INNOVAZIONE DI IVECO PER LA MOBILITÀ DEL FUTURO

- “Iveco Dual Energy”: il veicolo leggero del futuro

LA GAMMA IVECO: INFORMAZIONI TECNICHE

- STRALIS Hi-Way: working on the hi-way
- STRALIS Hi-Way “Emotional”
- STRALIS LNG Natural Power: trazioni alternative al servizio del trasporto
- Nuovo Trakker: efficienza e valore anche off-road
- Astra HD9 di fronte al grande pubblico internazionale
- Daily: il veicolo leggero adatto a ogni tipo di lavoro
- Eurocargo: ideale per affrontare ogni sfida
- Il trasporto persone: dal minibus all’autobus di lusso

I NUOVI PROTAGONISTI DELLA GAMMA PESANTE IVECO

In occasione della **64esima edizione del Salone Internazionale dei Veicoli Commerciali (IAA)**, in programma ad Hannover dal 20 al 27 settembre 2012, Iveco presenta i due nuovi protagonisti della gamma pesante: **il nuovo STRALIS e il nuovo Trakker.**

Il nuovo STRALIS sotto i riflettori

Dopo la presentazione ufficiale del 1^o luglio, il **nuovo STRALIS** debutta dinanzi al grande pubblico internazionale con l'annuncio di due importanti novità che riguardano l'offerta di motorizzazioni della gamma Euro VI. Il veicolo, che rappresenta la risposta di Iveco alle esigenze del trasporto professionale, si arricchisce della potenza **400 Cv - 1700 Nm del Cursor 9**, che rende ancora più competitivi i veicoli per trasporto carburante, e della potenza **480 Cv - 2250 Nm del Cursor 11**, che garantisce le stesse prestazioni di un motore 13 litri con un notevole vantaggio in termini di riduzione di peso e consumi.

Con il nuovo STRALIS, Iveco rafforza la propria strategia aziendale di attenzione al cliente, volta a una **consistente riduzione del costo totale di esercizio (Total Cost of Ownership - TCO)**: il veicolo infatti permette una riduzione del TCO **fino al 4%** per le missioni di lungo raggio. Inoltre, il nuovo STRALIS è caratterizzato da una nuova tecnologia motoristica innovativa, che comprende **il sistema HI-eSCR, sviluppato da FPT Industrial**, per rispettare i limiti imposti dalla normativa Euro VI, senza l'utilizzo di EGR.

In mostra ad Hannover è esposta un'altra novità del 2012, relativa alla gamma pesante: lo **STRALIS LNG Natural Power**, un veicolo alimentato a gas naturale liquefatto, adatto alla distribuzione sulle tratte medie e alle consegne notturne, che, a partire da quest'anno è stato commercializzato in tutta Europa.

Lo STRALIS Emotional: una novità "superaccessoriata"

Tra le novità che riguardano la gamma pesante stradale, **Iveco presenta STRALIS "Emotional"**, un veicolo che, grazie a una vasta gamma di accessori aggiuntivi, crea un ambiente di guida piacevole e un'area di totale relax a bordo. Tutto ciò contribuisce ad aumentare la produttività e la sicurezza del veicolo.

Il nuovo Trakker: cabina rinnovata e maggior comfort

Per completare il programma di rinnovamento della gamma pesante, Iveco presenta in anteprima mondiale ad Hannover **il Nuovo Trakker**, il veicolo cava-cantiere della gamma off-road, fortemente rinnovato nella cabina.

La nuova cabina è nata per migliorare il comfort di guida e la vita a bordo, elementi ormai riconosciuti di fondamentale importanza per la produttività e la sicurezza.

Il nuovo Trakker è in grado di operare su terreni impervi e sconnessi, offrendo la garanzia dei motori Cursor (8 e 13 Euro V), che assicurano potenza e resistenza nel tempo a un veicolo che deve lavorare 365 giorni all'anno. Il Nuovo Trakker aumenta la produttività oltre ogni limite, offrendo il comfort di un veicolo stradale sulle missioni cantiere e off-road.

Il Trakker Dakar

Lo stand Iveco ospita inoltre uno dei veicoli che hanno trionfato alla **Dakar 2012, il Trakker** che è stato condotto in gara dal campione **Miki Biasion**. Di recente, il veicolo ha conquistato il primo posto in un'altra competizione internazionale, **la 29ª edizione della Baja España-Aragón**, il sesto appuntamento del Campionato Mondiale Rallyes Tout Terrain.

LO STAND IVECO

La gamma pesante è protagonista

L'area espositiva, di oltre 2mila metri quadri e in linea con i colori e i materiali con cui è stato realizzato il Fiat Industrial Village di Torino, presenta alcuni dei veicoli più rappresentativi delle diverse gamme di prodotto ed è suddivisa in sezioni che raggruppano le gamme stesse.

Nell'area centrale è protagonista la gamma pesante stradale; il cuore dello stand, invece, è dedicato ai motori e alle tecnologie motoristiche. I veicoli delle altre gamme di prodotto, dai leggeri ai medi, dai minibus agli autobus, ai veicoli per il trasporto in cava-cantiere circondano tutta l'area centrale.

L'allestimento dello stand, oltre a essere una vetrina di prodotto, mette in evidenza come il cliente sia sempre al centro della strategia commerciale di Iveco. Dalla progettazione alla commercializzazione del prodotto, dall'assistenza tecnica alla definizione di specifici servizi finanziari, l'attenzione è sempre rivolta a creare valore per chi, ogni giorno, utilizza i veicoli Iveco nel lavoro quotidiano.

Nel cuore dell'area le innovative tecnologie motoristiche di FPT Industrial

Al centro dello stand, l'area dedicata alle tecnologie motoristiche contiene i motori **Euro VI di FPT Industrial**, che rappresentano la spina dorsale di Fiat Industrial, fornendo soluzioni motoristiche innovative a tutte le aziende del Gruppo. Prima con i motori Tier IV per CNH, poi con l'avanzato sistema di riduzione catalitica **High Efficiency SCR (HI-eSCR)**, completamente brevettato, FPT Industrial ha garantito vantaggi assoluti rispetto alla concorrenza: la tecnologia post-trattamento di FPT Industrial, che utilizza soltanto il sistema SCR, per i veicoli Euro VI, è infatti unica ed esclusiva, poiché permette di rispettare i rigidi limiti delle emissioni di ossido di azoto, grazie al solo sistema di riduzione catalitica, senza alcuna necessità del ricircolo dei gas di scarico.

Al Salone anche i "leggeri" e i "medi"

Sullo stand sono presenti inoltre i veicoli della gamma media (Eurocargo) e leggera (Daily). In totale, sono tre i **Daily** sullo stand Iveco, di cui uno elettrico, un veicolo che garantisce alti livelli di affidabilità e si adatta perfettamente alle più comuni missioni in ambito urbano, come la distribuzione porta a porta e il trasporto urbano di persone. Per quanto riguarda i medi, l'**Eurocargo**, il best-in class a livello europeo nella distribuzione a medio raggio, è presente nella versione Euro V EEV. Questo veicolo continua a essere l'indiscusso punto di riferimento del mercato europeo, con una posizione di leadership nel segmento dalle 6 alle 19 t di MTT.

Astra espone l'HD9 ad Hannover

La proposta della gamma off-road prosegue con il brand Astra che ad Hannover espone la nuova versione dell'**HD9**, un veicolo ancora più performante e con una nuova cabina. Astra rappresenta un punto di riferimento per il trasporto in cava-cantiere, per tutte le grandi imprese di costruzione che ricercano un partner affidabile, sia per quanto concerne la forza e versatilità dei veicoli sia in termini di affiancamento e supporto al cliente.

I veicoli per il trasporto di collettivo

Sullo stand Iveco ad Hannover non manca una sezione dedicata al trasporto passeggeri. Iveco presenta il **Nuovo Daily Minibus** e il **Magelys Pro**. Il

Nuovo Daily Minibus, esposto nella versione **Daily Tourys**, da 170 Cv, è un mezzo che combina le sue qualità tradizionalmente riconosciute con le competenze di un leader nel settore del trasporto collettivo di passeggeri. Il veicolo è la soluzione ideale per i clienti che operano nel settore del trasporto collettivo di persone, sia in ambito cittadino, sia nei trasferimenti veloci al di fuori della rete urbana. Il **Magelys Pro**, presente sullo stand nella versione 12 metri, Cursor 10 EEV, da 450 Cv, appartiene a una famiglia di veicoli che, negli ultimi anni, si è imposta come leader nel segmento estremamente specialistico degli autobus Gran Turismo.

L'area esterna: test drive per il Daily elettrico

Iveco prosegue la propria esposizione di veicoli anche in un'area esterna. Tra questi sono presenti altri quattro Daily, due Eurocargo, di cui uno CNG Natural Power, due nuovi Trakker, due STRALIS Hi-Way e tre STRALIS Hi-Road, con cabina media, un Daily Minibus, un Crossway LE e un Leoncino. Nell'area esterna in cui si effettuano i test drive, sarà possibile eseguire una prova del veicolo Daily elettrico.

L'area dedicata all'innovazione tecnologica

A conferma del continuo impegno di Iveco nella ricerca di nuove soluzioni tecnologiche e nell'interpretazione dei possibili scenari futuri, è prevista **un'area dedicata all'innovazione**, dove sarà esposto "**Iveco Dual Energy**", lo chassis di un veicolo leggero, ibrido Diesel elettrico, in grado di rendere disponibile, di volta in volta, la fonte di energia più adatta alla missione del veicolo.

Nella stessa area, Iveco propone i sedili dotati di speciali **Air bag D-air**, sviluppati da Dainese per la protezione attorno al corpo dell'uomo.

I servizi post vendita e l'assistenza finanziaria

Infine, l'attenzione al cliente è testimoniata da un'area interamente dedicata ai servizi post vendita. Uno spazio accogliente dove i visitatori potranno conoscere e apprezzare la vasta offerta di servizi e prodotti di assistenza, ricambi originali e accessori. Tutti i prodotti e i servizi post-vendita Iveco sono concepiti e costantemente rinnovati nell'ottica di assicurare la massima assistenza tecnica e finanziaria, sia al momento dell'acquisto del veicolo che durante tutto il suo ciclo di vita. Nella stessa area, è presente

Iveco Capital, nell'ottica di assicurare ai clienti la massima assistenza finanziaria.

L'INNOVAZIONE DI IVECO PER LA MOBILITÀ DEL FUTURO

“Iveco Dual Energy”: il veicolo leggero del futuro

Per rispondere alle esigenze di una mobilità sempre più sostenibile, senza rinunciare allo sviluppo, ma coniugandolo in modo responsabile con la tutela dell'ambiente, l'impegno di Iveco si concretizza, ogni giorno, nella ricerca e nella sperimentazione di nuove soluzioni tecnologiche.

È in questo contesto innovativo che nasce il *concept* tecnologico **Iveco Dual Energy**, uno chassis che presenta possibili tecnologie per il veicolo leggero del futuro, esposto nell'area di Iveco dedicata all'innovazione, ad Hannover. Iveco Dual Energy propone una tecnologia estremamente flessibile, per un veicolo commerciale leggero, in grado di rendere disponibile, di volta in volta, la fonte di energia più adatta alla missione del veicolo. Da qui il nome “**Dual Energy**”: il sistema prevede, infatti, la possibilità di utilizzare due tipi di trazione, una esclusivamente elettrica, per garantire emissioni locali nulle e bassi livelli di emissioni acustiche e un'altra ibrida (termoelettrica), adatta per gli spostamenti a lungo raggio e per missioni extraurbane, che permette una riduzione dei consumi e delle emissioni di CO₂ fino al 25%.

Il principio di funzionamento consiste in pochi passaggi: l'energia chimica del carburante viene convertita in energia meccanica per il movimento, mentre l'energia cinetica, che durante la frenata o la fase di rallentamento andrebbe dispersa, viene recuperata e convertita in energia elettrica da immagazzinare nella batteria. Se richiesta, sarà questa l'energia messa a disposizione per la trazione. Per una mobilità efficiente in termini di consumi su strade extraurbane, la modalità ibrida è certamente la più adatta. Rispetto a un motore Diesel, infatti, questa modalità garantisce un risparmio di carburante e una riduzione delle emissioni di CO₂ fino al 25%. La modalità elettrica invece è indicata per il transito in aree urbane e a traffico limitato, con una velocità massima di 50 km all'ora. L'alternanza di queste due modalità rende un singolo veicolo adatto per la consegna “last

mile” in aree a emissioni zero, fornendo allo stesso tempo le migliori prestazioni per le attività extraurbane.

Iveco ha lavorato alla realizzazione di questo *concept* attraverso un modello di innovazione aperto e collaborativo, che si basa sulla capacità di cooperare con partner importanti, condividendo idee, competenze e passione. I componenti dello chassis esposto sono stati realizzati grazie al lavoro congiunto che ha visto coinvolte grandi aziende internazionali.

In particolare: il telaio multifunzione è stato sviluppato con ARCELOR MITTAL e MAGNETTO; i componenti in materiale composito in fibra con Xperion; le sospensioni in multimateriale con Streparava; i moduli in plastica integrati sono stati sviluppati in collaborazione con Sole. Inoltre, l'e-drive, un motore-generatore elettrico abbinato a un inverter, è stato sviluppato in collaborazione con Bosch; il cambio multimodale con FPT Industrial; la batteria di trazione agli ioni di litio con Johnson Control; lo sterzo elettrico con ZF Lenksysteme; l'Electric Brake System con Brembo; il sistema di raffreddamento a doppio livello con DENSO; lo scambiatore di calore con CRF e gli airbag avvolgenti D-air® con Dainese.

Nella stessa area sono esposti cinque sedili, di cui quattro per un Daily Minibus e uno per uno STRALIS, su cui sono montati **Air bag “D-air enveloping air bag”**, che utilizzano la tecnologia D-air® di Dainese.

D-air® è una tecnologia che proviene dal mondo delle maggiori competizioni motociclistiche. Sviluppata da Dainese, D-air® impiega speciali sacchi a struttura 3D brevettata ad alta pressione, per la massima protezione ed ergonomia, e generatori di gas a tecnologia "fredda". La nuova concezione di guscio di protezione intorno agli occupanti è pensata per rispondere in modo specifico alle esigenze dei veicoli commerciali e introduce un nuovo paradigma della protezione passiva e una nuova modalità per migliorare la sicurezza del trasporto.

Il sacco del D-air® ha una struttura tridimensionale a espansione controllata (tempo di intervento totale, attivazione e gonfiaggio, nell'ordine dei 45 millisecondi), che, unitamente al gonfiaggio ad alta pressione, gli consente di assumere forme e volumi pensati per avvolgere e proteggere il corpo del passeggero. Tutto ciò consente di ottenere il massimo assorbimento dell'urto con minimo ingombro, cioè il migliore trade-off possibile tra sicurezza ed ergonomia.

LA GAMMA COMPLETA DEI VEICOLI: INFORMAZIONI TECNICHE

STRALIS Hi-Way: working on the hi-way

Iveco presenta lo STRALIS Hi-Way, l'ultima generazione di veicoli della gamma pesante stradale. Prodotto presso lo stabilimento Iveco di Madrid, il nuovo STRALIS Hi-Way garantisce una serie di importanti vantaggi per il cliente: dal consumo di carburante ridotto, ai costi di manutenzione più bassi a una maggiore affidabilità e qualità.

Hi-Profitability: il miglior costo di gestione nell'arco del ciclo di vita

Le esigenze del cliente sono per Iveco il fattore più importante per orientare le soluzioni ingegneristiche di prodotto. In questo senso, l'azienda ha realizzato il nuovo STRALIS Hi-Way, con l'obiettivo di ridurre il **Total Cost of Ownership (TCO)**, ovvero il costo complessivo d'esercizio del veicolo.

Unendo alla qualità del prodotto l'offerta di una serie di servizi integrati, tra cui l'assistenza programmata, la gestione delle flotte e la formazione degli autisti per una guida economica, **Iveco è in grado di ridurre il TCO del cliente fino al 4%** su una missione internazionale effettuata da un trattore STRALIS Hi-Way, con percorrenza media di 130mila chilometri annui e un periodo di possesso di 48 mesi.

Nell'ambito dei costi che concorrono a determinare il valore del TCO, quello più rilevante è rappresentato dai consumi. Partendo dalle tecnologie già applicate su ECOSTRALIS, che hanno garantito ottime prestazioni nei consumi, il nuovo STRALIS si completa con soluzioni di ultima generazione. La combinazione di questi contributi è in grado di consentire un **risparmio di carburante fino al 10%**.

Hi-Design & Aerodynamics: il nuovo frontale

Progettata con l'obiettivo di ridurre la resistenza all'avanzamento, Iveco presenta la nuova cabina dello STRALIS con soluzioni estetiche che danno ancora più forza al suo stile inconfondibile. Il nuovo frontale si caratterizza per la griglia centrale e i cantonali riprogettati, la nuova visiera parasole con luci a LED, il design ottimizzato dei paraurti, i gruppi ottici dotati di Daytime Running Lights a LED e i proiettori BiXenon.

L'aerodinamica è uno dei fattori che influiscono di più sull'efficienza energetica: a 85 km/h il 40% del carburante è utilizzato per vincere la resistenza all'aria. Le linee della nuova cabina STRALIS sono state disegnate per ottenere un eccellente coefficiente di penetrazione aerodinamica Cx: migliorandolo del 3%, la cabina risulta inoltre più silenziosa, con un significativo risparmio di carburante nelle missioni lungo raggio.

Hi-Comfort & Ergonomics: le nuove cabine

Nella gamma cabine STRALIS sono offerte due larghezze: la cabina larga (larghezza 2.500mm) **Hi-Way** progettata per garantire il massimo comfort nelle missioni lungo raggio, disponibile nelle versioni lunga tetto alto e basso, e la cabina media (larghezza 2.300mm) disponibile nelle versioni **Hi-Road** lunga a tetto alto e basso e **Hi-Street** corta con tetto basso. Tutte le cabine sono state riprogettate intorno all'autista: ergonomia, comfort, sicurezza e *infotainment* ai vertici della categoria garantiscono un ambiente di lavoro ottimale che massimizza la produttività.

Hi-Technology & Telematics: la telematica a bordo

Ad Hannover è presente, sullo stand e proprio accanto ai veicoli della gamma STRALIS, un'area interamente dedicata alla telematica.

La ricerca dell'efficienza passa anche attraverso dispositivi di controllo evoluti e di facile utilizzo che contribuiscono a fornire un ambiente di lavoro produttivo. In particolare, sul nuovo STRALIS è disponibile l'IVECONNECT, l'esclusivo sistema dotato di schermo touch screen da 7" che consente di gestire in modo semplice e integrato *infotainment*, navigazione, strumenti di ausilio alla guida e servizi di *fleet management* avanzati.

I servizi IVECONNECT DRIVE comprendono il navigatore con funzione truck navigation, il sistema "Driving Style Evaluation", che svolge la funzione di un istruttore di guida sempre a bordo e il dispositivo di sicurezza Driver Attention Support, per proteggere il guidatore dalla stanchezza e dai colpi di sonno. La stessa interfaccia *touchscreen* è anche il terminale di bordo dei servizi avanzati di fleet management IVECONNECT FLEET, un nuovo sistema che gestisce la localizzazione del veicolo e consente l'integrazione dei dati con i sistemi logistici dell'azienda.

Hi-Efficiency: bassi consumi e prestazioni eccellenti

Il nuovo STRALIS adotta motori Cursor FPT Industrial con architettura a 6 cilindri in linea, in tre varianti di cilindrata 8, 10 e 13 litri per la gamma Euro V e 9, 11 e 13 litri per la gamma Euro VI e potenze da 310 a 560 Cv. L'offerta di motorizzazioni della gamma Euro VI, si arricchisce, inoltre, della potenza **400 Cv - 1700 Nm del Cursor 9**, che rende ancora più competitivi i veicoli per trasporto carburante e della potenza **480 Cv - 2250 Nm del Cursor 11**, che garantisce la stessa performance di un motore 13 litri con un notevole vantaggio in termini di riduzione di peso e consumi.

Sono motori con bassi consumi e prestazioni eccellenti, che offrono il massimo di coppia già a regimi molto bassi (a partire da 1.000 giri/min). Grazie al numero ridotto di cambi marcia, questa elasticità si traduce in efficienza ed elevato comfort di guida. L'eccezionale autonomia è garantita da serbatoi carburante con capacità fino a 1.400 litri. Tutti i propulsori sono dotati di freno motore a decompressione, che offre sicurezza aggiuntiva e contribuisce a ridurre i costi di usura e manutenzione dell'impianto frenante.

Inoltre, su tutti i motori Euro VI, è presente il freno motore potenziato SEB (Super Engine Brake) che unisce al freno a decompressione l'azione di una valvola a farfalla allo scarico che migliora fino al 30% le prestazioni, rispetto agli attuali motori Euro V. Il freno motore è integrato con il sistema di frenatura di servizio e con il rallentatore ausiliario Intarder.

Hi-Performance: il sistema High Efficiency SCR

Il veicolo è caratterizzato da una nuova tecnologia motoristica estremamente innovativa, che comprende il **sistema brevettato HI-eSCR, sviluppato da FPT Industrial**, per rispettare i limiti imposti dalla normativa Euro VI, senza compromettere l'efficienza dei consumi. Grazie all'altissima efficienza del sistema di riduzione catalitica SCR (HI-eSCR), il nuovo STRALIS è l'unico veicolo pesante sul mercato a rispettare i limiti imposti dalla normativa Euro VI, senza l'utilizzo di EGR. Questa esclusiva soluzione ha permesso a Iveco di semplificare il sistema di post-trattamento dei gas e di utilizzare lo stesso "body in white" della cabina esistente, dal momento che con l'HI-eSCR il motore non richiede un aumento della capacità di cambio termico e quindi maggiori superfici radianti. Inoltre, il sistema HI-eSCR offre ai clienti Iveco numerosi vantaggi,

come la riduzione del peso, un minor consumo di carburante e una maggiore durata grazie a una tecnologia meno complessa e più efficiente.

Hi-Safety: la sicurezza è a bordo

Chi guida uno STRALIS fa affidamento su un sistema frenante efficiente e affidabile. L'EBS dispone ora della funzione Brake Assistant, per una frenata ancora più rapida ed efficace. I sistemi avanzati di sicurezza sono indispensabili per proteggere il conducente, il veicolo e il carico. Il nuovo STRALIS garantisce agli autisti una guida sicura e rende il loro lavoro più rilassante e produttivo.

Sono numerosi i sistemi di sicurezza disponibili sul veicolo, oltre ai già noti **EBS (Electronic Braking System)**, **ESP (Electronic Stability Program)**, **ACC (Adaptive Cruise Control)** e **Hill Holder**, il **Lane Departure Warning System** è un sistema che avverte l'autista quando il veicolo esce dalle linee che delimitano la corsia senza l'azionamento degli indicatori di direzione. Inoltre, il **Driver Attention Support** monitora costantemente il livello di attenzione dell'autista, elaborando i movimenti dello sterzo; i **fari allo xenon** aumentano il cono di visibilità e migliorano la qualità dell'illuminazione e i **Daytime Runnin Light** garantiscono la massima visibilità del veicolo.

Hi-Reliability: qualità, elevata affidabilità dei componenti, bassi costi di manutenzione

Il nuovo STRALIS è stato sviluppato valorizzando al massimo gli aspetti qualitativi del mezzo stesso. Durante il suo processo produttivo, le verifiche di qualità, infatti, sono incrementate del 40% rispetto alla versione precedente del veicolo. Le nuove funzionalità, i materiali utilizzati e i processi di sviluppo sono stati oggetto di severe verifiche di qualità, anche attraverso la creazione di flotte sperimentali, su cui sono stati effettuati numerosi test di affidabilità. Fra le prove svolte, sono stati percorsi 6 milioni di km in condizioni particolarmente critiche per verificare la resistenza del veicolo e 11 milioni di km di test di affidabilità, alcuni dei quali effettuati con i clienti, in normali condizioni di carico e di percorso.

STRALIS Hi-Way “Emotional”

Iveco espone ad Hannover un veicolo **STRALIS Hi-Way “Emotional”**, superaccessoriato, che integra contenuti di serie con contenuti specifici ordinabili in pacchetti personalizzabili, a seconda delle necessità del cliente.

Lo STRALIS “Emotional” è allestito con nuovi accessori Iveco Parts&Services concepiti per soddisfare le principali necessità dell’autista durante la guida e i momenti di sosta, in grado di garantire le performance e la sicurezza del veicolo e del suo carico in qualunque condizione. Tra i principali accessori, sono presenti la nuova macchina Lavazza per il caffè espresso, un sistema tecnologicamente avanzato che integra suono e video di elevato standard qualitativo e un sistema di luci LED che creano un ambiente favorevole per la guida e il relax.

Infine, a conferma dell’attenzione di Iveco agli aspetti di sostenibilità, su STRALIS “Emotional” è montato un pannello fotovoltaico sulla botola del tetto che permette di ricaricare le batterie anche a veicolo fermo.

In un’ottica innovativa, su STRALIS Emotional Iveco rivolge uno sguardo concreto al futuro e propone due *concept* d’innovazione, possibili evoluzioni dell’attuale linea di accessori disponibile: il **Vehicle Control Center e i fari anteriori e posteriori Full-LED di Truck-Lite**.

Il **Vehicle Control Center** è un nuovo concetto di interfaccia utente, costruito su una piattaforma *table app-based*. Il suo design è specificamente studiato per facilitarne l’utilizzo, rendendolo più semplice e contemporaneamente più sicuro in ogni momento. L’interfaccia è stata personalizzata per dare l’idea del *family feeling* Iveco e, contemporaneamente, per sottolineare la reale integrazione di questo oggetto con l’ambiente della cabina e del veicolo.

Questa tecnologia abilita l’accesso a un mondo di funzionalità standard, dalla radio in streaming a scelta da parte dell’utente, alla navigazione web, ai media player, alle piattaforme sociali interattive. Un insieme di opzioni che entrerà a far parte della vita in cabina e, se si renderà utile per la missione, sarà utilizzata al fine di agevolare l’attività di guida.

Ma c'è di più: alcune applicazioni sono state progettate appositamente per l'autista, e grazie a questa interfaccia innovativa permetteranno in futuro una comunicazione efficiente ed intuitiva tra l'utente e il veicolo. Tra le funzionalità demo sono presenti il controllo del clima; la possibilità di configurare le impostazioni del veicolo e la loro memorizzazione collegata al profilo utente; uno strumento di gestione della flotta; una versione interattiva del manuale per l'utente; la diagnostica dei componenti principali del veicolo. Durante la fase di guida, le funzionalità del sistema visualizzate dall'interfaccia saranno solo quelle utili alla gestione del veicolo, durante le fasi di sosta invece tutte le funzionalità, incluse quelle relative alla navigazione web, saranno abilitate.

I prodotti a LED (Light Emitting Diode) utilizzabili per i fari anteriori (luci di posizione, luci anabbaglianti, luci abbaglianti, Daytime Running Light) e per quelli posteriori (luci di frenata, luci di posizione, luci antinebbia, luci retromarcia, indicatori di direzione) dei veicoli industriali rientrano nella proposta innovativa di Iveco come possibile soluzione tecnologica per il futuro. Sono molti i vantaggi che caratterizzano l'uso di questa soluzione: in primo luogo la lunga durata, ma anche il basso assorbimento di energia rispetto alle tradizionali lampadine a incandescenza (l'80% in meno) e le migliori performance nella visibilità notturna, con un incremento della profondità del campo di visibilità di circa il 10% rispetto alle già performanti lampadine allo Xenon.

STRALIS LNG Natural Power: trazioni alternative al servizio del trasporto

Iveco, da sempre attenta a coniugare i propri prodotti alle tematiche di rispetto e cura per l'ambiente, dedica ampio spazio ai veicoli pesanti alimentati a gas naturale. Lo stand, infatti, ospita uno **Stralis LNG** (Liquefied Natural Gas), che si presenta al grande pubblico internazionale di Hannover.

Nei veicoli LNG il gas naturale liquefatto è immagazzinato allo stato liquido a -125°C in serbatoi criogenici ed è convogliato al motore allo stato gassoso, dopo essere stato scaldato in uno scambiatore di calore. In

termini di riduzione delle emissioni, l'LNG permette di diminuire - rispetto ai veicoli CNG - la tara del veicolo e aumentare l'autonomia.

Inoltre, l'impiego di veicoli a gas naturale, siano essi CNG o LNG, rappresenta un notevole valore economico per il cliente. Infatti per missioni di distribuzione regionale, è stato stimato che, su circa 40.000 km percorsi in un anno, il risparmio che deriva dall'utilizzo di un veicolo a gas naturale rispetto a un veicolo Diesel sia pari a circa 10mila euro. Su missioni di raccolta rifiuti, si stima invece un risparmio fino a circa 20mila euro per anno.

Le opportunità di mercato per questi veicoli riguardano in particolare la distribuzione alimentare, gli operatori logistici e la distribuzione notturna, dove la ridotta rumorosità è assicurata dai motori a combustione comandata. Mediamente la riduzione di rumorosità dei veicoli Stralis alimentati a gas naturale è compresa tra i 3 e i 6 decibel, rispetto a un veicolo di pari potenza con motore Diesel.

Il veicolo esposto al Salone è un trattore 4x2 che copre applicazioni per trasporto di GCW da 40 tonnellate, con motore Cursor 8 a gas naturale, con 330 Cv, con cambio manuale, Intarder ed EBS di serie. Questa versione è ideale per missioni di distribuzione a livello regionale e nazionale, come ad esempio il trasporto di carburante.

Nuovo Trakker: efficienza e valore anche off-road

Tra le novità assolute e in anteprima mondiale al Salone di Hannover, Iveco presenta il nuovo Trakker, fortemente rinnovato nella cabina e nei dispositivi telematici che la compongono. Affidabilità, efficienza, robustezza e sicurezza: il nuovo Trakker racchiude in sé caratteristiche che lo rendono la soluzione ideale per l'impiego quotidiano e per le prove più impegnative. Il cava-cantiere di Iveco permette di lavorare su terreni impervi, sconnessi, sostenendo le continue sollecitazioni con prestazioni straordinariamente potenti.

Per raggiungere traguardi ambiziosi, in termini di produttività per il cliente, Iveco ha creato un mezzo di lavoro ideale, dal design e dall'aspetto robusto e funzionale. Il risultato è un veicolo che aumenta la produttività oltre ogni

limite, offrendo il comfort di un veicolo stradale sulle missioni cantiere e off-road.

Hi-Comfort & Ergonomics: le nuove cabine

L'innovazione più importante riguarda la cabina, che è stata sviluppata a partire dalle soluzioni adottate per il pesante stradale STRALIS, Hi-Street e Hi-Road. La nuova cabina è nata per migliorare il comfort di guida e la vita a bordo, elementi ormai riconosciuti di fondamentale importanza per la produttività e la sicurezza.

Hi-Land è la cabina corta con tetto basso, mentre il modello **Hi-Track** è la cabina lunga per missioni che richiedono all'autista di trascorrere la notte a bordo ed è disponibile con tetto basso o alto. La plancia, completamente riprogettata con plastiche di alta qualità colorate in massa e trattamenti antigraffio, presenta un'ergonomia eccellente e tutti i comandi e interruttori sono facilmente visibili e azionali dal conducente, anche rimanendo perfettamente appoggiato allo schienale del sedile.

Hi-Performance

Il Nuovo Trakker offre la garanzia dei propulsori Cursor che assicurano potenza e resistenza nel tempo. I **motori Cursor** di Trakker, concepiti per garantire prestazioni eccellenti, costi di gestione contenuti e comfort di guida superiore, sono disponibili a 8 e 13 litri e coprono un range di potenze da 310 a 500 Cv.

Il Cursor 8, disponibile nella versione da 360 Cv con turbina a geometria variabile, è un propulsore con cilindrata di 7.790 cm³ a 6 cilindri in linea e rispetta la normativa EEV, ancora più severa di Euro 5.

Il Cursor 13 è ideale per gli utilizzi più impegnativi, negli ambienti più difficili e nelle condizioni più dure ed offre coppia elevata già a bassi regimi per un'eccellente guidabilità. Il Cursor 13 è disponibile nelle versioni 450 e 500 con turbina a geometria variabile, e nella versione 410 Cv con turbina a geometria fissa waste-gate. Il Nuovo Trakker può essere dotato anche di un Intarder per ridurre ulteriormente il consumo dei materiali di attrito dei freni.

Hi-Reliability

La principale caratteristica del nuovo Trakker è la sua robustezza. Ogni singolo componente, a partire dal telaio in acciaio ad alto limite di snervamento, garantisce performance che durano nel tempo. I cambi ZF disponibili sul nuovo Trakker sono all'insegna dell'ergonomia e delle prestazioni come i cambi manuali Ecosplit a 9 e 16 velocità dotati del sistema di servo-assistenza "servo-shift" per una guida più confortevole e sicura e i cambi automatizzati Eurotronic a 12 e 16 velocità con selettore marce integrato nel devio-guida, che migliorano il comfort di guida.

Astra HD9 di fronte al grande pubblico internazionale

Sotto i riflettori anche il brand **Astra** che ad Hannover propone il nuovo **HD9**, esponendo un modello 8x4 84.44 a telaio. Le caratteristiche di questi mezzi, versatili e robusti allo stesso tempo, e le numerose possibilità di personalizzazione, permettono di configurare il veicolo per soddisfare qualsiasi esigenza di trasporto e di cantiere, in qualsiasi parte del mondo, dal settore cava cantiere a quello delle costruzioni, dai trasporti eccezionali al settore Oil & Gas. Oggi con la nuova serie **HD9**, Astra torna protagonista della scena mondiale con un veicolo ancora più performante e con una nuova cabina.

La cabina rinnovata dell'HD9 riassume al meglio il carattere deciso e originale dei veicoli Astra. La cabina è realizzata in acciaio trattato e ha un design rinnovato e aggressivo. La nuova calandra, prominente e dalle linee arrotondate, si apre integralmente con i cantonali solidali per un accesso facilitato alle aree di manutenzione.

Anche l'interno è stato completamente rinnovato nelle funzionalità e nei rivestimenti e presenta soluzioni orientate all'abitabilità e al comfort di guida. L'accesso all'abitacolo è facilitato dalla spaziatura ideale dei primi due gradini e dal doppio maniglione verticale su entrambi i lati della portiera, oltre che dall'apertura a 90° della portiera stessa. Tutta la catena cinematica è studiata per le missioni più gravose e impegnative: i motori Cursor da 13 litri con iniettori pompa a gestione elettronica e albero a camme in testa, grazie alle eccezionali caratteristiche di coppia ai vari regimi e al freno motore, garantiscono agli HD9 elasticità di marcia e rilevante potenza frenante, caratteristiche fondamentali per l'impiego in

cantiere. Astra offre inoltre una vasta possibilità di scelta tra cambi meccanici con tecnologia Ecosplit 4 (ZF a 16 marce), automatizzati tipo Astronic a 16 marce e automatici Allison, per un massimo rendimento del motore allo spunto e una trazione ottimale su tutti i tipi di terreno.

A seconda della gravosità della missione veicolare, Astra offre la possibilità di equipaggiare i propri mezzi con assali e motoassali anteriori da 8t, 8,5t, 9t arrivando addirittura ad offrire una versione rinforzata con portata di 10t sui motoassali dei modelli 6x6, destinata ad impieghi particolarmente duri, su fondi poco compatti o cedevoli, quali sabbia o fango; oppure con allestimenti speciali, con carichi concentrati sull'asse anteriore quali verricelli, gru, strutture per la perforazione od altro ancora.

Vero punto di forza dei veicoli Astra è il telaio, costruito in acciaio speciale ad altissima resistenza ed elevato limite elastico e costituito da due longheroni piani e paralleli per tutta la loro lunghezza aventi sezione a C (320 x 90 x 10mm) e uniti tra loro da traverse. Con il più elevato Rail Bending Moment (R.B.M.) tra i veicoli della concorrenza, il telaio Astra è famoso per la capacità di sopportare carichi gravosi in qualsiasi condizione di terreno riducendo al massimo gli stress torsionali e assicurando grande stabilità anche con baricentri molto alti.

Daily: il veicolo leggero adatto a ogni tipo di lavoro

Potente, ecologico e affidabile, il **Daily** mette in mostra sulla scena di Hannover tutte le sue caratteristiche di veicolo leggero e versatile per rispondere alle esigenze di trasporto di ogni professionista.

Telaio a longheroni, trazione posteriore, turbodiesel a iniezione diretta, versione 4x4, intercooler, motori a gas naturale, vano di carico da 17,2 m³ e 210 cm di altezza, common rail, cambi a 6 marce e 7 tonnellate di massa totale: questi sono i punti di forza che sintetizzano la storia di un protagonista indiscusso del mercato dei veicoli commerciali leggeri.

Sul Daily sono disponibili le motorizzazioni più innovative nel mondo del trasporto commerciale: il motore Diesel più potente nel suo segmento da 3 litri Euro 5 Twin Turbo da 205 Cv (150 kW) con una coppia massima di 470 Nm; il nuovo motore da 2,3 litri Euro 5 da 146 cv (107 kW) con una coppia di 350 Nm, dotato di un nuovo turbocompressore a geometria variabile e

della esclusiva tecnologia Multijet II, ottimizzato per garantire la massima efficienza e una nuova motorizzazione EEV, il 3 litri da 146 cv e 370 Nm di coppia con turbo a geometria variabile che completa l'offerta di motorizzazioni con livelli di emissioni di particolato sostanzialmente inferiori agli standard omologativi.

La gamma presenta anche la versione Natural Power Bifuel, dotata di motore super-ecologico EEV e ottimizzata per il funzionamento a metano, con un piccolo serbatoio di benzina da utilizzare in caso di emergenza. In gamma, anche la versione a zero emissioni con motore elettrico, progettata, prodotta e commercializzata direttamente da Iveco.

Ma non è tutto, perché l'autista, oltre a godere dei benefici di queste nuove motorizzazioni, sul Nuovo Daily è in grado di migliorare e ottimizzare il proprio stile di guida con nuove tecnologie come la funzione Start & Stop e il sistema GSI (Gear Shift Indicator), attraverso il quale il conducente può gestire al meglio la guida del veicolo. Queste funzionalità, abbinate al nuovo cambio a 6 marce offerto con le motorizzazioni da 2,3 litri, consentono una riduzione di consumi ed emissioni di CO₂ fino al 10% rispetto al modello precedente.

Iveco si è sempre contraddistinta per la massima attenzione dedicata alla sicurezza. Sul Nuovo Daily, l'ESP9 con sensori attivi comprende, oltre a ABS, EBD, ASR (il controllo di trazione) e MSR (il sistema di regolazione della coppia motore in fase di rilascio), Hill Holder (il sistema elettronico per le partenze in salita) e LAC (il sistema di riconoscimento della distribuzione longitudinale del carico trasportato), anche altre funzionalità come l'HFC (il sistema di compensazione dell'affaticamento dell'impianto frenante), il RMI&ROM (il sistema di attenuazione del rollio) e il TSM (il sistema di ottimizzazione della dinamica dell'insieme veicolo-rimorchio). Questo garantisce la massima sicurezza di marcia del veicolo.

Eurocargo: ideale per affrontare ogni sfida

In un mondo del lavoro in continua trasformazione, per restare competitivi è necessario sapersi adattare, con la massima versatilità. Con **Eurocargo**, Iveco offre ai propri clienti un veicolo dalle infinite combinazioni, grazie alle

numerose varianti di gamma unite alla possibilità di scegliere le sospensioni, gli assali e i rapporti al ponte più adatti alla missione specifica.

La sua gamma è la più ricca e versatile della categoria con 14 varianti di massa totale a terra (da 6 a 19 t), 7 potenze (da 140 a 300 Cv), 13 cambi (sette manuali, tre automatizzati e tre automatici), trazione 4x2 e 4x4, 13 passi (da 2.790 a 6.570 mm) e 3 tipi di cabine con 2 altezze di tetto.

La gamma degli allestimenti va dai cassoni ai centinati, dai furgoni isotermici ai ribaltabili trilaterali, dalle cisterne ai negozi mobili, dalle sponde montacarichi e le piattaforme aeree agli allestimenti antincendio fino alle piccole betoniere e alle spazzatrici.

La flessibilità di Eurocargo, insieme alla sua robustezza strutturale, viene ulteriormente accentuata nella sua gamma di motori Tector. Il segreto dei motori Tector di Eurocargo è l'elasticità: i valori di coppia, elevati e costanti per un ampio regime di giri, garantiscono fluidità di marcia, ridotto numero di cambi, minore usura del motore e maggiore efficienza energetica. Tutti i motori di Eurocargo sono inoltre omologati EEV (Enhanced Environmentally Friendly Vehicles), uno standard migliorativo anche rispetto alla normativa Euro V.

Eurocargo è disponibile anche con specifica alimentazione a metano, CNG (Compressed Natural Gas), con massa totale a terra da 11 a 16 t e motore 6 cilindri da 200 Cv.

Il veicolo si conferma il mezzo ideale nei centri urbani, dove è incredibilmente maneggevole, ma anche nei percorsi misti e autostradali. Anche dal punto di vista della sicurezza, per chi viaggia, per gli automobilisti e i pedoni, per il carico trasportato e per il valore dell'investimento, il veicolo offre prestazioni elevate.

Il veicolo è disponibile con tre diverse tipologie di cabina: corta (MLC) ideale per la distribuzione e le rotte brevi; lunga a tetto basso o alto (MLL) per percorrenze elevate e pernottamento a bordo; doppia (MLD) per ospitare sei persone più il conducente.

Il trasporto persone: dal minibus all'autobus di lusso

Iveco è da sempre fedele alla sua vocazione di costruttore attento a una mobilità sempre più sostenibile, funzionale ed ecologica. L'azienda è protagonista della diffusione dei veicoli ibridi in Europa e, con le gamme di veicoli ibridi Citelis e Access'Bus GX, nelle versioni da 12 e 18 metri, è in grado di offrire veicoli efficienti in termini di comfort, risparmio energetico e riduzione delle emissioni.

I risultati ambientali sono molto soddisfacenti: con il sistema ibrido si ottiene una riduzione media del consumo di combustibile e di emissioni di CO₂ dal 25 al 35%. Un abbattimento di emissioni di CO₂ del 35% significa circa 500 grammi di CO₂ in meno per km: considerando una percorrenza annua di 50mila km (che è il valore medio di un autobus di linea), si può ottenere una riduzione di circa 25 tonnellate delle emissioni di CO₂ in atmosfera.

Anche ad Hannover, sullo stand Iveco non mancheranno i veicoli della gamma dedicata al trasporto delle persone. A testimonianza dell'offerta completa di Iveco, che varia dai veicoli minibus fino agli autobus Gran Turismo, l'azienda propone infatti il **Nuovo Daily Minibus e il Magelys Pro**.

La gamma **Daily Minibus** comprende più di cento configurazioni per trasportare fino a 30 passeggeri in cinque allestimenti disponibili e utilizzabili in diversi tipi di missione, da quella urbana al trasporto scolastico e turistico. Per il Daily Minibus il benessere a bordo è una priorità. L'imponente vetrata laterale garantisce una grande luminosità al veicolo e offre una vista panoramica del paesaggio circostante. L'ergonomia della posizione di guida è ulteriormente migliorata e si avvale delle caratteristiche del nuovo modello.

L'equipaggiamento di serie, come l'anti bloccaggio delle ruote (ABS), il controllo della trazione (ASR), il controllo elettronico di stabilità di ultima generazione (ESP), il sistema di assistenza alla partenza in salita (Hill Holder) e i fendinebbia con funzione Fog Cornering, rende il Nuovo Daily minibus uno dei veicoli più sicuri della sua categoria. Il veicolo, inoltre, può essere integrato con un airbag per il conducente, un limitatore di velocità e un freno elettrico.

Il piacere di guida e il rispetto per l'ambiente caratterizzano il motore FPT Industrial da 3 litri. Disponibile in due versioni Diesel EEV (da 146 cv e 170 cv) e una CNG (da 136 cv), il motore è caratterizzato da una coppia massima di 400 Nm a 1250 giri/min (per il motore da 170 cv), bassi livelli di emissioni, consumi ridotti, uniti a potenza ed elasticità.

A completare il quadro del settore, è esposto un **Magelis Pro**, nuova versione di una famiglia di veicoli che negli ultimi anni si è imposta come leader nel segmento estremamente specialistico degli autobus Gran Turismo. Prestazioni elevate, consumi ottimizzati di carburante, basso impatto ambientale, lunga affidabilità nel tempo, ma soprattutto l'eccellenza del comfort per l'autista e per i passeggeri sono caratteristiche vincenti che hanno saputo realizzare le aspettative dei clienti più esigenti.

La gamma Magelys Pro è disponibile nelle lunghezze 12,2 e 12,8 m con altezza pianale HD. Magelys Pro ha una struttura in acciaio a monoblocco rigido trattata cataforeticamente contro la corrosione e beneficia anche delle tecnologie più avanzate per aiutare il conducente nel lavoro quotidiano. La funzione di frenata è migliorata grazie al sistema elettronico EBS, il sistema ESP controlla la stabilità del veicolo e l'ACC (Adaptative Cruise Control) , disponibile in opzione, garantisce una distanza costante dal veicolo precedente.

La scelta di una catena cinematica ben collaudata, con il motore Cursor 10 Euro 5 da 380 o 450 Cv, abbinato ai cambi meccanici a 6 rapporti o robotizzati a 12 rapporti, garantisce l'affidabilità di un veicolo costruito per durare nel tempo.

Veicoli esposti nell'area interna

1	DAILY	35S15V S&S 12m3
2	DAILY	70C21 w3450
3	DAILY	35SElectric 12m3
4	EUROCARGO	ML180E30/P
5	STRALIS	AS440S50T/P (emotional concept)
6	STRALIS	AT440S33T/P LNG
7	STRALIS	AS440S46T/P
8	STRALIS	AS260S46Y/FS-CM
9	STRALIS	AS 440S46TX/P
10	STRALIS	AS440S50T/P
11	TRAKKER (LAUNCH)	AD410T50P
12	TRAKKER DAKAR (FIV)	AT190T44W
13	MINIBUS DAILY	Daily Tourys ERO
14	MAGELYS	PRO
15	ASTRA	HD9 8x4

Veicoli esposti nell'area esterna

1	DAILY	70C17K
2	DAILY	35S17D
3	DAILY	55S17W
4	DAILY	35S15V
5	EUROCARGO	75E18P
6	EUROCARGO	120EL20P-CNG
7	STRALIS	AS260S46Y/PS
8	STRALIS	AT260S42Y/PS
9	EUROCARGO	160E30
10	STRALIS	AT440S40T/P
11	STRALIS	AT440S42T/P-SL
12	STRALIS	AS440S50T/P
13	TRAKKER	AD410T50
14	TRAKKER	AD260T45
15	CROSSWAY	LE CITY
16	LEONCINO	

Iveco

Iveco, società del Gruppo Fiat Industrial, progetta, costruisce e commercializza un'ampia gamma di veicoli commerciali leggeri, medi e pesanti, mezzi cava/cantiere, autobus urbani e interurbani e veicoli speciali per applicazioni quali l'antincendio, le missioni fuoristrada, la difesa e la protezione civile.

Con circa 25.000 dipendenti, Iveco produce in 11 paesi del mondo, con tecnologie di eccellenza. L'azienda è presente in Europa, Cina, Russia, Australia e America Latina. Circa 5.000 punti di vendita e assistenza in più di 160 Paesi garantiscono supporto in tutte le aree geografiche in cui c'è un veicolo Iveco al lavoro.

Hannover, 18 Settembre 2012