

**63. IAA COMMERCIAL VEHICLES
HANNOVER 2010**



IVECO

IVECO AL MOTOR SHOW IAA 2010 DI HANNOVER

2 DRIVING INNOVATION TO REALITY

5 IVECO AL SALONE

11 LE NOVITÀ DI IVECO

31 LA GAMMA IVECO

61 IL VALORE PER IL CLIENTE

66 PHOTO GALLERY

DRIVING INNOVATION TO REALITY

Iveco partecipa al Salone di Hannover 2010 con un numero significativo di prodotti, servizi e tecnologie innovative.

L'idea che caratterizza la presenza dell'azienda al salone è "Driving Innovation to Reality" ovvero "trasformare l'innovazione in realtà". Nel corso degli ultimi anni, Iveco ha infatti reso disponibili sul mercato alcune delle sue più importanti innovazioni tecnologiche, in particolare nel settore delle trazioni alternative.

Tali soluzioni innovative erano state presentate in occasione del Salone IAA di Hannover 2008, in cui l'azienda, attraverso il motto "Moving Change", aveva posto l'accento sull'importanza dell'innovazione quale elemento di rinnovamento e miglioramento del mondo del trasporto. L'orizzonte temporale di riferimento era quello del medio/lungo periodo e alcune delle soluzioni tecnologiche presentate avevano caratteristiche prototipali.

La crisi economica del 2009, la più profonda nel settore dei veicoli commerciali, ha condizionato le aziende auto-

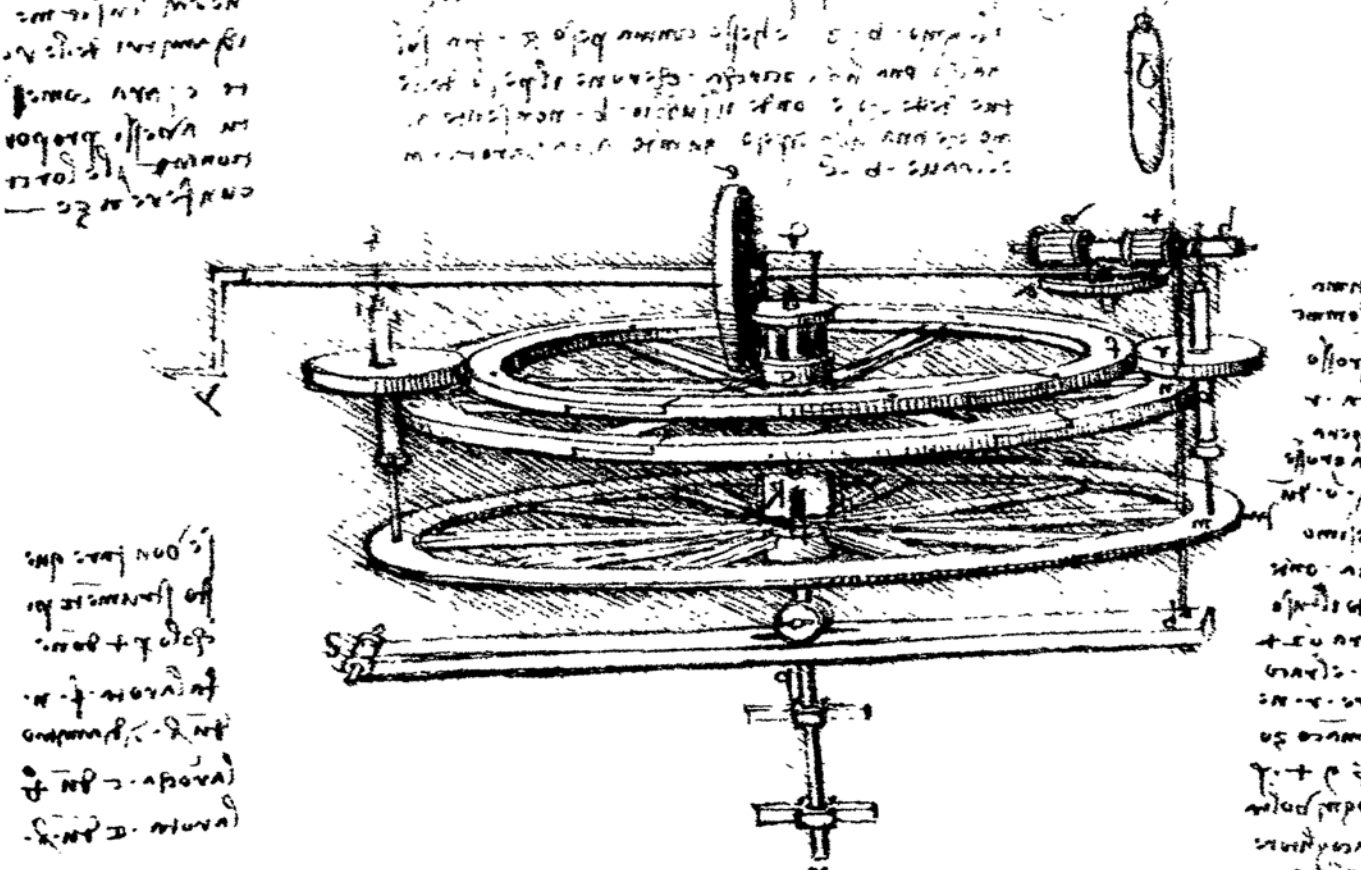
motive, imponendo piani di ristrutturazione e riorganizzazione dei progetti e investimenti in ricerca e sviluppo. In questo contesto, Iveco ha deciso di concentrare le proprie risorse sulle priorità e di lavorare per rendere disponibili a tutti i clienti alcune delle tecnologie innovative sviluppate negli ultimi anni. Il risultato di questo impegno è la realizzazione di prodotti con un forte contenuto tecnologico a prezzi accessibili, garantendo nel contempo affidabilità, elevate prestazioni, tecnologia d'eccellenza e un rapporto costi-benefici di indubbio vantaggio.

Le innumerevoli innovazioni tecnologiche, dai sistemi di trazione ibridi in serie a quelli in parallelo, dai motori a metano a quelli elettrici, si sono oggi trasformate in veicoli disponibili e accessibili ai nostri clienti. Tutti questi sono stati sviluppati con il loro coinvolgimento diretto, per poter indirizzare al meglio le specifiche esigenze di missione e di utilizzo. Si tratta di progetti e prodotti sostenibili, in grado di coniugare bassi costi d'esercizio e attenzione

all'ambiente: i due principali elementi che hanno ispirato l'azienda in questi anni.

Iveco presenta quindi al Salone importanti soluzioni innovative oggi utilizzate sul campo dai nostri clienti e centrate su alcune specifiche esigenze di missione. Quei veicoli elettrici o ibridi che nel 2008 erano delle proposte innovative e futuribili si sono trasformate in veicoli che vestono le livree dei nostri clienti e che sono da questi utilizzati e testati ogni giorno nelle più diverse condizioni di impiego.

L'azienda sta lavorando concretamente per poter riuscire nel proprio intento: trasformare l'innovazione in realtà a prezzi accessibili.



IVECO AL SALONE

Lo stand di Iveco al Salone di Hannover 2010, di oltre 2700 mq, si ispira al grande genio italiano Leonardo da Vinci, scienziato, inventore, artista e scultore. Alcuni dei suoi disegni più famosi sono riprodotti fedelmente su tutta l'area espositiva e rappresentano l'origine di alcune delle sue più importanti invenzioni, molte delle quali sono state poi realizzate in epoca moderna.

Al centro dello stand è raffigurato l'Uomo di Vitruvio, disegno con cui Leonardo vuole mostrare l'armoniosa perfezione del corpo umano, perfettamente inscritto nelle due forme geometriche regolari per eccellenza: il cerchio ed il quadrato.

La centralità dell'uomo è la metafora che descrive compiutamente il parallelismo con la strategia Iveco, che da sempre pone l'uomo, ovvero il cliente, al centro di tutta la propria attività: dalla progettazione del prodotto alla commercializzazione, dall'assistenza alla definizione di specifici servizi finanziari.

Sulle pareti dello stand sono raffigurate alcune delle macchine che Leonardo aveva concepito e realizzato in forma sperimentale, come la bicicletta e il deltaplano. La sintesi del lavoro di Leonardo è stata infatti quella di riuscire a unire lo slancio creativo alla possibilità di trasformare in realtà concrete e disponibili le proprie invenzioni ed in quest'ottica si iscrive l'idea che ispira sia la forma sia i contenuti dello stand di Iveco ad Hannover: "Driving Innovation to Reality".

L'area espositiva, in cui sono presenti alcuni dei veicoli più rappresentativi delle diverse gamme di prodotto, è suddivisa in tre sezioni che interpretano le principali missioni dei nostri clienti: urbana, media-lunga distanza e off-road.

Nella prima sezione si trovano i veicoli destinati all'utilizzo nelle aree urbane, sia per il trasporto delle persone che delle merci. Sono qui esposti quattro Daily in diverse versioni, tra le quali un furgone elettrico a zero emissioni, in grado di circolare liberamente nei centri storici.

Una novità assoluta riguarda la disponibilità su tutti gli ECODAILY con motore Diesel del sistema integrato Blue&Me e Tom Tom, nato dalla collaborazione tra la piattaforma Microsoft - Fiat Group di infotainment ed il più famoso sistema di navigazione satellitare, che offre un maggiore comfort di utilizzo ed un'accurata capacità di pianificazione del percorso.

Completa la sezione un Citelis ibrido, autobus di 12 metri che utilizza un sistema di trazione ibrido in serie Diesel-elettrico in grado di abbattere le emissioni fino al 30%.

Nella seconda sezione sono esposti i prodotti per il trasporto stradale su media e lunga distanza. L'Eurocargo ibrido, con propulsione ibrida parallela Diesel-elettrica, rappresenta il miglior punto di equilibrio tra le esigenze di trasporto (capacità di carico e manovrabilità) da un lato e il rispetto dell'ambiente dall'altro.

Lo Stralis, l'ammiraglia Iveco, è qui presente in molteplici

configurazioni e rappresenta la risposta dell'azienda al trasporto merci su lunga distanza.

Al centro dell'attenzione è l'ECOSTRALIS, un veicolo particolarmente ricco di contenuti tecnologici e di servizi, con prestazioni ottimizzate, consumi efficienti e basse emissioni di CO₂, un ulteriore contributo di Iveco alla sostenibilità del trasporto su gomma.

ECOSTRALIS rappresenta la proposta più avanzata dell'azienda in questo segmento e integra in modo innovativo aspetti di prodotto e di servizio. Dal punto di vista del prodotto, le più rilevanti novità comprendono una specifica taratura delle centraline ottimizzate per la riduzione dei consumi, il costante monitoraggio della pressione dei pneumatici e la particolare attenzione all'aerodinamica dell'intero veicolo; tra i servizi, si distinguono il download remoto dei dati del tachigrafo digitale, un'interfaccia dotata di *touch-screen* che permette la comunicazione tra l'autista e il *back-office* e il

"*ring fencing*", un sistema di rilevazione dell'allontanamento del veicolo dal percorso prestabilito, con avviso sul sistema di *back-office*.

La terza sezione è dedicata al trasporto off-road, rappresentato dal Trakker, da sempre indiscusso protagonista del lavoro in cave e cantieri di tutto il mondo, e dal Light Multirole Vehicle (LMV), destinato a missioni speciali: il veicolo esposto è infatti utilizzato per le attività della Protezione Civile italiana.

Una sezione specifica all'interno dello spazio Iveco al Salone è dedicata all'innovazione e al trasporto del futuro. A rappresentare questo tema è presente "Glider", un veicolo concept che raggruppa una serie di soluzioni innovative il cui obiettivo è quello di ottenere prestazioni eccellenti con il minor dispendio di energia.

Il veicolo è infatti studiato, in ogni dettaglio, per ottimizzarne l'efficienza energetica: ad esempio, è equipaggiato

con pannelli fotovoltaici ad alta efficienza, è in grado di recuperare l'energia cinetica in frenata, adotta un sistema termico di nuova generazione e usa sistemi di illuminazione full-LED sia per gli interni sia per gli esterni.

La scenografia dello stand, oltre ad essere una vetrina di prodotto, mette in evidenza come il cliente sia sempre il punto di riferimento della strategia commerciale di Iveco. Un posto di rilievo è infatti riservato ai clienti e alle sponsorizzazioni: da Scuderia Ferrari a Fiat Yamaha Team, da Coca-Cola alla Protezione Civile italiana, Iveco lavora ogni giorno al fianco di aziende di eccellenza per garantire gli strumenti di trasporto più adeguati alle loro esigenze.

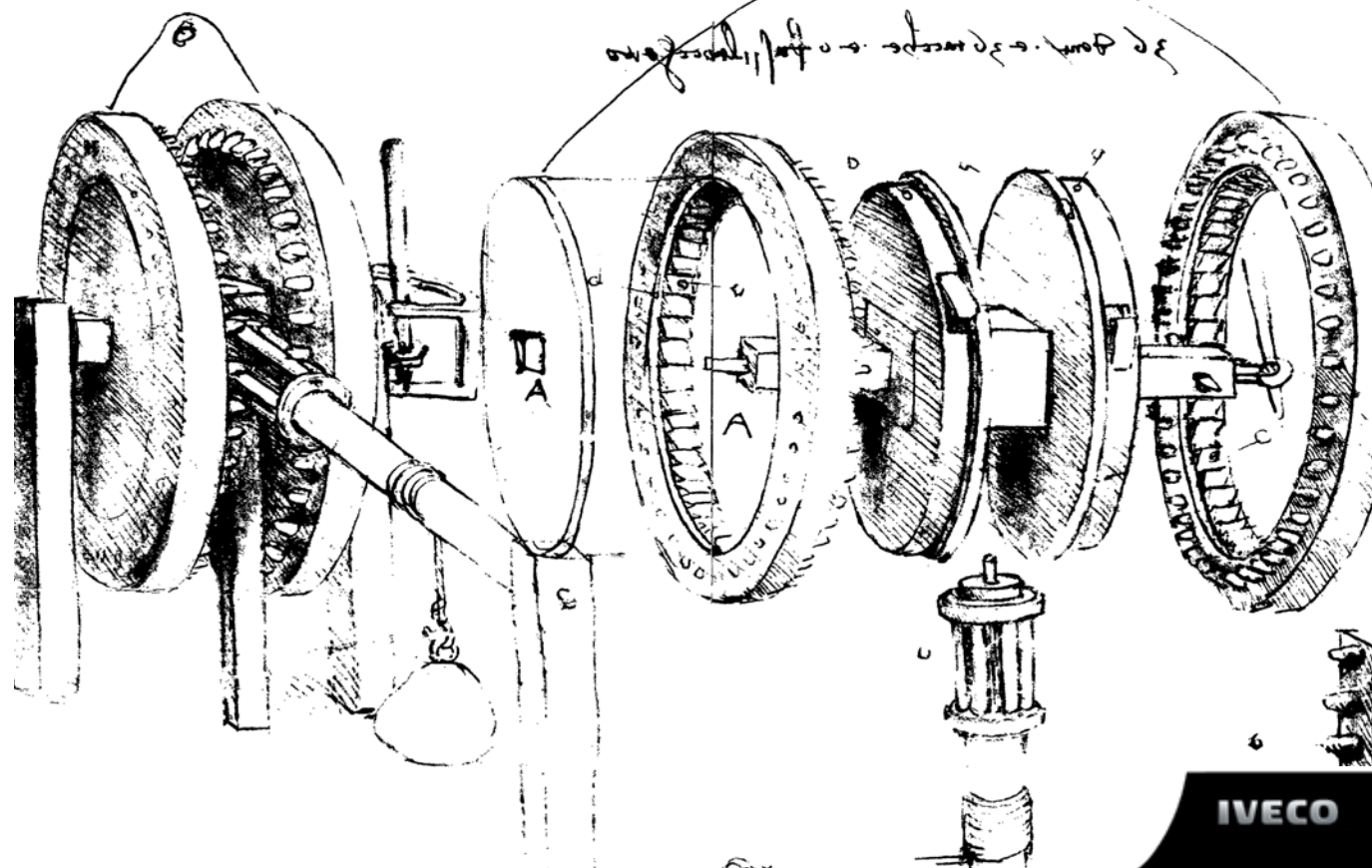
I visitatori del Salone, inoltre, potranno approfittare di alcuni spazi dedicati all'intrattenimento. È infatti presente sullo stand una pista professionale di modellismo su cui si disputeranno, lungo l'arco di tutta la giornata, veri e propri tornei con modellini Stralis in scala 1:43, realizza-

ti appositamente per il Salone. Due dei quattro Stralis vestiranno i colori delle sponsorizzazioni Iveco legate al mondo delle corse: Scuderia Ferrari e Fiat-Yamaha Team. Oltre a ciò, per gli appassionati delle due ruote è presente sullo stand la show-bike di Valentino Rossi.

L'innovazione si riflette anche nell'approccio e negli strumenti utilizzati dal personale dedicato allo stand e all'animazione. Lo staff Iveco avrà infatti a disposizione un iPad per meglio veicolare le informazioni tecniche e commerciali ai visitatori. Iveco ha scelto questo strumento di comunicazione, efficace e molto innovativo, perché perfettamente in linea con il concept che unisce l'innovazione alla realtà. Oltre alle informazioni di prodotto, sugli iPad saranno disponibili i contenuti relativi ai servizi al cliente. Un nuovo modo di comunicare: innovativo, semplice e veloce.

Inoltre, utilizzando la tecnologia bluetooth, a tutti i visitatori dello stand saranno inoltrati sul telefono portatile informazioni relative alle attività, ai prodotti ed alle novità di Iveco.

A completamento dell'esposizione, è prevista un'area esterna in cui sono posizionati otto veicoli, tra cui un mezzo antincendio prodotto da Iveco Magirus, equipaggiato con una scala articolata di 32 metri (Iveco è leader mondiale nella produzione e commercializzazione di scale antincendio), uno Stralis a metano e un Leoncino, un veicolo di gamma media prodotto su piattaforma cinese, che verrà venduto nei soli mercati extraeuropei e che porta il nome di un glorioso autocarro commercializzato dal 1950 al 1968 dalle Officine Meccaniche (OM) di Brescia, successivamente confluite in Iveco.





LE NOVITÀ DI IVECO

ECOSTRALIS: un'anteprima mondiale

Iveco presenta in anteprima mondiale al Salone l'ECOSTRALIS, il veicolo dedicato al trasporto su lunga distanza con una missione ben precisa: contribuire alla sostenibilità del trasporto su gomma. ECOSTRALIS, il cui suffisso ECO significa allo stesso tempo ECONomico ed ECOlogico, è il più efficiente ed ambientalmente sostenibile della sua categoria. Il grande lavoro dei tecnici Iveco è stato quello di ottimizzare le prestazioni del veicolo per ridurre i consumi e le relative emissioni di CO₂ al minimo della propria gamma.

Il veicolo, inoltre, è allestito con specifici pneumatici, in grado di ridurre al minimo l'attrito da rotolamento, e presenta ottime caratteristiche aerodinamiche. A questi elementi di contenuto di prodotto sono stati aggiunti importanti servizi dedicati ai clienti, quali uno specifico corso di guida economica, il sistema Blue&Me Fleet, un contratto di manutenzione e riparazione dedicato e un leasing studiato su misura.

L'ECOSTRALIS riunisce i punti di forza della gamma Stralis e ne esalta due aspetti fondamentali: efficienza ed integrazione dei servizi. L'obiettivo di questo nuovo concetto di veicolo è quello di mettere insieme un camion eccellente e un'intera squadra al servizio del cliente: l'azienda Iveco. Tutti i dettagli sull'ECOSTRALIS sono forniti in un documento separato all'interno del Press-Kit.

Innovazione al servizio del cliente

Consapevole dell'importanza del tema della tutela ambientale, Iveco dedica una parte significativa dello spazio espositivo a veicoli con motorizzazioni altamente innovative, che assicurano un considerevole risparmio nei consumi e nelle emissioni di CO₂ oltre a garantire i più elevati standard in materia di riduzioni delle emissioni inquinanti.

Quest'anno, Iveco presenta questi veicoli allestiti con le livree di importanti clienti, a dimostrazione del fatto che trazioni ibride o elettriche non sono più soltanto propo-

LE NOVITÀ DI IVECO

ste prototipali, ma veicoli utilizzati ogni giorno dai propri clienti in condizioni di esercizio reali.

ECODAILY Electric

Al Salone IAA 2010, Iveco presenta un ECODAILY Electric con la livrea di un importante cliente, DHL, che utilizza questo furgone per le consegne in ambito urbano.

Iveco ha progettato e costruito il primo Daily elettrico nel 1986 divenendo così il precursore delle motorizzazioni a propulsione elettrica. Successivamente, la gamma è stata ampliata includendo furgoni e autobus urbani.

ECODAILY Electric è un veicolo a propulsione elettrica a zero emissioni allo scarico, progettato, costruito, commercializzato ed assistito integralmente da Iveco. Un sistema di accumulo ad alta energia specifica di tipo plug-in alimenta attraverso un inverter un motore elettrico di tipo asincrono trifase, che ha il compito di muovere direttamente il veicolo e di recuperare energia durante

la fase di frenata. È disponibile nelle versioni 35S (furgone, combi o cabinato) con una motorizzazione da 30 kW nominali (60 kW di picco) e 50C (furgone e cabinato), equipaggiato con una motorizzazione da 40 kW nominali (80 kW di picco).

ECODAILY Electric è equipaggiato con batterie di trazione sigillate con tecnologia Na/NiCl₂ (Sodio Nichel Cloro) - che non producono emissioni gassose, non richiedono manutenzione e sono totalmente riciclabili - e tensione nominale di 278 Volt. Il veicolo è equipaggiato, a seconda delle versioni e dell'autonomia richiesta, da due a quattro batterie (solo versione 50 C), con un sistema di frenata rigenerativo che ricarica le batterie durante la frenata, aumentandone così l'autonomia. La velocità massima è limitata elettronicamente a 70 km/h, mentre l'autonomia varia da 90 a 130 km, in base al numero di batterie e alla missione.

Per ricaricare le batterie sono montati a bordo del veico-



lo caricabatterie in numero uguale alle batterie di trazione installate ed è sufficiente una presa trifase 380 V/32A. La ricarica ha una durata di otto ore.

Quello che in passato era il vero limite dei veicoli elettrici, cioè il peso delle batterie che penalizzava il carico utile, è stato sostanzialmente superato da Iveco con la realizzazione di un veicolo che, con le sue 2 batterie, ha un peso a vuoto di soli 300 kg superiore alla versione Diesel.

Tutti i sistemi a trazione elettrica sono comandati da una centralina dedicata che comunica per mezzo di una rete CAN. I sistemi ausiliari, come il raffreddamento delle batterie e la pompa per l'assistenza alla frenata, sono alimentati dai motori elettrici a 12 V comandati dagli inverter AC/DC, mentre la pompa dell'idroguida è alimentata direttamente dalla batteria a trazione DC.

Sulla plancia è installato un display CAN che fornisce all'autista le informazioni necessarie alla corretta conduzione del veicolo: stato di carica, tensione, temperatu-

re, corrente delle batterie di trazione ed indicazioni sulle condizioni di marcia del sistema di propulsione elettrica. ECODAILY Electric si conduce in maniera del tutto simile a quella di un normale veicolo equipaggiato con cambio automatico, selezionando la condizione di marcia o parcheggio per mezzo dell'apposita leva che comunica via CAN con l'inverter. La regolazione della velocità è garantita dall'inverter di trazione in base alla pressione sui pedali dell'acceleratore e del freno, relativamente alle differenti condizioni di marcia del veicolo.

ECODAILY Electric è stato premiato come miglior veicolo commerciale elettrico durante la Fiera Internazionale per la Mobilità Elettrica eCarTec di Monaco nell'ottobre 2009 e oggi è parte dell'offerta di prodotto per i clienti Iveco.

ECODAILY Electric si adatta perfettamente alle più comuni missioni in ambito urbano, come la distribuzione porta a porta e il trasporto urbano di persone.

ECODAILY Electric e Stralis Natural Power

Iveco attribuisce da sempre grande importanza alle motorizzazioni a gas naturale ed è oggi in grado di offrire una vasta gamma di veicoli con motorizzazioni Natural Power. I veicoli a gas naturale rappresentano un investimento di grande valore sociale e, nel contempo, un valore economico per il cliente. Oltre al minor costo del combustibile e ai bassi consumi, la propulsione a metano è favorita in molti Paesi da incentivi all'acquisto.

La tecnologia dei veicoli a gas naturale è di tradizione italiana e, dagli anni Ottanta, rappresenta una priorità nelle attività di ricerca e sviluppo di Iveco. L'azienda è leader europeo nella realizzazione e nella commercializzazione di questi veicoli: autocarri, furgoni e autobus destinati a diversi tipi di missione e, in particolare, all'utilizzo urbano.

Benché i prodotti Iveco con motore Diesel conforme agli standard europei Euro V ed EEV abbiano già livelli di emissioni molto bassi, quelli con motore a gas naturale si

avvicinano, e talvolta migliorano, i limiti della normativa Euro VI, che verranno applicati ai veicoli commerciali pesanti e agli autobus a partire dal 2014. Ciò significa che Iveco possiede già oggi le tecnologie della prossima decade.

Inoltre, il sistema di combustione stechiometrica (con rapporto aria combustibile chimicamente corretto), che caratterizza i motori a gas naturale FPT con catalizzatore a tre vie, presenta caratteristiche di affidabilità e durata collaudate da anni sui veicoli utilizzati nel trasporto leggero. Questo sistema, al contrario di altri, permette di rilevare la composizione del gas utilizzato e di adattare conseguentemente il funzionamento del motore, in modo da mantenere un basso livello di emissioni senza sacrificare le prestazioni.

L'accensione comandata rende le emissioni acustiche inferiori a quelle di un motore Diesel equivalente. Come è stato sperimentato nell'ambito del progetto comunitario Fideus (*Freight Innovative Delivery of Goods in European*

LE NOVITÀ DI IVECO

Urban Space), questi veicoli sono particolarmente idonei all'uso notturno nei centri urbani, senza richiedere ulteriori misure di isolamento acustico.

I veicoli commerciali Iveco a gas naturale possono inoltre già oggi utilizzare il bio-metano, una delle fonti di energia rinnovabile con le migliori credenziali in termini di riduzione delle emissioni di CO₂. Iveco sta inoltre sperimentando dei veicoli a idro-metano, una miscela composta da metano e idrogeno (30%) che riduce ulteriormente le emissioni di CO₂.

Al Salone di Hannover 2010 è presente l'ECODAILY 50C14DG Natural Power. Il veicolo in esposizione, con doppia cabina, permette il trasporto sia del personale addetto ai lavori sia dei relativi materiali. La capacità standard delle bombole di CNG è di 220 litri, con una capacità opzionale totale di 250 litri. Il veicolo è dotato di un serbatoio per la benzina che ha una capacità di 14 litri per utilizzo in condizioni di emergenza.

Nello spazio esterno al Salone è esposto uno Stralis AD 260S27Y/FS CNG, un veicolo con configurazione 6x2x4, che monta una sospensione pneumatica su tutti e tre gli assali. Questo prodotto ha una manovrabilità eccezionale grazie al lavoro congiunto del primo e del terzo assale, entrambi sterzabili. Le bombole per il gas hanno una capienza totale di 640 litri di CNG e il motore è collegato ad un cambio ZF 16S1621 con rallentatore chiamato Intarder.

Nello stand di Frigoblock (uno dei maggiori allestitori europei nel settore del trasporto refrigerato) è presente un trattore Stralis progettato specificamente per la distribuzione urbana a temperatura controllata. Il modello esposto è un AD 440S27T/P CNG, le cui bombole hanno una capacità totale di 720 litri di CNG; il motore è collegato ad un cambio ZF 16S1621 con Intarder.





Eurocargo ibrido

Al Salone IAA 2010 è presente un Eurocargo ibrido con livrea Coca-Cola Enterprises, quella di un importante cliente che utilizza il veicolo durante la propria attività quotidiana.

Per i veicoli ad uso esclusivamente cittadino, la pura trazione elettrica fornisce benefici sia per l'utilizzatore che per la società nel suo complesso. Nei casi in cui sia richiesto al veicolo di effettuare anche percorsi al di fuori della città, o dove siano necessarie prestazioni e portate maggiori, il veicolo ibrido Diesel-elettrico è certamente la soluzione migliore. La configurazione parallela consente tramite evolute logiche automatiche di controllo di utilizzare in funzione delle condizioni di uso la sola propulsione elettrica, la sola propulsione termica, o la combinazione delle due, si rivela invece un'entusiasmante soluzione innovativa.

La trazione ibrida comporta notevoli benefici sia in ter-

mini di comfort di guida sia di risparmio di combustibile, determinando risparmi che raggiungono, a seconda delle missioni, fino al 30% rispetto a soluzioni di tipo convenzionale.

Tutto ciò viene raggiunto attraverso tre importanti caratteristiche:

- sistema frenante rigenerativo. Il motore a trazione elettrica, in condizioni di sovrautilizzo oppure in frenata, viene utilizzato come generatore e l'energia cinetica del movimento viene convertita in energia elettrica per caricare le batterie;
- funzione Stop&Start. Quando il veicolo si ferma, il motore Diesel viene automaticamente spento. La partenza avviene con il solo motore elettrico e il motore Diesel viene poi avviato automaticamente a seconda della velocità del veicolo e delle richieste di accelerazione dell'autista;
- motore Diesel ridotto. La presenza di un propulsore

elettrico in grado di lavorare in parallelo al motore Diesel, consente di ottenere le stesse prestazioni del veicolo convenzionale di riferimento, riducendo le dimensioni del Diesel e, di conseguenza, il consumo di combustibile. Questa combinazione offre altri importanti vantaggi quali l'immediata disponibilità della massima coppia del motore elettrico per il lancio del veicolo in modalità elettrica o la funzionalità Electric-boost che consente di raggiungere picchi di prestazioni grazie al supporto della propulsione elettrica.

Con queste caratteristiche l'impiego urbano, che prevede frequenti fermate e partenze, viene gestito con il massimo risparmio di consumi e il veicolo si muove in maniera altrettanto efficiente su percorsi autostradali con tutta la flessibilità di un normale veicolo commerciale.

Il nuovo Eurocargò ibrido, disponibile nelle versioni da 7,5 e 12t di massa totale a terra, è equipaggiato con una driveline Diesel-elettrica parallela, che consente di effettuare

le attività di distribuzione e raccolta merci nei centri urbani, senza rinunciare alle prestazioni a piena velocità in autostrada, con consumi fino al 30% inferiori nel ciclo urbano rispetto ai veicoli con motore Diesel convenzionale.

La versione da 12t, esposta al Salone, utilizza il motore Tector a 16 valvole e 4 cilindri EEV con potenza massima di 180 CV (132 kW), con associato un moto-generatore elettrico da 60 CV (44 kW), un cambio automatizzato a 6 rapporti e batterie agli ioni di litio con capacità nominale di 1,9 kWh. La versione da 7,5t utilizza il motore Tector a 16 valvole e 4 cilindri EEV con potenza massima di 160 CV (118 kW), con cambio e moto-generatore e batterie come per la versione a 12t.

Le funzionalità del sistema prevedono l'avvio del veicolo da fermo nella sola modalità elettrica, l'avvio automatico del motore Diesel in base alla richiesta di prestazioni da parte dell'autista, l'inserimento aggiuntivo del motore elettrico in accelerazione e in salita, la funzione Stop&Start e un si-

stema frenante rigenerativo che interviene durante le fasi di rilascio e frenata. Il carico utile si riduce di soli 200 kg rispetto ai modelli con motorizzazione Diesel. Un'ulteriore innovazione di questo veicolo consiste nell'intervento automatico del freno motore durante la decelerazione, in anticipo sull'applicazione del freno di esercizio.

Citelis

Fedele alla sua vocazione di costruttore innovativo - e pronto a rispondere alle innumerevoli richieste di veicoli più rispettosi dell'ambiente e delle risorse naturali - Iveco Irisbus propone oggi l'autobus urbano Citelis in versione sia 12 m che 18 m, con una tecnica di propulsione di nuova generazione che lo proietta verso il futuro: il sistema di trazione ibrido.

Nel quadro dello sviluppo della nuova generazione di autobus con propulsione ibrida in serie, Iveco Irisbus ha siglato un accordo di partnership con BAE Systems per

la fornitura di componenti relativi alla linea di trazione: convertitore di potenza, modulo di gestione dell'energia, batterie, generatore con starter integrato per la funzione Stop&Start, motore elettrico per creare un Diesel-elettrico ibrido seriale con una prestazione pari ad un veicolo Diesel convenzionale.

L'esperienza congiunta dei due partner in materia di trazione elettrica o ibrida fa leva su una flotta di circa 3.000 autobus in America del Nord e in Europa. Questi veicoli trasportano, in totale, oltre due milioni di passeggeri ogni giorno e hanno già all'attivo quasi 400 milioni di chilometri percorsi in servizio.

In funzione delle condizioni di utilizzo, la propulsione ibrida permette di ottenere una riduzione del consumo di carburante fino al 30% e altrettanto per le emissioni di CO₂ (anidride carbonica); si ha inoltre una riduzione del 50% nelle emissioni di NO_x (ossidi di azoto).

Il Citelis 12m, esposto al Salone, ha un motore Tector 6



EEV Diesel di 300 CV (220 kW) - al posto del tradizionale motore Cursor 8 - collegato direttamente ad un generatore di 140 kW e ad un motore elettrico di 175 kW connesso all'albero di trasmissione. Monta batterie al litio del tipo litio-ferro-fosfato (LiFePO₄) ed ha una capacità totale di 11kWh con un voltaggio del sistema trazione di 600V.

In fase di accelerazione, la potenza erogata dal generatore termico può essere integrata con quella fornita dalle batterie. A velocità costante, le batterie non intervengono poiché la potenza erogata del generatore è sufficiente a mantenerne la velocità.

Durante la fase di frenata, il motore elettrico funziona come un generatore e recupera l'energia cinetica ricaricando le batterie. All'arresto del veicolo, il motore Diesel si spegne e le emissioni dei gas di scarico si interrompono, permettendo un ulteriore risparmio di carburante e una riduzione significativa dell'inquinamento atmosferico e acustico. Per la fase di partenza, le batterie alimentano il generatore che riavvia il motore Diesel non appena il

conducente preme il pedale dell'acceleratore, facendo ripartire il veicolo.

Le funzionalità del Citelis di 18m sono le stesse di quelle del 12m, ma sia il motore elettrico sia il generatore hanno una potenza pari a 200 kW.

Glider: un laboratorio per la realtà del futuro

La trasformazione in realtà di innovazioni tecnologiche avanzate è il segno forte e distintivo che Iveco ha voluto dare alla propria presenza al Salone IAA 2010. È tuttavia importante sottolineare che l'azienda continua a ritenere prioritaria la ricerca di nuove soluzioni tecnologiche e l'interpretazione degli scenari futuri, in modo da rispondere adeguatamente alle richieste di tutti gli stakeholder del mondo del trasporto. Iveco persegue pertanto in modo costante il proprio impegno nella ricerca e nell'innovazione, considerandolo il miglior investimento per costruire la "realtà del futuro".

Questo impegno ha ispirato Iveco Glider, un concept sul tema della produttività del cliente, che l'Azienda presenta in prima mondiale al Salone di Hannover.

Iveco Glider è il frutto di un percorso creativo ispirato dalla natura e sviluppato in collaborazione con il Centro Ricerche Fiat. Si tratta del risultato di una ideale metamorfosi di un'aquila che in fase di planata si trasforma in aliante ed infine, nel momento in cui tocca terra, in Iveco Glider: una nuova idea di veicolo ad elevata produttività e minimo impatto ambientale.

Infatti, l'aquila, l'aliante ed Iveco Glider hanno molto in comune.

L'aquila è una delle creature dell'aria più perfette in natura, che esprime la migliore combinazione tra alte prestazioni ed efficienza energetica. Il volo planato dell'aquila è la forma più pura di volo ed ha ispirato l'uomo che ha progettato l'aliante, una macchina in grado di volare senza motori o fonti di energia, ma sfruttando le correnti ascen-

sionali e la sua incredibile efficienza aerodinamica.

Infine Iveco Glider rappresenta il risultato della ricerca da parte di Iveco della massima produttività del pesante stradale nella missione della lunga percorrenza stradale.

Questo concept interpreta il tema della produttività per il cliente focalizzandosi su due filoni principali:

- l'efficienza energetica
- la vivibilità (liveability)

La massima efficienza energetica è stata conseguita in quattro passi:

- generazione a bordo di energia rinnovabile
- recupero energetico
- architettura ad altissima efficienza energetica
- riduzione delle resistenze al moto

Generazione a bordo di energia rinnovabile

Iveco Glider utilizza pannelli fotovoltaici ad alta efficienza

e ad alta formabilità per generare a bordo energia rinnovabile. I pannelli occupano una superficie di circa 2mq sul tetto della cabina, soggetta al continuo lavaggio da parte dei flussi aerodinamici, che garantisce la massima efficienza e la produzione di energia fino a 2 kWh.

Recupero Energetico

L'evoluzione ha premiato in natura l'uso razionale dell'energia e la riduzione al minimo degli sprechi. Ispirandosi a questo principio, i ricercatori hanno messo a punto dei sistemi che consentono di recuperare ed utilizzare l'energia cinetica che verrebbe dissipata sotto forma di calore durante le frenate, nonché l'energia termica del motore che altrimenti si disperderebbe nei gas di scarico ed attraverso i radiatori.

Il primo sistema, chiamato Kinetic Energy Recovery System (KERS), permette di recuperare energia a sufficienza per

alimentare gran parte dei sistemi ausiliari (climatizzatore, compressore, pompe,...) che sono diventati elettrici. Questo sistema di recupero dell'energia cinetica permette di ridurre del 5% il consumo di combustibile.

Le leggi della termodinamica non permettono ad un motore di trasformare integralmente il calore generato dalla combustione in energia cinetica e parte di questo calore viene disperso nell'ambiente. Il radiatore e la marmitta di scarico si occupano di disperdere il calore inutilizzato nell'ambiente. Con Glider il calore dei gas di scarico è invece trasformato in energia elettrica grazie ad un sistema termodinamico basato su un ciclo Rankine, una sorta di macchina a vapore compatta ed efficiente. Uno scambiatore di calore ad alta efficienza è posizionato sulla linea di scarico subito dopo il sistema di abbattimento delle emissioni ed è impiegato per mandare in pressione un fluido organico di lavoro in grado di operare anche a basse temperature. Il calore che non viene trasformato in

energia è dissipato anche grazie a degli scambiatori planari che funzionalizzano le carenature laterali dell'Iveco Glider, mentre una valvola di by-pass permette di escludere il sistema durante le richieste di potenza massima. Il sistema di recupero del calore consente di ridurre fino al 10% il fabbisogno di combustibile del veicolo in missione autostradale.

L'energia elettrica in eccesso, non utilizzata dai sistemi ausiliari, è immagazzinata in un accumulatore ad alta energia specifica (Auxiliary Energy Unit) e può essere utilizzata come fonte di energia quando il veicolo è in fase di stazionamento.

Architettura ad altissima efficienza energetica

Gestione totale dell'energia significa ridurre non solo gli sprechi ma anche i fabbisogni. Pertanto, su Iveco Glider sono stati adottati ausiliari elettrici ad elevata efficienza energetica (quali il climatizzatore elettrico con controllo

del microclima energy saving), un sistema termico di nuova generazione, l'illuminazione full-LED sia per gli interni sia per gli esterni.

Riduzione delle resistenze al moto

Ispirandosi all'aerodinamica avanzata, che consente il volo planato, sono stati sviluppati ed implementati alcuni accorgimenti che consentono di adattare le caratteristiche aerodinamiche del veicolo alla missione.

Un nuovo sistema di gestione dell'energia termica di bordo (Smart Cooling) e l'adozione di scambiatori di calore planari permettono di gestire il cooling drag in modo attivo (Active Shutters) riducendo al minimo il Cx.

Inoltre una ralla innovativa consente non solo l'aggancio automatico del semirimorchio, ma soprattutto di variare con il veicolo in movimento il gap tra il trattore e il semirimorchio in modo da ridurre le turbolenze e la resistenza aerodinamica.

Lo stile del veicolo è stato concepito interpretando al meglio l'aerodinamica esterna, quella di attraversamento della baia motore e quella sotto-veicolo fino ad arrivare al profilo estrattore posteriore. L'efficacia delle forme è integrata dagli stessi scambiatori planari con funzione di carenature aerodinamiche sui fianchi.

I pneumatici a bassa resistenza al rotolamento sono gestiti mediante un sistema proprietario di gonfiaggio automatico (Automatic Tyre Inflation System) in grado di adeguarne la pressione alle condizioni di missione, consentono di ridurre di oltre il 15% la resistenza al moto del veicolo durante un percorso autostradale.

Vivibilità (Liveability)

Iveco Glider interpreta il concetto di liveability, sviluppando gli interni del veicolo attorno a chi li occupa. Ciò contribuisce, in ultima istanza, alla produttività del trasporto.

L'osservazione della natura ha ispirato gli ingegneri nel-

lo sviluppare il concetto di riconfigurabilità: così come l'aquila cambia assetto per adattarsi al meglio alle varie fasi del volo, così gli interni di Iveco Glider si riconfigurano per interpretare al meglio le tre funzioni di uso della cabina nella missione del trasporto merci a lunga distanza:

- DRIVE, la guida, dove l'ergonomia è sinonimo di sicurezza
- OFFICE, l'ufficio, dove le tecnologie abilitano la massima produttività
- HOME, la casa, dove comfort e benessere sono imprescindibili

Nella funzione "DRIVE", il quadro di bordo presenta due aspetti di forte attenzione al cliente:

- è ancorato al volante e si sposta coerentemente alla regolazione del volante, permettendo, in ogni posizione di uso del volante stesso, di essere perfettamente visibile da ogni conducente;

LE NOVITÀ DI IVECO

- è totalmente riconfigurabile e basato su un'interfaccia naturale ed intuitiva per offrire più informazioni con un minor carico cognitivo. Inoltre, consente la personalizzazione dell'interfaccia per cliente e per missione di guida.

Il volante a mozzo fisso mantiene il cover centrale nella stessa posizione anche quando si gira il volante, permettendo di localizzare sullo stesso un numero maggiore di funzionalità (tasto hazard, indicatori di direzione, tasto di scelta rapida riconfigurabile) senza incremento del carico cognitivo e senza mai dover togliere le mani dal volante durante le manovre, a tutto vantaggio di sicurezza e produttività.

Anche la plancia è riconfigurabile. Piatta durante la sosta per rendere più fruibile lo spazio interno alla cabina, ma orientabile durante la guida per garantire la miglior ergonomia della consolle centrale in termini di raggiungibilità e visibilità. L'elemento iconico dell'interfaccia intuitiva uomo-mac-

china è rappresentato dalla "Smart Control Unit" (SCU), un display multi-touch da 15", riconfigurabile e rimovibile, che nella funzione DRIVE è posizionato in centro plancia e può essere orientato verso il driver, nella funzione OFFICE è disposto sul lato passeggero e funge da computer multi-funzione touch screen e, infine, nella funzione HOME è posizionato nella parete posteriore a definire un evoluto quadro comandi di domotica.

La funzione "OFFICE" prevede una moderna e confortevole postazione di lavoro sul lato passeggero, dove la Smart Control Unit in configurazione computer multi-funzione viene contestualizzata in un mobile scrivania con piano d'appoggio, cassettiera e porgi bevande.

Questa ricca postazione di lavoro consente di svolgere tutte quelle attività tipiche degli uffici più evoluti, che entrano sempre più a far parte del lavoro quotidiano del driver.

Un altro aspetto importante per il benessere a bordo è il microclima. La gestione evoluta dell'aria in termini di tem-

peratura, velocità, umidità e fragranze, intende far sentire il guidatore a proprio agio. Iveco Glider include anche una soluzione di plancia e parete posteriore traspirante, sviluppata in collaborazione con Rieter Automotive, per rispondere all'esigenza dell'utente di avere una temperatura impostata e costante nel veicolo senza percepire flussi d'aria concentrati in piccole aree del veicolo.

Nella funzione "HOME", Iveco Glider risponde ai bisogni del tempo libero e della cura della persona, che contribuiscono a rendere produttiva e sicura l'attività lavorativa.

Il box multi-funzione Hotpoint-Ariston "Ivory", realizzato in collaborazione con Indesit Company S.p.A., concentra e organizza, in ingombri minimi, tutte le funzionalità di una vera cucina, dalla conservazione dei cibi alla loro preparazione, fino al lavaggio delle stoviglie. Tutto ciò è realizzato grazie all'impiego di soluzioni innovative quali l'aspirazione ad alta efficienza degli odori e la tecnologia ad ultrasuoni.

La zona Sleeping è caratterizzata da un letto riconfigurabile grazie ad una soluzione a scorrimento verticale, che consente di non occupare spazio quando non viene utilizzato per essere, invece, posizionato all'altezza desiderata quando si intende dormire. Grazie alla ricerca del Total Space Management, lo spazio nella zona posteriore può essere gestito per il relax, il fitness, la visione di un film o la lettura, a seconda di quello che l'utente considera più importante per il proprio benessere.

I sedili dell'Iveco Glider rappresentano un concept nel concept, alla ricerca di un oggetto di nuova generazione che veda convivere l'ergonomia con la riconfigurabilità, lo stile con la funzionalità, lo studio dei materiali con il mantenimento delle prestazioni nel tempo.

Iveco Glider mostra delle avanzate soluzioni progettuali anche sui temi dell'illuminazione e dell'acustica 3D.

L'illuminazione degli interni è stata progettata in collaborazione con Artemide per trasmettere all'utente una sen-

saione di benessere e comfort. La soluzione progettuale è costituita da una combinazione di *ambiente lighting* e luci spot, realizzati mediante la più recente tecnologia LED, che consente di ridurre il consumo energetico, migliorare le prestazioni e garantire la durata. L'*ambiente lighting* è stato appositamente studiato per le fasi di guida e di relax. Durante la guida, l'illuminazione d'ambiente ha lo scopo di mantenere l'utente vigile senza affaticarlo; durante la fase di svago consente all'utente di recuperare le energie e di entrare in simbiosi con il veicolo attraverso la scelta del colore dell'illuminazione che maggiormente si adatta al suo stato d'animo. Le sorgenti luminose spot, invece, facilitano le operazioni di lettura, ricerca di informazioni, cucina, ovvero tutte le operazioni che richiedono un'illuminazione concentrata nella zona del veicolo in cui l'utente sta interagendo.

Iveco Glider mostra inoltre una soluzione avanzata, sviluppata in collaborazione con Rieter Automotive, per la

gestione del suono 3D all'interno della cabina. La soluzione tecnica adottata, basata su pannelli elettrostatici planari, consente una migliore qualità del suono, la sua direzionalità e riduce gli ingombri rispetto alle casse acustiche convenzionali.

In sintesi, Iveco Glider è un veicolo concept che rappresenta un concentrato di soluzioni innovative per raggiungere la massima produttività con le minime esternalità. Tutto ciò si ispira alla sostenibilità della natura, nasce dalle esigenze del cliente ed al Salone di Hannover ritorna al cliente, confermando il ruolo centrale che lo stesso riveste per l'innovazione di Iveco.

LA GAMMA IVECO

Il Salone Internazionale dei Veicoli Industriali di Hannover è l'occasione per Iveco di mettere in vetrina tutti gli altri prodotti della propria gamma.

ECODAILY

L'ECODAILY è considerato da sempre un "campione di motricità", grazie alla trazione posteriore e ai propulsori ad elevate prestazioni. La prima garantisce il massimo di spinta in corrispondenza del punto di massimo carico, mentre i secondi assicurano coppia e potenza ai vertici della categoria. Ne conseguono aderenza e motricità insuperabili in ogni condizione di carico, di terreno e di fondo stradale. Ora queste caratteristiche vincenti non solo vengono mantenute, ma anche ulteriormente migliorate.

La produttività è garantita da una catena cinematica d'eccellenza; l'ECODAILY conferma doti e valori che appartengono alla propria tradizione, offrendo ancora una volta robustezza da camion in una dimensione che garantisce la

massima versatilità di utilizzo urbano, tecnologie all'avanguardia e un design innovativo che non accetta compromessi.

Grazie alla gamma più ampia della sua categoria, l'ECODAILY garantisce inoltre il massimo della produttività e della versatilità con allestimenti per ogni esigenza (furgone, cabina, doppia cabina, minibus, semivetrato), con MTT da 2,8 a 7t, varianti di volume da 7 a 17m³ nella versione furgone e soprattutto con la possibilità di scegliere tra innumerevoli alternative di potenza, passo, lunghezza, altezza e rapporti al ponte.

In particolare, le ruote anteriori sostengono il carico e sterzano, assicurando al veicolo il miglior diametro di sterzata della categoria, un elemento essenziale per la manovrabilità e un aspetto importante per la produttività. Le ruote posteriori sostengono il carico e assicurano al veicolo un'eccellente trazione in tutte le condizioni, in particolare durante le partenze da fermo in salita.



Il basso costo di esercizio, la robustezza e l'affidabilità rendono quindi l'ECODAILY un veicolo assolutamente rispettoso di tutti i professionisti del settore.

Il montaggio dell'allestimento su modelli cabinati o ad autotelaio scudato è un'operazione semplicissima poiché l'intero telaio è in grado di reggere i carichi imposti, sia in caso di trasporto di merci che di passeggeri. Ciò consente di aumentare la capacità di carico sino a 7 tonnellate, primato assoluto per la categoria, con conseguente incremento dell'offerta per chi va alla ricerca delle migliori soluzioni per il trasporto a medio raggio. La versione 7t, lanciata recentemente su tutti mercati europei, completa verso l'alto la gamma ECODAILY, offrendo ai clienti una soluzione che coniuga l'impostazione di guida di tipo automobilistico con la possibilità di una importante massa totale a terra.

Alla base dell'ECODAILY c'è anche un profondo rispetto per il conducente che deriva da una cabina progettata

seguendo i più moderni criteri per la definizione dei parametri che misurano il benessere e il comfort a bordo, con il risultato di aver creato un ambiente molto simile a quello di un'automobile.

Sempre in questa direzione si colloca l'offerta su tutti gli ECODAILY con motori Diesel del sistema integrato Blue&Me con Tom Tom, novità assoluta presentata in anteprima al salone.

Il sistema utilizza uno schermo touch screen da 4,3", completamente integrato nella plancia dell'ECODAILY. Il monitor non necessita di alcuna connessione via cavo e può essere rimosso dalla propria sede ed utilizzato fuori dal veicolo con un'autonomia di circa 3 ore. All'interno del veicolo si avranno a disposizione, oltre al touch screen, i comandi al volante e, tramite Blue Tooth, si potrà comunicare e gestire un cellulare a comandi vocali.

Blue&Me e TomTom, insieme alle diverse funzioni del cellulare visualizzate sul touch screen, permettono all'autista

LA GAMMA IVECO

di avere sempre informazioni aggiornate sulla strada e su una varietà di servizi aggiuntivi (ristoranti, stazioni di servizio etc.) e di poter effettuare o ricevere telefonate senza mai staccare le mani dal volante, con un notevole beneficio in termini di sicurezza e prevenzione degli incidenti.

ECODAILY offre ai clienti una doppia scelta a seconda delle esigenze, con un'ampia gamma di propulsori omologati per ciascuno standard normativo. Per i modelli light duty l'opzione è tra la versione 2.3 litri, con potenza da 96 CV a 136CV e la versione 3.0 litri da 146 CV e 176 CV. Tutti i motori si avvalgono della collaudata tecnologia EGR (Exhaust Gas Recirculation) che riduce le emissioni di NOx attraverso il ricircolo di una quantità controllata di gas di scarico refrigerati e reimmessi nella camera di scoppio.

I veicoli heavy duty invece sono equipaggiati con un motore 3.0 litri dotato di turbocompressore a due fasi con potenze da 170 CV e 140 CV e di DPF di serie e rispondono allo standard EEV.

Sullo stand all'interno del Salone sono esibiti i seguenti modelli:

- ECODAILY 35S14, furgone prevalentemente adibito al trasporto urbano, dotato di un motore FPT Diesel di 2.3 litri di cilindrata e di un sistema di iniezione avanzato;
- ECODAILY 70C17/P, il cabinato con l'aspetto di un veicolo piccolo e la portata utile di un veicolo più grande.
- ECODAILY 55S18WD, la versione 4x4, veicolo robusto adatto sia per percorsi stradali sia offroad, è in esposizione allestito con la sua officina mobile e la doppia cabina. È stato uno dei protagonisti della spedizione Overland 12. L'ECODAILY 4x4 è stato progettato per lavorare in condizioni difficili, con il suo telaio rialzato e un sistema di sospensioni particolarmente adatte per l'utilizzo fuoristrada è in grado di andare ovunque, anche grazie alla dotazione standard del blocco differenziale sia sull'asse posteriore che sulla scatola di rinvio. La robustezza del veicolo è testimoniata anche dall'importante massa totale a terra di 5.5t, questo permette di affrontare

Lo schema seguente riporta i dati dei motori:

ECODAILY

MOTORE	POTENZA MASSIMA CV (km)	REGIME DEL MOTORE giri/min	COPPIA MASSIMA Nm	REGIME DEL MOTORE giri/min
FPT 2.3 litri	96 (71)	2700 – 3900	240	1800 - 2800
	106 (78)	2750 – 3800	270	1750 – 2750
	116 (85)	3200 – 3900	270	1800 – 2800
	126 (93)	3050 – 3700	290	1600 – 3050
FPT 3.0 litri	136 (100)	3000 – 3900	320	1700 - 3000
	146 (107)	3000 – 3500	350	1400 – 2800
	176 (130)	3200 – 3500	400	1250 – 3000
	140 (103)	2990 – 3500	350	1250 – 3000
	170 (125)	2990 – 3500	400	1250 – 3000

LA GAMMA IVECO

con successo missioni gravose così come è stato per la spedizione Overland 12 in Africa.

Nella zona esterna è presente un altro ECODAILY 70C17/P, passo 3750 mm, con le stesse caratteristiche tecniche, dotato di un cassone (grado di portare 6 Euro-pallet) di marca Spier per il cliente Coca-Cola.

Sullo stand dell'allestitore Ewers, è presente un altro ECODAILY 70C17/P dotato di un cassone per trasporto bevande, in grado di portare 7 Euro-pallet e con una portata utile di 3600 kg.

Sullo stand Spier inoltre è presente un ECODAILY 35S14 V EEV, con porta scorrevole nella parete posteriore cabina e sistema di scaffalature nel vano carico, l'allestimento di riferimento in Europa per il trasporto urbano.

Eurocargo

Il segmento di veicoli in cui si colloca l'Eurocargo è molto ampio, da 6 a 19t, e comprende diverse missioni segmenti di trasporto.

Eurocargo è un veicolo professionale con un curriculum d'eccellenza. Lanciato originariamente nel 1991 come primo veicolo di questa classe progettato e sviluppato da Iveco, ha ottenuto numerosi riconoscimenti internazionali, primo fra tutti il prestigioso 'International Truck of the Year' nel 1992.

La cabina, disponibile nelle versioni tradizionali corta (MLC), lunga (MLL) e doppia (MLD), preannuncia il successo già riscosso dai precedenti modelli Eurocargo nell'offrire condizioni ottimali per qualunque tipo di missione. I modelli con cabina lunga MLL offrono il vantaggio aggiuntivo di due vani portaoggetti esterni di grande capacità, un'innovazione introdotta con il nuovo Stralis.

L'Eurocargo offre l'eccellente gamma di motori Tector, sviluppata e prodotta da FPT, le cui ottime caratteristiche a livello di prestazioni, affidabilità e costi di esercizio contribuiscono a migliorare il potenziale economico e le performance del veicolo con un basso impatto ambientale.

Disponibile è anche una gamma di cambi ZF a 6 e 9 marce;

la versione a 6 rapporti è disponibile anche con sistema di servo-assistenza e controllo della frizione completamente automatizzato, che migliora ulteriormente la sicurezza del conducente e la durata della trasmissione. I cambi manuali, oggi ancora più leggeri, ottimizzano le prestazioni del veicolo e sono disponibili in configurazioni a 5, 6 o 9 rapporti.

La versione Eurotronic a 6 marce è dotata di un software di controllo della trasmissione che ottimizza i consumi di combustibile, eseguendo i cambi al momento ideale in rapporto alla velocità e al carico del motore.

Il cambio idrodinamico Allison completamente automatico, offerto su tutta la gamma, assicura una grande facilità d'uso, un elevato comfort di guida e una riduzione dei costi di esercizio per le missioni Stop&Go (ad esempio la raccolta di rifiuti).

Numerose anche le funzioni di sicurezza attiva, disponibili come optional, tra cui il sistema antislittamento (ASR), il controllo elettronico della stabilità (ESP) e il sistema Hill-Holder (che impedisce l'arretramento del veicolo nelle

partenze in salita). La dotazione standard comprende una serie di avvisatori acustici, tra cui quello che avverte il guidatore se la cintura di sicurezza non è allacciata con il veicolo in movimento o quello che segnala se il freno di stazionamento non è inserito quando viene aperta la porta del conducente.

Per facilitare gli interventi degli allestitori è disponibile come optional il nuovo 'Tipper Body Control'. Le leve di controllo del cassone ribaltabile e delle prese di forza sono installate alla base del sedile del conducente e includono tutti i controlli elettrici e pneumatici, riducendo la durata degli interventi di allestimento e mantenendo l'integrità dell'interno della cabina.

Nello stand all'interno del salone è esposto l'Eurocargo 80E22/P, mentre nella zona esterna è presente l'Eurocargo 120E25/P allestito con piattaforma di carico con sponda sollevabile.

Sullo stand dell'allestitore Spier è presente l'Eurocargo 120EL22/P dotato di cassone Coca-Cola.

LA GAMMA IVECO

Le motorizzazioni disponibili sono elencate di seguito:

EUROCARGO

MOTORE	POTENZA MASSIMA CV (km)	REGIME DEL MOTORE giri/min	COPPIA MASSIMA Nm	REGIME DEL MOTORE giri/min
FPT Tector 4	140 (103)	2120 – 2700	460	1200 – 2100
	160 (118)	2100 – 2700	530	1200 – 2100
	177 (130)	2180 – 2700	570	1250 – 2100
	182 (134)	2100 – 2700	610	1300 – 2100
FPT Tector 6	217 (160)	2250 – 2700	680	1200 – 2100
	251 (185)	2080 – 2700	850	1250 – 2100
	279 (205)	2050 – 2500	950	1250 – 2100
	299 (220)	1850 – 2500	1050	1250 – 1850





Stralis

Stralis è uno strumento di lavoro pensato per rispondere ad ogni tipo di esigenza nel trasporto pesante su gomma da 19 a 44 tonnellate.

L'esterno della cabina offre grandi spazi sul lato anteriore per la personalizzazione del veicolo. La calandra ha una griglia di ampie proporzioni che incorpora i fanali, mentre ai due lati sono presenti spaziosi vani portaoggetti accessibili da grandi sportelli. Le fiancate, completamente ridisegnate, hanno un ottimo Cx nonostante l'ampio spazio abitabile della cabina. L'interno della cabina, dotato di un'efficiente sistema di climatizzazione, presenta comodi letti a doghe dotati di scaletta di accesso in alluminio. I tavolini pieghevoli offrono un'ampia superficie di appoggio.

L'offerta di gamma Stralis è in grado di soddisfare le più svariate tipologie di missione. Esistono migliaia di possibili varianti, con una vasta scelta di passi per una eccellente

carrozzabilità, cambi manuali, automatizzati e automatici, rapporti al ponte calibrati per un equilibrio ottimale tra velocità e spunto ai mozzi.

La gamma è articolata in 3 motorizzazioni (da 8, 10 e 13 litri), 3 cabine (Active Day, Active Time, Active Space) e 3 altezze (tetto basso, medio e alto).

Le possibili configurazioni di base sono le seguenti:

- trattore tradizionale 4x2, a cui si aggiungono versioni più specifiche: ribassato (Low Tractor), con ponte posteriore a doppia riduzione (HR), con chassis rinforzato per terreni impegnativi (RR);
- trattore 6x2 con secondo asse sterzante montato centralmente;
- autocarro tradizionale 4x2 con sospensioni meccaniche e pneumatiche;
- autocarro 6x2 con terzo asse a pneumatici singoli

LA GAMMA IVECO

o gemelli, sollevabile, fisso o sterzante – oppure asse sterzante in posizione centrale, con sospensioni pneumatiche posteriori o integrali;

- trattore e autocarro 6x4.

Tutte le versioni Stralis sono abbinabili a molteplici tipologie di sospensione, comprese quelle pneumatiche ad alta escursione per adattare il veicolo all'altezza richiesta da missioni di distribuzione o trasporto intermodale.

Stralis è stato progettato per offrire al cliente un costo totale di possesso ottimizzato grazie al contenimento delle due principali voci di costo: manutenzione e combustibile.

È presente inoltre uno Stralis AS 260S42Y/FS-CM, una versione specificatamente allestita da Saxas e studiata per l'uso con Cassone Mobile.

Nella zona esterna si trova lo Stralis AT 440S36T/P SL, specificamente progettato per le applicazioni sensibili alla portata utile, come ad esempio il trasporto liquidi.

Il motore Cursor è ormai il punto di riferimento nell'industria e le versioni disponibili sono elencate nella tabella di seguito:

STRALIS

MOTORE	POTENZA MASSIMA CV (km)	REGIME DEL MOTORE giri/min	COPPIA MASSIMA Nm	REGIME DEL MOTORE giri/min	TURBOCOMPRESSORE
FPT Cursor 8	310 (228)	1650 – 2400	1300	1200 - 1675	a geometria fissa con valvola waste-gate
	330 (243)	1650 – 2400	1400	1080 – 1655	a geometria variabile
	360 (265)	1680 – 2400	1500	1125 – 1685	a geometria variabile
FPT Cursor 10	420 (310)	1580 – 2100	1900	1050 – 1550	a geometria variabile
	450 (330)	1510 – 2100	2100	1050 – 1550	a geometria variabile
FPT Cursor 13	480 (353)	1600 – 1900	2200	1000 – 1500	a geometria fissa con valvola waste-gate
	500 (368)	2080 – 1900	2300	1000 – 1525	a geometria variabile
	560 (412)	2050 – 1900	2500	1000 – 1575	a geometria variabile



Trakker

Trakker è uno strumento di lavoro pensato per le missioni fuoristrada più estreme nel trasporto su gomma da 18 a 72 tonnellate.

La versione autocarro rigido è disponibile nelle configurazioni 4x2, 4x4, 6x4, 6x6, 8x4 e 8x8 con potenze variabili da 310 CV a 500 CV (228 kW a 368 kW). La versione trattore è disponibile nelle configurazioni 4x2, 4x4, 6x4 e 6x6 con potenze da 360 CV a 500 CV (265 kW a 368 kW).

Il Trakker semplifica le attività di allestimento grazie ad un'ampia scelta di cambi e prese di forza azionate direttamente dal motore, alle connessioni elettriche disponibili sia all'interno della cabina che sullo chassis.

Sia che si tratti di operare in condizioni off-road estreme o di svolgere la maggior parte delle missioni su strada con occasionali escursioni fuoristrada, il Trakker può essere configurato con le specifiche più adatte per ottimizzare il carico e il consumo di combustibile.

Sullo stand è presente il Trakker 8x8, il modello di punta della gamma pesante a trazione integrale. Il veicolo esposto, AD 410T45W, è adatto ad operare su qualunque tipo di terreno e il motore FPT Cursor a 6 cilindri e 24 valvole, con cilindrata di 13 litri e potenza di 450 CV (332kW), consente di affrontare con sicurezza le missioni più estreme.

Il motore FPT Cursor è abbinato al cambio overdrive ZF 16S2220, dotato del comando servo-assistito Servoshift e di un sistema di protezione della sincronizzazione che impedisce la selezione errata dei rapporti, agevolando così le prestazioni sia su strada che su terreni sconnessi.

La potenza viene trasmessa dal cambio alla scatola di rinvio installata nello chassis per fornire, attraverso il differenziale longitudinale, una trazione permanente a 8 ruote motrici ai ponti anteriore e posteriore. Ogni gruppo di ruote è provvisto di un breve albero di trasmissione inter-ponte che collega gli assali mediante tre ingranaggi differenziali. La dotazione di serie comprende sistemi di bloccaggio del differenziale per la scatola di rinvio al pon-

LA GAMMA IVECO

te posteriore, mentre il blocco del differenziale sull'assale anteriore è disponibile su richiesta. Un sistema elettropneumatico controlla i differenziali e deseleziona automaticamente il blocco del ponte anteriore quando la velocità del veicolo supera i 25 km/h.

Il veicolo in esposizione, pur essendo progettato per le missioni più ardue, viene ampiamente utilizzato anche nei cantieri urbani. Il motore Diesel Cursor 13 è infatti certificato EEV grazie a una calibrazione ottimizzata che permette di ridurre le emissioni di particolato del 50% rispetto ai limiti dello standard Euro V senza l'impiego di un filtro, dando prova dell'eccellenza della gamma Cursor anche nell'ambito delle prestazioni ambientali.

Nell'area esterna dedicata ad Iveco è esposto il nuovo Trakker AD 260T41YW/P con configurazione 6x4x4. È una derivazione del 4x4 con un assale sterzante montato dietro al ponte. In questo modo il veicolo con 3 assi di 26t di massa totale a terra ha la manovrabilità di un veicolo di 2 assi con una portata utile notevolmente aumentata.

Leoncino

Un'altra importante novità, in particolare per i mercati dell'Africa e del Medio Oriente e per il Sud-America, è rappresentata dal Leoncino, il nuovo prodotto di Naveco, una delle joint venture di Iveco in Cina.

Con questo veicolo, Iveco aggiunge una nuova gamma di prodotti a quelli europei e si prepara ad affrontare i mercati emergenti con un prodotto dedicato.

Il Leoncino sarà disponibile con massa totale a terra da 3,5t a 7t e con motori da 116 a 140 CV, con due cabine da 1.635 mm (per il 3,5t) ed una da 1.935 mm (da 5t in su). La cabina avanzata, più conosciuta come "cab over", e il rispetto degli standard europei insieme ad un interessante posizionamento prezzo sul mercato ne fanno un agguerrito concorrente degli attuali cab over giapponesi e coreani.

Gli elementi che caratterizzano il Leoncino sono indubbiamente l'agilità, data dall'unione di compattezza e ma-





novrabilità, e la forza, l'insieme di robustezza e durata del prodotto nel tempo.

Il Leoncino porta il nome di un glorioso suo predecessore, prodotto nelle Officine Meccaniche di Brescia (OM), che ha contribuito a fare la storia dell'azienda negli anni '50 e '60 dello scorso secolo. In questo modo, il nuovo prodotto ne rileva la sfida e si candida a rappresentare l'azienda nei mercati extraeuropei.

Iveco Irisbus

L'azienda, società del gruppo Iveco dedicata al trasporto persone, costruisce autobus urbani (in versione media, standard e articolato) di linea, e pullman da turismo e granturismo. I veicoli sono equipaggiati con motori FPT e la gamma degli autobus urbani e minibus è disponibile con motorizzazioni Diesel, metano e combustibili alternativi.

Con oltre 5.000 dipendenti, Iveco Irisbus, tra il 1999 ed

il 2009, ha prodotto oltre 77.000 veicoli presso i suoi cinque stabilimenti in Francia, Italia, Repubblica Ceca e Spagna. Questo è un risultato straordinario dovuto ad una costante politica di modernizzazione delle unità di produzione, all'insegna di tecnologie avanzate di primissimo livello.

Iveco Irisbus è un'azienda internazionale che persegue da anni una politica di rispetto e tutela dell'ambiente, sia che si tratti di miglioramento costante della tecnologia dei motori Diesel, dell'utilizzo di carburanti alternativi, quali il metano, o di ricorso a nuove modalità di propulsione. Si tratta di un impegno ed un coinvolgimento totale per realizzare prodotti a basso impatto ambientale e identificare soluzioni che garantiscano la massima efficacia in termini di prestazioni e redditività, sempre tenendo conto delle esigenze dei clienti.

L'ampia gamma Iveco Irisbus include:

LA GAMMA IVECO

Autobus Urbani

I veicoli **Citelis**, **Crealis** e **GX127** nascono e si sviluppano nell'ottica di soddisfare una mobilità più sostenibile, funzionale ed ecologica a vantaggio delle aziende del trasporto pubblico, dei passeggeri e dell'ambiente.

Autobus Interurbani

Arway, **Crossway** e **Proway** sono riconosciuti tra i leader di mercato, offrendo soluzioni di trasporto sempre più veloci e affidabili riducendo contemporaneamente anche i consumi e i costi di esercizio degli operatori.

Autobus Turistici

Domino, **Evadys**, **Proxys** e l'ultimo nato **Magelys** garantiscono, insieme al massimo comfort di viaggio, dotazioni tecnologiche con i più avanzati sistemi di sicurezza attiva e passiva.

Minibus

Iveco Irisbus offre il **Minibus ECODAILY** in diverse versioni, vale a dire **Recreo** come scuolabus, **Way** per

i trasporti a noleggio e **Tourys** per i servizi turistici e di navetta.

I servizi tecnici di Iveco Irisbus sono da sempre alla ricerca di nuovi sistemi volti a migliorare le performance ambientali degli autobus. Da un lato, equipaggiando i veicoli con i motori puliti sviluppati da FPT, dall'altro lavorando sul rendimento e l'ibridizzazione.

Il principio dell'ibridizzazione consiste nel gestire in modo intelligente i flussi energetici del veicolo in movimento e recuperare l'energia cinetica in sede di frenata per ricaricare le batterie, le quali possono restituire tale energia elettrica per far muovere il veicolo o per farlo accelerare quando è in moto. In tal caso, è possibile dotare il veicolo di un motore con una cilindrata più piccola. I risparmi sono immediati: riduzione dei consumi e quindi delle emissioni inquinanti e riduzione della rumorosità.

Quest'anno è stata lanciata la versione ibrida del Citelis, disponibile nelle versioni da 12 a 18 metri, con motorizzazioni Tector 6 EEV.



Iveco Veicoli Speciali

La Business Unit Veicoli Speciali di Iveco integra differenti know-how allo scopo di sviluppare e produrre veicoli per missioni specifiche: Iveco Defence Vehicles, società leader nel campo dei veicoli per la difesa e la protezione civile, Iveco Astra, azienda che produce veicoli per il settore cava-cantiere e Iveco Magirus, società che vanta una grande tradizione nella costruzione di veicoli antincendio.

Iveco Defence Vehicles

Iveco Defence Vehicles è un riferimento per tecnologia, sviluppo, fabbricazione e vendita di veicoli atti ad assicurare la protezione e la sicurezza in ambito militare: camion, veicoli protetti e veicoli multiruolo.

Ubicata a Bolzano, Iveco Defence Vehicles vanta una sede industriale, che precedentemente fu il prestigioso stabilimento Lancia. Con una forza di vendita internazionale e una rete capillare di centri d'assistenza, l'azienda gode di una presenza tecnico-commerciale a livello mondiale.

Nella sede di Bolzano sono concentrate tutte le competenze che contribuiscono in sinergia al successo di Iveco Defence Vehicles: un centro di ricerca dedicato ai veicoli della difesa e della protezione civile con competenze specialistiche di Iveco nei vari segmenti di prodotto, un dipartimento di sales e marketing, un servizio after-sales e il sito di produzione, specializzato per i veicoli protetti e multiruolo. Un secondo stabilimento con sede a Vittorio Veneto, specializzato nelle protezioni e saldatura di lamiera balistica, affianca Iveco Defence Vehicles nelle sue attività.

I veicoli prodotti da Iveco Defence Vehicles vengono utilizzati in molti Paesi nel mondo, tra cui Germania, Gran Bretagna, Belgio, Svizzera, Spagna, Portogallo, Norvegia, Pakistan, Egitto.

Il fiore all'occhiello della produzione di Bolzano è rappresentato dai veicoli multiruolo, di cui il Light Multirole Vehicle (LMV) è sicuramente la massima espressione a livello tecnologico.



LA GAMMA IVECO

Light Multirole Vehicle

Il Light Multirole Vehicle (LMV), il veicolo per missioni tattiche con trazione integrale permanente, denominato “Lince” dall’esercito italiano e “Panther” da quello inglese, continua a svolgere un ruolo fondamentale sulla scena internazionale.

L’LMV è nato dall’idea di creare un veicolo con la mobilità di un fuoristrada e la protezione di un blindato. In molteplici occasioni, la sua protezione ha avuto un ruolo fondamentale nel salvare la vita dei soldati di pattuglia o di scorta ai convogli delle organizzazioni umanitarie. Ad essere soddisfatti delle sue prestazioni non sono soltanto i militari italiani e inglesi: il 4x4, infatti, è stato adottato da Spagna, Norvegia, Belgio, Croazia, Repubblica Ceca, Austria e Repubblica Slovacca.

Interamente progettato e assemblato da Iveco Defence Vehicles di Bolzano, l’LMV si avvale di sofisticate tecnologie i cui punti di forza sono le eccellenti caratteristiche

di mobilità e la robusta protezione antimina, collaudata in molte missioni di peace-keeping.

Il veicolo è equipaggiato con un motore Diesel common rail con potenza di 190 CV, collegato a un cambio automatico a 6 rapporti con convertitore di coppia idrodinamico e una scatola di rinvio a due velocità installata insieme al differenziale sull’asse posteriore. Sia sul lato anteriore che su quello posteriore sono montati freni a disco idraulico-pneumatici. Le sospensioni indipendenti anteriori e posteriori, unite alla ripartizione del carico per asse e alla distribuzione ottimizzata della coppia, assicurano una mobilità fuoristrada ottimale per un veicolo di questa categoria.

La concezione del veicolo è di tipo modulare: protezioni balistiche e allestimenti possono essere aggiunti a seconda delle esigenze del cliente e rendono quindi il veicolo adatto a diversi usi: trasporto persone, pick-up, ambulanza. Sospensioni indipendenti, trazione integrale permanente,





una ripartizione ottimale dei pesi garantiscono la massima mobilità. Il veicolo può viaggiare fino a 130 chilometri l'ora, superare pendenze del 60 per cento e guadare corsi d'acqua profondi sino a un metro e mezzo.

L'LMV presenta un'alta affidabilità e un regime di manutenzione economico, che riduce il supporto logistico necessario e i relativi costi di gestione operativa.

Il veicolo presente al Salone, denominato Icarus, è utilizzato dalla Protezione Civile Italiana.

Astra

Astra è una società fondata nel 1946 acquisita da Iveco nel 1986. Grazie alla grande esperienza e alla vasta e articolata gamma di veicoli pesanti civili e militari, Astra rappresenta un'importante pagina nella storia del settore del trasporto nelle cave, nelle miniere e nelle missioni più difficili e impegnative.

Dai veicoli militari ai trasporti eccezionali ai veicoli cava-cantiere, Astra dispone di una gamma articolata di mezzi, in grado di rispondere a ogni tipo di esigenza di trasporto in cava-cantiere e di trasporto pesante in genere:

Veicoli Heavy Duty

A due, tre o quattro assi, a trazione semplice o integrale, con omologazione a pesi legali oppure a pesi eccezionali, i veicoli ASTRA HD (Heavy Duty) con i nuovi motori Cursor Euro V a gestione elettronica rappresentano il massimo della specializzazione dei mezzi per il cantiere e per la distribuzione pesante.

Dumper

Collaudatissimi e affidabili, con ridotti costi di manutenzione, i dumper rigidi Astra RD garantiscono elevatissime produttività. I dumper articolati invece operano dove i percorsi sono ancora più complessi per il trasferimento del materiale.



Veicoli militari

La serie dei veicoli per la Difesa SMH e SMR, definita “famiglia”, è stata progettata da Astra in versione tattica e logistica con trazione 4x4 - 6x6 - 8x8. Robusti e affidabili, con un elevato contenuto tecnologico, questi veicoli hanno nell’alto tasso di standardizzazione e di intercambiabilità dei componenti uno dei principali punti di forza.

Sivi – veicoli per trasporti eccezionali

le caratteristiche della gamma di veicoli “SIVI”, omologata per masse complessive fino a 275t per veicoli isolati e fino a 540t per 2 veicoli accoppiati, include: telai rinforzati, motori speciali con tarature personalizzate, trasmissioni idrauliche con convertitori di coppia e con rallentatori e impianti specifici di raffreddamento ad acqua o ad olio retro cabina.

Iveco Magirus

L’azienda, fondata nel 1872, produce veicoli antincendio e di soccorso con il brand Iveco Magirus, risultato della fusione dei marchi Lohr Magirus, Camiva e Iveco Mezzi Speciali.

Iveco Magirus ha sei sedi produttive, tutte in Europa, 1.200 dipendenti e una rete di assistenza in grado di garantire ai propri clienti nel mondo la distribuzione di prodotti affidabili e di elevata qualità ed un’assistenza di altissimo livello professionale.

Le sedi produttive in Germania sono situate ad Ulm (per la gamma aerei), Weisweil (autopompe e veicoli speciali) e Goerlitz (mezzi di piccole dimensioni).

La sede italiana di Brescia, oltre alla produzione di veicoli standard, è specializzata nella costruzione di autopompe speciali, di mezzi antincendio per uso forestale e di mezzi aeroportuali.

Lo stabilimento austriaco situato nella zona di Graz è uno dei più innovativi nel settore della produzione di veicoli a normativa austriaca, nonché di alcuni mezzi speciali. Completa l'elenco la sede francese di Chambéry, dove vengono prodotti veicoli antincendio.

Iveco Magirus è inoltre leader mondiale di mercato nel settore delle scale antincendio, di cui uno dei prodotti di maggior successo, Magirus 32-L AT, è esposto al Salone.

Scala antincendio Magirus 32-L AT

Nell'area espositiva esterna è presente una scala antincendio Magirus 32-L AT articolata e con piattaforma girevole, montata su un Eurocargo 160E30 con passo di 4815 mm e con cabina 1+2 ML.

La struttura della scala è composta da un braccio con 5 diverse sezioni e da una estensione telescopica di

4.7 metri ed è equipaggiata con un sistema computerizzato per la riduzione delle oscillazioni. Il veicolo è inoltre immobilizzato a terra attraverso il sistema di sicurezza Vario a bracci mobili.

L'altezza operativa della scala è pari a 32 metri ed è raggiungibile con una piattaforma di salvataggio RC 300 3 insieme al bocchettone dell'idrante. La piattaforma è inoltre equipaggiata con un sistema di carico aggiuntivo in grado di sollevare a 32 metri dal suolo ulteriori 400 Kg.

IL VALORE PER IL CLIENTE

Risparmio energetico e sostenibilità ambientale

Da sempre Iveco pone la massima attenzione alle specifiche esigenze di business dei propri clienti.

L'Eurocargo ibrido Coca-Cola Enterprises e l'ECODAILY Electric DHL, esposti presso lo stand Iveco di Hannover, ne sono un valido esempio. Si tratta di prodotti con un elevato contenuto tecnologico, in grado di ridurre sensibilmente (fino al 100% nel caso dell'ECODAILY Electric) le emissioni allo scarico.

Negli ultimi anni, la sostenibilità ambientale e riduzione dei costi operativi sono stati i driver che hanno guidato le scelte di prodotto sviluppate da Iveco in collaborazione con i propri clienti. Coca-Cola e DHL, ad esempio, lavorano con successo in partnership con Iveco, condividendo l'obiettivo di sviluppare nuove tecnologie più rispettose dell'ambiente.

Sponsorizzazioni: tecnologia d'avanguardia al servizio del cliente

La stessa attenzione e condivisione di valori e obiettivi guida le sponsorizzazioni che Iveco ha sviluppato con aziende di assoluta eccellenza.

Iveco è infatti sponsor ufficiale degli All Blacks - la squadra di rugby più famosa del mondo - e del Fiat Yamaha Team e fornitore ufficiale della Scuderia Ferrari. L'azienda è anche sponsor dell'intero Moto GP e trasporta sui propri veicoli materiali, allestimenti e personale in tutti i circuiti in cui si disputano le 18 gare previste dal campionato.

Fiat-Yamaha e Scuderia Ferrari, oltre ad essere squadre di assoluto rilievo nel mondo dello sport motoristico, sono leader nei rispettivi settori e massima espressione di innovazione tecnologica applicata. La stessa innovazione tecnologica unita alla continua ricerca dell'eccellenza guidano Iveco nella progettazione e nella realizzazione dei propri prodotti e servizi.

I nostri clienti, così come le aziende sponsorizzate, devono poter fare affidamento su una serie di prodotti e servizi all'avanguardia da un punto di vista tecnologico e di assoluta eccellenza e affidabilità.

Iveco Capital

Iveco Capital offre soluzioni finanziarie per le diverse esigenze dei propri clienti estese a tutti i prodotti Iveco. L'offerta finanziaria è integrata con i servizi di assistenza, manutenzione e riparazione.

La missione della società è di offrire ai clienti soluzioni a prezzi competitivi e disponibili direttamente in concessionaria. Per questo in molti mercati, oltre al leasing finanziario e operativo - tradizionalmente i prodotti più richiesti - sono proposti anche pacchetti assicurativi, soluzione che accresce il valore dell'offerta finanziaria per il cliente.

Da più di 20 anni, Iveco Capital supporta i clienti nell'acquisto di veicoli leggeri, medi e pesanti, nuovi ed usati con

servizi finanziari dedicati e seguendo una strategia di forte specializzazione sul business e presenza sul territorio.

L'azienda opera con prestigiosi gruppi bancari internazionali, integrando flessibilità e competenza finanziaria con la comprensione delle esigenze peculiari del mondo del trasporto. E' presente in 14 Paesi con oltre 25 società finanziarie che supportano il cliente Iveco per le specifiche esigenze dei diversi mercati e vanta oltre 43.000 clienti in tutto il mondo grazie alla qualità dei suoi servizi.

I prodotti Iveco Capital, disponibili presso tutte le concessionarie del Gruppo Iveco, sono stati studiati da professionisti che conoscono a fondo il mondo del trasporto e progettano soluzioni per sostenere il business di chi lavora con il proprio veicolo.

Gli esperti del finanziamento di Iveco Capital, inoltre, offrono un servizio di consulenza finanziaria ai concessionari ed ai loro clienti.

Iveco Customer Service

Iveco Customer Service è presente al Salone con la propria gamma di servizi post vendita caratterizzata da innovazione tecnologica e attenzione all'ambiente.

Le novità più importanti includono:

- **Elements** è il brand di Customer Service che identifica i programmi di assistenza personalizzati offerti da Iveco nei diversi mercati. Elements propone un'ampia gamma di contratti di manutenzione e riparazione, modulare e flessibile, in grado di soddisfare le diverse esigenze dei clienti Iveco, sostenendo inoltre il valore del veicolo nel tempo. Un importante vantaggio di questo servizio è la garanzia dell'originalità dei materiali utilizzati durante gli interventi di assistenza e la competenza dei professionisti della rete Iveco.

- **Bullder** è la nuova offerta del gruppo Iveco dedicata ai ricambi, ai servizi e all'assistenza per rimorchi e semi-rimorchi. Si tratta di un catalogo ricco di offerte e vantaggi per un'assistenza completa sull'intero veicolo. Iveco ha selezionato i migliori partner del settore per garantire prodotti e prestazioni d'eccellenza. In una sola sosta, grazie all'efficienza della rete distributiva e logistica di Iveco, è possibile effettuare l'assistenza del veicolo, rimorchio compreso, con un importante abbattimento di tempi e costi. Recentemente Saf Holland, uno dei leader Europei nella costruzione di assali per rimorchi, è entrato a far parte della famiglia Bullder con tutta la gamma di prodotti originali. Un altro importantissimo accordo per la fornitura di ricambi e servizi dedicati Bullder, è stato siglato con Acerbi e il gruppo CIR di cui fanno parte i costruttori Cardi, Merker e Viberti.

- **Il kit ethylo test bus** può essere montato sui modelli Arway, Crossway, Recreo con motorizzazioni Euro IV ed Euro V e rappresenta un importante passo avanti per la sicurezza di passeggeri e autista, nel pieno rispetto delle più avanzate leggi europee, come il nuovo regolamento francese in materia di trasporto bambini. Nel caso in cui l'autista presenti un tasso alcolemico superiore ai limiti previsti, il dispositivo inibisce la partenza dell'autobus, evitando qualsiasi tipo di rischio per i passeggeri e contribuendo al miglioramento della sicurezza globale sulle strade.
- La disponibilità su tutta la Rete di Concessionarie ed Officine Autorizzate Iveco dell'edizione 2011 del **catalogo Showbook**. Al suo interno è illustrata la gamma di accessori Iveco Shop sviluppata in esclusiva al fine di permettere la personalizzazione dei veicoli Iveco. Showbook 2011 è un valido strumento di vendita e di comunicazione che si compone di circa 150 pagine sud-

divise in 5 sezioni: accessori esterni e interni, sicurezza, comfort e hi-tech.

Il personale qualificato di Iveco Customer Service fornisce informazioni ai visitatori del Salone anche con l'aiuto di nuovissimi iPad e relative applicazioni specifiche, per rispondere a tutte le domande inerenti i servizi, gli accessori e i ricambi Iveco.

A PROPOSITO DI IVECO

Iveco, acronimo di Industrial Vehicle Corporation, è un'azienda leader a livello internazionale nella progettazione e commercializzazione di un'ampia gamma di veicoli industriali (leggeri, medi e pesanti), autobus e veicoli speciali per applicazioni quali l'antincendio, le missioni fuori strada e la difesa.

Oltre a veicoli Diesel, fra i migliori nelle loro categorie, Iveco ha sviluppato veicoli innovativi e a combustibili alternativi tra i quali specifici veicoli a trazione elettrica, ibrida (Diesel-elettrico) e veicoli a gas naturale compresso. L'offerta di prodotto è integrata da una serie di servizi post vendita, finanziari e relativi ai veicoli usati.

L'azienda è da sempre particolarmente attenta alla sostenibilità ambientale dei propri prodotti: basti ricordare che tutti i veicoli Iveco con una massa totale a terra di oltre 7t erano conformi alla norma sulle emissioni dei gas di scarico Euro V quattro anni prima che entrasse in vigore.

Iveco, con circa 25.000 dipendenti, produce in 24 stabilimenti ubicati in 11 Paesi del mondo, con tecnologie di eccellenza sviluppate in 6 centri di ricerca. Oltre che in Europa, l'azienda è presente in Cina, Russia, Australia e America Latina. Circa 5.000 punti di vendita e assistenza, dislocati in più di 160 Paesi, garantiscono supporto in tutte le aree geografiche in cui c'è un veicolo Iveco al lavoro.

L'azienda persegue inoltre una strategia di internazionalizzazione con azioni prioritarie in aree ad alto potenziale di crescita quali Cina, Sud America e Russia, sia direttamente che attraverso joint-venture, licenze e partecipazioni.

PHOTO GALLERY

ECOSTRALIS



A01



A02



A03



A04



A05



A06



A07



A08

ECODAILY ELECTRIC



B01



B02



B03



B04

ECODAILY NATURAL POWER



C01



C02



C03

STRALIS CNG



D01



D02



D03

EUROCARGO HYBRID



E01



E02



E03

CITELIS



F01



F02



F03



F04

GAMMA IVECO

GLIDER



G01



G02



G03

ECODAILY



H01



H02



H03



H04

EUROCARGO



I01



I03



I04



I02

STRALIS



L01



L02



L04



L03

TRAKKER



M01



M03



M04



M02

LEONCINO



N01



N02



N03

IRISBUS



O01



O02



O03



O04



O05

GAMMA SPECIAL VEHICLES

ASTRA



P01



P02



P03



P04



P05

ICARUS



Q01



Q02



Q03



Q04

FIRE FIGHTING



R01



R02



R03



R04



R06



R07



R05



R08

LOGOS

ECOSTRALIS

S01

ECODAILY

S02

DAILY

S03

EUROCARGO STRALIS

S04

STRALIS

S05

IVECO

S06

TRAKKER

S07

IVECO
ASTRA

S08

GLIDER
IVECO

S09

Leoncino

S10

**Iveco SpA
Press Office**

Via Puglia, 35
10156 Turin (Italy)
Tel. 0039.011.0072122
Fax 0039.011.0074411

www.ivecopress.com

