

Press Release

TELMA, IVECO und die Petit Forestier Group bündeln ihre Kräfte rund um das Hybrid-Induktionsbremssystem: eine Innovation, die das Bremsen in nutzbare Energie umwandelt

- *Eine hybride elektromagnetische Technologie, die aus der Zusammenarbeit der drei Partner hervorgegangen ist, verbessert die Kraftstoffeffizienz, Sicherheit und Leistung von Nutzfahrzeugen für einen sichereren und energieeffizienteren Transport*
- *Bis zu 30 Prozent weniger Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen*
- *Bis zu 90 Prozent weniger Bremsverschleiß und Feinstaubemissionen beim Bremsen*

Ulm, 13. November 2025

TELMA, ein führendes Unternehmen für reibungsfreie Bremssysteme, **IVECO**, ein wichtiger Akteur im Bereich Nutzfahrzeuge, und die **Petit Forestier Group**, der europäische Marktführer für die Vermietung von Kühlfahrzeugen, haben einen einzigartigen Daily-Prototyp entwickelt, der mit einem Kühlaufbau Urban by Lecapitaine – Lecapitaine ist der Aufbauhersteller der Petit Forestier Group – ausgestattet ist und über ein hochmodernes Hybrid-Induktionsbremssystem (HIB) verfügt. Dieses erste Hybridfahrzeug, das aus der Zusammenarbeit zwischen den drei Industriepartnern hervorgegangen ist, wird auf der Solutrans, der internationalen Veranstaltung für Straßen- und Stadtverkehr, vorgestellt, die vom 18. bis 22. November in Lyon stattfindet. Während der Messe steht das Fahrzeug für Probefahrten auf der Teststrecke zur Verfügung.

Eine Lösung, die Leistung, Kraftstoffeffizienz und Sicherheit vereint

Das von TELMA entwickelte HIB-System für Nutzfahrzeuge stellt einen bedeutenden Durchbruch in der Energiewende des Verkehrssektors dar. Diese innovative Technologie wandelt Bremsenergie in rückgewinnbare und nutzbare Energie um. Das System ermöglicht die „Hybridisierung“ von Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor, ohne dass größere strukturelle Änderungen erforderlich sind, und bietet eine sofort einsetzbare Lösung zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und der Emissionen bei gleichzeitiger Verbesserung der Sicherheit und des Fahrkomforts.

Die 3-in-1-Innovation von TELMA verbessert die Leistung und die Nachhaltigkeit

Das HIB-System von TELMA ist das Ergebnis mehrjähriger Forschung und kombiniert drei Funktionen: Retarder, Hilfs-Elektromotor und Generator. Beim Verzögern gewinnt der Daily mit dieser Technologie die Bremsenergie

zurück und speichert sie in einer Zusatzbatterie, beim Beschleunigen unterstützt er den Antrieb des Fahrzeugs und kann Zusatzgeräte mit Strom versorgen. Dieser Ansatz reduziert den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen und verbessert gleichzeitig die Gesamtenergieeffizienz.

Durch die Reduzierung der Beanspruchung der Betriebsbremsen um bis zu 90 Prozent verlängert das HIB-System die Lebensdauer der Bremsen, senkt die Wartungskosten und erhöht den Fahrkomfort durch einen reibungslosen und leisen Betrieb. Neben einer 90-prozentigen Reduzierung der Feinstaubpartikel beim Bremsen – ein entscheidender Vorteil im Hinblick auf die künftige Euro-7-Norm, die erstmals Emissionsgrenzwerte für das Bremsen einführen wird – bestätigen offizielle Tests* eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs und der CO₂-Emissionen um bis zu 30 Prozent.

„Die Fortschritte des Projekts und die langjährige Partnerschaft mit IVECO und der Petit Forestier Group erfüllen alle Teams von TELMA mit Stolz. Wir freuen uns sehr, Branchenakteuren und der Öffentlichkeit die Möglichkeit zu bieten, unser Produkt zu testen“, sagt Ariel Levy, Präsident von TELMA.

IVECO Daily: ein leichtes Fahrgestell, das auf Innovation ausgelegt ist

Der Daily, das leichte Nutzfahrzeug von IVECO, das für die Robustheit und Vielseitigkeit seines Fahrgestells bekannt ist, ist die ideale Basis für das HIB-System. Sein aufbaufreundliches Design ermöglicht eine einfache Integration ohne die Leistung oder Nutzlast zu beeinträchtigen.

„Dieses Projekt unterstreicht die Fähigkeit des Daily, fortschrittliche Lösungen zu integrieren, die die Dekarbonisierung des Straßengüterverkehrs wirklich unterstützen“, erklärt Giuliano Giovannini, Head of Product Portfolio Management IVECO. „Unsere Aufgabe als Hersteller ist es, unseren Kunden genau zuzuhören, die betrieblichen Herausforderungen zu verstehen, mit denen sie konfrontiert sind und technologische Innovationen auf den Markt zu bringen, die ihren tatsächlichen Anforderungen entsprechen. Durch die Zusammenarbeit mit angesehenen Industriepartnern können wir die Energiewende beschleunigen und Lösungen liefern, die Leistung, Nachhaltigkeit und nahtlose Integration in den realen Betrieb vereinen.“

Petit Forestier Group: eine nachhaltigere und effizientere Kühlkette

Für die Petit Forestier Group stellt die Zusammenarbeit mit TELMA und IVECO einen konkreten Ansatz für gemeinsame Innovationen dar, um einen verantwortungsvolleren Kühltransport zu gewährleisten.

Das auf der Messe Solutrans vorgestellte Vorführfahrzeug kombiniert das IVECO Daily Fahrgestell mit dem Urban-by-Lecapitaine-Aufbau, der von Lecapitaine, dem Aufbauhersteller der Petit Forestier Gruppe, entworfen wurde und für seine Leichtigkeit und Energieeffizienz bekannt ist.

„Diese Partnerschaft verkörpert den Wunsch der Gruppe, gemeinsam mit ihren Partnern neue konkrete Lösungen zu erforschen, um die Umweltbelastung in allen Bereichen zu reduzieren und die Kühlkette immer nachhaltiger und effizienter zu gestalten“, sagt **Yann Leriche, Asset and Supply Director bei der Petit Forestier Group**. „Durch die Partnerschaft mit der elektromagnetischen Brems- und Plug-in-Hybridtechnologie von TELMA setzt die Petit Forestier Group ihr Engagement für Energieeffizienz und Emissionsreduzierung fort.“

**unter der Leitung der UTAC (Technische Prüfstelle für Automobile, Motorräder und Fahrräder) im Juli 2025*

IVECO

IVECO ist ein Unternehmen der Iveco Group N.V. (EXM:IVG). IVECO entwirft, produziert und vermarktet ein umfassendes Produktportfolio an leichten, mittelschweren und schweren Nutzfahrzeugen, Nutzfahrzeuge für Offroad-Einsätze und Fahrgestelle für eine Vielzahl an Aufbauten.

Das Produktportfolio des Unternehmens unterliegt einer ständigen Neu- und Weiterentwicklung, um jedem Kunden das für seine Einsätze am besten geeignete Fahrzeug anzubieten.

Alle Baureihen sind auf die Anforderungen der Fahrer ausgerichtet, um ein hervorragendes Fahrerlebnis zu bieten, bei dem Sicherheit und Komfort im Vordergrund stehen. Eine breite Palette fortschrittlicher, digitaler und vernetzter Services, die Fuhrparkbetreiber bei der effizienten Verwaltung der Flotte unterstützen, runden die umfassende Transportlösung von IVECO ab.

IVECO verfolgt seine Dekarbonisierungsstrategie mit einem Multi-Energy-Ansatz, der die Weiterentwicklung von Diesel- und HVO-, von Biomethan-, batterieelektrischen und Brennstoffzellentechnologien vorantreibt.

IVECO betreibt sieben Produktionsstandorte und sieben Forschungs- und Entwicklungszentren. Mehr als 3.300 Service- und Vertriebsstützpunkte in über 160 Ländern garantieren technische Unterstützung, wo immer ein IVECO Fahrzeug im Einsatz ist.

Inspiziert durch wegweisende Technologiefortschritte, Nachhaltigkeit und Design verfolgt IVECO mit dem Anspruch, der zuverlässige Partner und Komplettanbieter bei der Transformation der Transportbranche zu sein, sein Motto „Spirito in Movimento“.

Weitere Informationen zu IVECO unter: www.iveco.de

Weitere Informationen zur Iveco Group unter: www.ivecogroup.com

Pressekontakt:

IVECO Deutschland AG
Patrick Wanner
Nicolaus-Otto-Straße 27
89079 Ulm
+49 160 9045 8356
patrick.wanner@iveco.com

Über TELMA

Seit fast 80 Jahren ist Telma der weltweit führende Anbieter von reibungsfreien Bremssystemen, die auf dem physikalischen Prinzip der elektromagnetischen Induktion basieren. Das einzigartige Know-how von Telma auf dem Gebiet der Induktionsbremssysteme beruht auf achtzig Jahren Präsenz auf dem Markt, in denen es Telma gelungen ist, die Industriestandards zu etablieren und in seinem Fachgebiet einen Unterschied zu machen.

Seit seiner Gründung hat Telma wesentlich zur Verbesserung der Verkehrssicherheit beigetragen. Telma hat weltweit aktiv Lobbyarbeit und Kampagnen betrieben, um die Anerkennung der Bedeutung der Integration von Retardern in Fahrzeuge zu fördern, die für den Transport von Personen und Gütern ausgelegt sind.

Heute entwickelt TELMA Innovationen in allen Mobilitätssektoren, um neue Lösungen anzubieten, die die Nutzer bei der Energiewende unterstützen und ein immer höheres Maß an Sicherheit gewährleisten.

Pressekontakt:

Sophie PEREIRA

sophie.pereira@telma.com

+33 7 60 79 73 06

Über die Petit Forestier Group

Die Petit Forestier Group ist seit fast 120 Jahren ein Familienunternehmen und wird von engagierten Männern und Frauen geleitet, die ein gemeinsames Ziel verfolgen: „Die Lebensqualität durch innovative Kühlkettenlösungen verbessern“. Die Gruppe ist in 24 Ländern vertreten und beschäftigt täglich 5.900 Mitarbeitende im Bereich Kältetechnik.

Durch ihre Aktivitäten gewährleistet die Petit Forestier Group die Konservierung von Lebensmitteln, medizinischen Produkten und allen anderen Gütern, deren Qualität und Haltbarkeit von der Kühlkette abhängen.

Ihre Expertise im Bereich der Kältetechnik deckt die gesamte Kette ab, konzentriert sich auf die Vermietung von Produkten und Dienstleistungen (Fahrzeuge, Möbel und Container) und reicht vom Entwurf und der Montage von Kühlboxen in Fahrzeugen bis zum Wiederverkauf und Recycling von Ersatzteilen.

Die Group steht ihren Kunden nahe, fördert Teamgeist und Flexibilität und schafft ein günstiges Umfeld, in dem jede Aufgabe einen Sinn hat, um die Lebensqualität durch innovative Kühlkettenlösungen zu verbessern.

<https://www.petitforestiergroup.com/en>

Pressekontakt

Corporate Communication

Alicia Santos

+33 7 61 22 89 46

asantos@groupepetitforestier.fr