

El Camión

LA REVISTA DE IVECO PARA EL MUNDO DEL TRANSPORTE

¡SE FABRICARÁN CAMIONES MEDIANOS EN ARGENTINA!



El Polo Productivo de Córdoba producirá el Tector de 15 toneladas, que actualmente llega desde Brasil, y se convertirá en el primer modelo nacional en ese segmento

CONTINÚAN LAS CAPACITACIONES EN LA RED DE CONCESIONARIOS

Iniciaron los entrenamientos técnicos virtuales en tiempo real y también las capacitaciones a vendedores, asesores de servicios y responsables de contrato de mantenimiento.

NUEVO CONVENIO CON MOURA

Se selló una alianza con baterías Moura para comercializar sus productos en toda la red de concesionarios

Mayor compromiso con el país



Esta edición de El Camión es, sin dudas, una de las más esperadas del año.

Volvemos a encontrarnos en estas páginas con grandes novedades para todos nuestros clientes y lectores. Otra vez estamos aquí, con una de las noticias más importantes para el sector: la fabricación de un camión mediano en Argentina. Este hito nos llena de orgullo, ya que nuestro Polo Productivo de Córdoba producirá el Tector de 15 toneladas, que actualmente llega desde Brasil, y que se comercializará a partir del último trimestre del año.

Durante este 2021, y en el contexto de pandemia a nivel global, continuamos con nuestro trabajo incansable en la red de concesionarios. En este marco iniciamos una serie de entrenamientos técnicos y también comenzamos con las capacitaciones virtuales para vendedores, asesores de servicios y responsables de contrato de mantenimiento.

Además, y pensando en nuestros clientes a lo largo y a lo ancho del país, comenzamos a sellar nuevas alianzas estratégicas para potenciar su trabajo con productos de altísima tecnología. Así, firmamos un convenio con Moura para comercializar sus baterías en toda nuestra red. Además, junto a CNH Industrial Capital, brazo financiero de CNH Industrial, implementamos la adquisición de vehículos de la marca a través del canje de granos con la herramienta digital Agrocanje.

Tuvimos un primer semestre de grandes anuncios y queremos repasarlos junto a ustedes, además de traerles la información más destacada de IVECO en la región y el mundo.

Seguimos transitando un 2021 desafiante y continuaremos trabajando para que más camiones y vehículos IVECO sigan recorriendo las rutas de nuestro país, ayudando a los transportistas argentinos a alcanzar la excelencia día tras día. ¡Bienvenidos a El Camión #16!

Francisco Andrés Spasaro
Director Comercial
de IVECO Argentina

Escanea el QR y accede a la revista completa



Revista El Camión es una publicación de IVECO. Los artículos aquí publicados no necesariamente representan la opinión de la empresa sobre el asunto. La reproducción total o parcial de las notas es permitida, siempre que esté identificada la fuente.

Comunicaciones Argentina

Coordinador General: Justo Herrou

Consejo editorial: Francisco Spasaro / Pablo Princich /

Juan Ignacio Pena / Christian Schroeder / Karine Miranda

Edición Periodística: Santiago Herrera
Producción y contenido: Tatiana Naon Haro
Fotografías:

- Archivo Iveco
- Julián Valerga

Diseño y diagramación: Norma López

Sugerencias y opiniones:

Página | Comunicación

Montañeses 2641 2ºD

(1428) Buenos Aires, Argentina

e-mail: argentina@pgl.com.com

¡Gran semestre!

La marca anunció su crecimiento en el mercado argentino con sus Tector, Cursor, Stralis Hi-Road, Hi-Way y Trakker Hi-Line fabricados en su Polo Industrial de Córdoba. El mercado de camiones de más de 16 toneladas alcanzó en el primer semestre un volumen de 4.603 unidades, un 59% superior al mismo período del año anterior. Fue en dicho segmento donde IVECO se consagró como líder de ventas en la primera mitad de año. A su vez, el modelo Tector en su configuración 170E28 fue el camión más vendido, con un total de 594 unidades patentadas.



Potentes y robustos en la nieve

Camiones de la marca trabajan para dejar en condiciones las rutas de la Patagonia y Mendoza en plena temporada de invierno. Unidades Trakker de la Dirección Nacional de Vialidad se encuentran recorriendo más de 7.500 kilómetros para garantizar la transitabilidad de las rutas en dicha región.

Nuevo cliente en el sur del país

La Municipalidad de Río Gallegos adquirió un camión Tector para la realización de tareas de lavado, rastreo de desagües cloacales, pluviales y acequias. El camión será destinado a la Dirección de Mantenimientos Pluviocloacales y fue adquirido con fondos propios gracias a la contribución que hacen los vecinos de la ciudad a través de los impuestos y tasas municipales.



Iniciaron los entrenamientos técnicos virtuales en tiempo real

Los cursos estarán destinados a personal de todos los puntos de atención de la red de concesionarios que la marca posee en Argentina y América del Sur.



La marca lanza sus capacitaciones técnicas virtuales en tiempo real en Argentina y América del Sur. El objetivo es capacitar al personal en el nivel técnico, incorporando dos conceptos esenciales para el desarrollo del trabajo: la seguridad en el trabajo y el enfoque en la experiencia del consumidor. Estas jornadas están destinadas a todo el personal técnico de los concesionarios y personal interno, y tendrán un cupo de 16 personas por cada encuentro.

Las capacitaciones serán dictadas por un instructor que se encargará de diseñar, planificar y armar las clases. Una vez completado el ciclo, los alumnos tendrán

una evaluación integradora en la que pondrán a prueba sus conocimientos teóricos y prácticos. Sobre el final de la capacitación, los participantes serán adjudicados con un certificado oficial provisto por la marca.

La propuesta tiene más de dos años de rodaje en los concesionarios, pero la pandemia generada por el Covid-19 obligó a redefinir algunos aspectos para continuar formando al personal. Es por ello que la marca decidió relanzar este programa con un sistema de cámaras rotativas que muestran los vehículos y sus aspectos técnicos.

“Desde antes de la pandemia ya estábamos trabajando para

desarrollar esta modalidad desde Argentina y con recursos locales. Brasil ya lo venía implementando para toda la región. Esta metodología nos permite capacitar a los concesionarios haciendo que ahorren tiempo y recursos”, destacó Federico Arroyo, Coordinador de Entrenamiento Técnico de CNH Industrial en Argentina y Países Importadores. Además, agregó: “Estas capacitaciones son un requisito fundamental para obtener la certificación Dealer Estándar y son un elemento que garantiza un trabajo asertivo, rápido y detallado para cada cliente”.

SISTEMA 360 EN TIEMPO REAL

Los cursos se desarrollan en vivo a través de cuatro cámaras de alta definición, tres de ellas robotizadas que siguen al instructor y enfocan puntos específicos de cada vehículo. Con la opción multicámaras, los participantes podrán ver desde su taller el montaje o desmontaje de un componente como si estuviesen presentes en el lugar.



Fortalecemos nuestra red de concesionarios

Con más de 50 puntos de atención distribuidos en todo el país, la marca desarrollará capacitaciones virtuales orientadas a vendedores, asesores de servicios y responsables de contrato de mantenimiento.



A través del área de Desarrollo de Red se realizará una serie de capacitaciones a la red de concesionarios durante los meses de agosto y septiembre.

Las mismas se desarrollarán en cuatro jornadas virtuales y estarán enfocadas en los siguientes temas: comunicación presencial y digital, detección de oportunidades comerciales, experiencia del cliente, planificación comercial y negociación, entre otras. “Cada una de nuestras capacitaciones tiene el objetivo de fortalecer las capacidades y habilidades profesionales de los integrantes de nuestros concesionarios para continuar posicionándonos como

referentes del sector automotriz”, argumentó Juan Ignacio Pena, Gerente de Desarrollo de Red de IVECO en Argentina.

Este proceso de formación y desarrollo continuo se integra a las formaciones a gerentes, asesores vendedores y jefes de taller que el área lleva a cabo en forma ininterrumpida desde 2017. “Estas capacitaciones le van a dar a nuestra red de concesionarios la posibilidad de aumentar

las habilidades comerciales y, sobre todo, obtener herramientas para afrontar los desafíos que la nueva normalidad, pos pandemia, nos deja en el sector. Además, responderán a mejorar las operaciones tanto en el área comercial como en la rentabilidad de la postventa a lo largo y ancho del país”, sostuvo Matías Suárez, responsable de procesos en el área de Desarrollo de Red de IVECO en Argentina.

NEXPRO by IVECO sigue creciendo con productos para vehículos comerciales

Las piezas se comercializan en toda la red de concesionarios de la marca y están pensadas para vehículos con más de cuatro años de antigüedad.



IVECO y su marca NEXPRO continúan ofreciendo piezas de excelencia comprobada para sus clientes.

NEXPRO es la marca de repuestos que posee IVECO para vehículos de más de 4 años de antigüedad. Esta línea de productos cumple con las necesidades de los clientes y se posiciona como la mejor opción para todos aquellos que poseen vehículos más antiguos y que estén buscando una alternativa económica y de calidad para sus piezas de recambio.

“Optar por los productos NEXPRO significa elegir la calidad y el respaldo de IVECO. Por eso, la red de concesionarios y sus talleres autorizados están totalmente preparados y capacitados para dar el mejor servicio de asesoramiento sobre estos productos, ya sean piezas o lubricantes. En definitiva, los productos y componentes de la línea NEXPRO garantizan la performance y la seguridad del vehículo a precios muy competitivos, traducándose en un importante ahorro para el cliente”, comentó Ricardo Cardozo, Director de Aftermarket Solutions de CNH Industrial Argentina.

DOS PALABRAS, MUCHOS BENEFICIOS

NEXPRO se conforma por dos palabras: Nexus y Pro. “Nexus” significa conexión entre diferentes marcas y componentes, ofreciendo recursos para satisfacer todas las necesidades de repuestos. “Pro” evoca la calidad, la profesionalidad y las prestaciones de IVECO. Estas dos palabras encierran el compromiso de la firma para con sus clientes, a los que se ofrecen múltiples soluciones para cada necesidad.

- ✓ Todos los componentes están testeados y certificados.
- ✓ Garantía de 12 meses en repuestos comprados y colocados en la red de concesionarios IVECO.
- ✓ Reducción del tiempo de inactividad gracias a una mayor fiabilidad de los recambios.
- ✓ Todas las piezas de NEXPRO son garantizadas.
- ✓ Todas las piezas de NEXPRO son aprobadas por IVECO.

¡Se fabricarán camiones medianos en Argentina!

El Polo Productivo de Córdoba fabricará el Tector de 15 toneladas, que actualmente llega desde Brasil. Se convertirá en el primer modelo nacional en ese segmento.

El Tector de 15 toneladas comenzará a producirse en el Polo Productivo de Ferreyra, en la provincia de Córdoba. La fabricación se iniciará en el mes de octubre y la comercialización está prevista para el último trimestre del año.

“La decisión de fabricar este modelo en la Argentina es una muestra de la confianza global de la compañía en nuestro Polo Productivo y, además, es un nuevo avance en el ambicioso proceso de sustitución de importaciones que nos hemos propuesto llevar adelante”, afirmó Marcus Cheistwer, presidente de CNH Industrial Argentina.

Esta nacionalización implica la generación de más de 100 puestos de trabajo en toda la cadena de valor, así como el impulso de proveedores nacionales a través de nuevos componentes. Un ejemplo

en este sentido es el desarrollo de un nuevo chasis exclusivo para este modelo por parte de la metalúrgica cordobesa Maxion Montich. El abastecimiento local de piezas contribuirá también a una mayor flexibilidad productiva de la planta.

Diseñado para realizar trayectos urbanos de corta y media distancia, el Tector de 15 toneladas actualmente llega desde Brasil, pero ya se han puesto en marcha los preparativos para transferir la producción a la planta de IVECO en Córdoba.

“La Argentina muy pronto tendrá un camión mediano producido en el país y nos enorgullece decir que es un IVECO. Es una decisión estratégica que hemos tomado con el objetivo de potenciar aún más la competitividad de la marca en el mercado argentino”, destacó

Márcio Querichelli, responsable máximo por la operación de IVECO en América Latina.

En la misma línea, Francisco Spasaro, director Comercial de IVECO Argentina, resumió: “La familia Tector de producción nacional se amplía con un nuevo integrante que, además de ser muy valorado por los transportistas argentinos, se convertirá el único camión mediano fabricado en la Argentina”.

El Tector 150E21 presenta la mayor potencia (206 CV) y torque (720 Nm) del mercado. Estos resultados son posibles gracias a la tecnología de punta del motor NEF4, un motor de cuatro cilindros con tecnología SCR y 4,5 litros que comenzará a producirse en la fábrica de FPT Industrial, también dentro del Polo Productivo de CNH Industrial en Córdoba.



Reutilizando y reciclando en la Isla Ecológica en Córdoba

La marca desarrolla nuevas oportunidades para cuidar al medio ambiente mediante la fabricación de piezas a partir de materiales reutilizados en su Polo Industrial

La marca continúa con su plan de acción amigable con el medio ambiente en su planta, ubicada en Córdoba.

Allí, IVECO cuenta con una Isla Ecológica que posee una carpintería donde se producen piezas fabricadas a partir de materiales reciclados que luego son utiliza-

dos en diversos procesos productivos y logísticos. Bajo la premisa “5 R” (rechazar, reducir, reutilizar, reciclar, recuperar), gran parte de los residuos generados en el predio son convertidos, por ejemplo, en listones de madera y plástico reciclado que pasan a ser piezas con los que los vehículos llegan

al concesionario. Los camiones Tector (diesel y GNC), Hi-Road y Hi-Land, llevarán los guardabarros de maniobra reciclados. Además Trakker Hi-Land y Hi-Way saldrán de la línea con los listones de madera para fijar las ruedas de auxilio.

“Estas iniciativas surgen en el marco del programa “Grandes Oportunidades”, que trabaja para la mejora continua de los productos y procesos con el objetivo de estimular la generación, el desarrollo, la introducción y la implementación de ideas y soluciones de optimización de costos de productos y de procesos administrativos. En este marco están incorporadas las propuestas de Sustentabilidad, ya que la marca entiende como cliente a la sociedad y al medio ambiente”, argumentó Lorena Paola Eberhardt, Coordinadora de Medio Ambiente de CNH Industrial.

BENEFICIOS PARA EL MEDIO AMBIENTE

“Grandes Oportunidades” es un programa multidisciplinario compuesto por diversas áreas de la compañía como Ingeniería, Compras, Medio Ambiente, Logística, Logística Inbound, Contrataciones y Programación, entre otras.

El programa tiene un doble propósito: por un lado, posee el objetivo fundamental de disminuir el impacto ambiental y, por otro,



generar reducciones significativas en los costos, tanto de los procesos como del producto final.

“De los embalajes de madera que llegan a la Isla Ecológica se extraen listones en la carpintería. En total, son aproximadamente 4.800 kg de madera recuperada al año”, destacó Eberhardt. Además, sostuvo: “desde el inicio del proyecto ya fabricamos más de 376 camiones que salieron de la planta con las bases de la cubierta de maniobra hechas con madera recuperada, reutilizando 6.016 Kg. de este material. Por otra parte, tenemos el plástico corrugado proveniente de embalajes, apto para reemplazar el policarbonato, que en los próximos meses será reciclado para utilizar como guardabarros de maniobra. De esta manera, se reutilizarán unos 3.600 kilos de plástico corrugado. Nuestra Isla Ecológica es motivo de orgullo para todos y se ha convertido casi en protagonista del proceso de fabricación de nuestros camiones de IVECO”, finalizó Eberhardt.



A Brand of CNH Industrial

IVECO
EL CAMIÓN



La gama “Natural Power” a toda marcha

La marca continúa ofreciendo vehículos en sus configuraciones a GNC y GNL.



Con tres modelos que ofrecen opciones a GNC o GNL, IVECO es la marca que más versiones y segmentos abarca con esta tecnología, que incluye utilitarios, camiones semipesados y extrapesados.

DAILY FURGÓN GNC:

El Daily Furgón a GNC posee un motor FIC de 4 cilindros en línea y 3.0 litros que desarrolla 136 CV y 350 Nm de torque, disponible con transmisión manual o automática ZF de 8 marchas con modos Eco y Power. Cuenta con cuatro tubos de GNC con una capacidad total de 155 litros más un tanque adicional de nafta de 15

litros que sólo funciona como reserva, con una autonomía estimada a gas de hasta 300 kilómetros (dependiendo de la geografía, misión y del modo de conducción). Al contar con los tanques de GNC ubicados debajo del chasis no pierde capacidad del volumen de carga de 10,7 metros cúbicos y sus 1.378 kilos de carga.

El utilitario sobresale por su funcionamiento silencioso, con el plus en confort y seguridad que le aporta contar con caja automática (opcional). Otra característica destacada es su completo equipamiento, con climatizador automático, control de velocidad crucero, equipo de audio con Bluetooth y conec-

tividad con telefonía, espejos y levantavidrios eléctricos, doble airbag, frenos con ABS/EBD/BA, control de estabilidad y asistente al arranque en pendientes, entre otros ítems.

TECTOR GNC:

Fabricado desde el 2020 en el Polo Industrial de CNH Industrial, además de su bajo nivel de ruido ofrece el máximo confort de marcha al conductor, con un bajo nivel de vibraciones, suspensiones confortables y aire acondicionado de serie. Está impulsado por el motor NEF 6 desarrollado por FPT Industrial, que entrega 210 CV y 750 Nm de torque, asociado a una caja

manual de 6 velocidades. Está disponible, inicialmente, en versión rígida y configuración 4 2.

En cuanto a las especificaciones técnicas de su equipo de GNC, cuenta con seis tanques de 80 litros de capacidad cada uno, con lo que puede lograr una autonomía estimada de hasta 350 kilómetros (dependiendo de la geografía, misión y del modo de conducción). El resto permanece sin cambios respecto al Tector a diesel: suspensión parabólica delantera, asiento del conductor con suspensión neumática y comando de caja –a cable– integrado al tablero.

STRALIS GNC Y GNL:

El Stralis a GNC o GNL es el máximo representante de la gama “Natural Power”. A pesar de su porte y potencia de su motor, cuenta con bajo nivel de ruido. Importado de Europa, fue homologado en el 2020 en dos configuraciones: AS440S46T/P tractor 4 2 y AS460S46 T/P 6 2. Mecánicamente, ambas cuentan con el motor FPT Industrial Cursor 13 –desarrollado específicamente para utilizar combustible alternativo–, que entrega 460 CV y 2.000 Nm de torque, asociado a una caja traxon de 12 velocidades. En el caso de las variantes a GNC, poseen ocho tanques de 115 litros cada uno cubiertos por una jaula de acero que contribuye a la aerodinámica y ofrece una capacidad total de 920 litros, suficiente para lograr una autonomía de 600 kilómetros.

Además, dispone de suspensión trasera neumática, frenos a disco, retardador hidráulico, alerta de cambio involuntario de carril (LDWS), programa



electrónico de estabilidad (ESP), sistema electrónico de frenos (EBS), sistema avanzado de frenado de emergencia (AEBS), luces de circulación diurna (DRL), evaluación del estilo de conducción en tiempo real (DSE), asistencia a la atención del conductor (DAS), control de crucero activo (ACC), sistema de monitoreo de la presión de los neumáticos (TPMS) y función Eco Roll.



78 Tector se suman a diversos municipios de todo el país

Los nuevos camiones serán distribuidos para la optimización de la gestión de residuos sólidos urbanos.



Junto al concesionario IVECAM se entregaron 78 camiones Tector al Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible de la Nación.

Las unidades poseen una configuración 150E21 y fueron adquiridos para la optimización de la gestión de residuos sólidos urbanos en distintos municipios del país. Del total de los vehículos, 26 unidades se encuentran equipadas con cajas volcadoras y 52 cuentan con cajas cerradas y plataformas hidráulicas.

“Afianzamos nuestro compromiso con los clientes y con cada uno de los municipios del país. Esta entrega representa un gran orgullo porque sabemos que cada camión podrá realizar su trabajo de manera adecuada, contribuyendo al bienestar de toda la sociedad”, afirmó Pablo Princich, Gerente Comercial y Marketing de IVECO en Argentina.

Las unidades poseen motores FPT Industrial de 210CV, 720 Nm de torque y 4 cilindros. Potente y robusto, este propulsor cumple con las más exigentes certificaciones de emisión de gases contaminantes.

En su única versión rígida, cabina corta versión 4x2 y tres distancias entre ejes con 15 toneladas de PBT, estos camiones presentan una gran maniobrabilidad, potencia y agilidad para el recorrido urbano, con bajo costo y de fácil mantenimiento.

Nuevo convenio con Moura

Con certificación, garantía y aval especial de IVECO, la red de concesionarios de la marca ya comercializa las baterías Moura en Argentina.

La marca y su área de After Market Solutions sellaron una nueva alianza con baterías Moura para comercializar sus productos en Argentina.

En lo que refiere a la postventa y en un contexto de pandemia, IVECO obtuvo un crecimiento en las ventas un 500% con respecto al 2020. Esto significará, con la nueva alianza, la promoción de un trabajo conjunto con uno de los líderes del mercado, siendo esta una pieza fundamental para el camión de los clientes.

“Este nuevo acuerdo tiene por objetivo seguir creciendo en el mercado, asegurando a nuestros clientes calidad y disponibilidad inmediata en este tipo de soluciones”, sostuvo Ezequiel Campagna, Gerente de Marketing de Producto, Pricing y Administración de Ventas de After Market Solutions en CNH Industrial.

La comercialización de estos productos se llevará a cabo a través de la red de concesionarios que, gracias a sus especialistas y técnicos, garantizará el asesoramiento y la garantía

avalada por IVECO.

“Este convenio es muy importante para asegurar calidad en la posventa y ampliar el portfolio de productos de After Market Solutions para todos los concesionarios del país”, agregó Campagna.

En la misma línea, la marca ya se encuentra desarrollando capacitaciones técnicas virtuales sobre las baterías Moura a toda su red de concesionarios. Estas capacitaciones se llevan adelante por Emiliano Seralvo, Jefe de Negocios Corporativos de Moura, y Ezequiel Campagna.



Cientes que crecen junto a IVECO

Transporte El Casereño es una empresa correntina que posee una flota de 35 camiones de la marca.

Cada vez son más los clientes argentinos que incorporan camiones IVECO a sus labores diarias. Uno de los tantos casos de éxito es el de "Transporte El Casereño S.A", empresa oriunda de Monte Caseros, Corrientes, que cuenta 35 camiones IVECO y sigue ampliando su flota con un Tector, Stralis Hi-Road y un Hi-Way adquiridos recientemente.

La empresa forma parte del Grupo JLG y desde hace 14 años transporta refrigerados por todo el país con vehículos de todos los segmentos: desde los livianos Daily hasta los extra pesados Hi-Way.

"En 2008 compramos nuestro primer IVECO y podemos afirmar que pasamos por todos los seg-

mentos del portfolío de la marca. De a poco fuimos creciendo gracias al apoyo incondicional de nuestro concesionario Chaco Servicios y sabemos que todavía nos queda un largo recorrido por transitar", afirmó José Gorbeña, dueño de la empresa. Además, agregó: "Las facilidades de compra para los vehículos y la relación con el concesionario tanto en la venta como en la postventa es increíble".

Gorbeña afirma que se trata de camiones ergonómicos, confiables y confortables, y que las cajas automatizadas son un recurso tecnológico fundamental para la operatividad de los vehículos.

"Sentimos que la marca y el concesionario nos tienen en cuenta y eso es una satisfacción muy grande. Eso se tradujo en una de nuestras últimas adquisiciones, en la que nos entregaron un modelo de edición limitada, el flamante extra pesado Hi-Way por los 50 años de fabricación en el país de IVECO", finalizó Gorbeña.



Nueva apuesta al campo argentino

Con el apoyo de CNH Industrial Capital, los vehículos de la marca ya se pueden adquirir a través del canje de granos con la herramienta digital Agrocanje.

A través de CNH Industrial Capital, los clientes agrícolas de IVECO ya pueden adquirir sus vehículos y camiones mediante el uso de Agrocanje en todos los concesionarios oficiales del país.

El canje de granos es una herramienta de pago que permite intercambiar las cosechas por capital de trabajo y es una de las soluciones de inversión más utilizadas por los agricultores argentinos.

Esta opción llegó a las marcas de CNH Industrial a través de un acuerdo sellado entre CNH Industrial Capital y Agrocanje, el primer Sistema Digital de Canjes del sector rural que permite que los productores puedan realizar operaciones de canje con comercios

y empresas vinculadas o no, al rubro agrícola. Además, posee una aplicación que permite a los usuarios realizar toda la operatoria de manera sencilla, evitando demoras en la tramitación de permisos con el acopio y simplificando procesos para la logística de los granos.

Ariel Converso, director de CNH Industrial Capital Argentina, explicó: "Es una vuelta de tuerca al canje de granos a partir de una plataforma ágil que nos ayuda a relanzar esta herramienta para la red de concesionarios. De esta manera, le ofrecemos más beneficios a la red de concesionarios de IVECO para que sus clientes puedan acceder de manera más simple a sus vehículos y camiones".

La gama Daily conquista otro premio en el 2021

La línea IVECO Daily ganó el premio "Camión Rígido del Año" en los Fleet News Awards 2021 con la versión de siete toneladas. Además, la marca también cuenta con el galardón recibido en marzo de "Camión Liviano del Año", promovido por la misma entidad en Reino Unido.

El jurado estuvo conformado por representantes de la industria y el equipo editorial de Fleet News, quienes aplaudieron la flexibilidad que ofrece el Daily 7 toneladas con diferentes motorizaciones, incluidas las opciones diésel y GNC y variadas configuraciones,

convirtiéndolo en el gran ganador de la terna. Además, la facilidad de conducción y la alta capacidad de carga útil refuerzan la popularidad del vehículo entre los operadores de flotas.

En América del Sur se destaca la versión 35-150. Siendo una de las Daily más vendidas, este vehículo se puede conducir con una licencia de conducir de categoría B. Incluso el Daily contribuye a la labor de repartos urbanos, que está experimentando un fuerte crecimiento en el mercado del transporte, con solidez y bajo costo operativo.



CNH Industrial anuncia cambio en el liderazgo global del segmento de autobuses en el nuevo negocio On-Highway

Domenico Nucera encabezará la Unidad Global de Negocios de Autobuses, sucediendo a Sylvain Blaise a partir del 1 de octubre de 2021. Nucera tiene alrededor de 20 años de experiencia en la industria automotriz, con una sólida formación industrial y roles de creciente responsabilidad en los frentes comerciales y de manufactura. Ocupó el puesto de Powertrain

Manufacturing y, tras su exitoso liderazgo en las plantas de motores y transmisiones de FPT Industrial en Turín, Italia, fue ascendido a Jefe de Calidad y Soporte de Producto para Powertrain. Actualmente es responsable de Quality Powertrain y Head of Aftermarket Solutions para Powertrain y Vehículos Comerciales y Especiales.

"Me gustaría felicitar a Dome-

nico por este nombramiento. Sus amplias calificaciones, su enfoque en el servicio al cliente y su perspicacia para el trabajo le han demostrado que es un gerente capaz y versátil que entiende cómo satisfacer las necesidades del cliente junto con las demandas de manufactura", dijo Gerrit Marx, CEO designado de la nueva empresa On-Highway.

○ PUNTO TRUCK

Sede - Mar del Plata
Av. Presidente Perón 631 (Ruta 88 y Ayolas)
7600 - Mar del Plata, Buenos Aires
Tel: 0223-4644900
E-mail: info@puntotruck.com.ar
Web: www.puntotruck.com.ar

○ CHACO SERVICIOS

Sede - Resistencia
Ruta 11, Km 1006
3500 - Resistencia, Chaco
Tel/Fax: 03624-464057 / 463962
E-mail: info@chacoserviciossa.com.ar
Web: www.chacoserviciossa.com

○ AVELLI AUTOMOTORES

Sede - Posadas
Ruta 12, entre calles 162 y 160, Km 5
3304 - Miguel Lanús, Misiones
Tel/Fax: 0376-4480901 / 699 / 710
E-mail: informacion@avelliautomotores.com.ar

○ AURELIA

Sede - Pacheco
Ruta Panamericana (Colectora Capital), Km 35.5
1667 - Tortuguitas, Buenos Aires
Tel: 03327-444100 | Fax: 03327-444112
E-mail: laura@aurevial.com.ar
Web: www.aurevial.com.ar

○ FIORASI

Sede - Trelew
Eva Perón 2020
9100 - Trelew, Chubut
Tel: 0280-4444025
E-mail: fiorasi@acara.org.ar
Web: www.grupofiorasi.com.ar

○ IVECAM

Sede - San Martín
Av. 101 Ricardo Balbín N° 2984
1650 - San Martín, Buenos Aires
Tel: 011-47245400 | Fax: 011-47245443
Mail: info@ivecam.com.ar
Web: www.ivecam.com.ar

○ NAVICAM

Sede - Moreno
Av. Gaona 8090 (Acceso Oeste, Km 38.5)
1744 - La Reja, Moreno, Buenos Aires
Tel: 0237-4602550 / 51 / 52 / 53
E-mail: info@navicam.com.ar
Web: www.navicam.com.ar

○ FICAMEN

Sede - Mendoza
Carril Rodríguez Peña 1982 - Gutiérrez
5511 - Villa Maipú, Mendoza
Tel/Fax: 0261-4978232 / 253
E-mail: ctardio@ficamen.com.ar
Web: www.ficamensa.com.ar

○ BETA

Sede - Rosario
Necochea 2601 / 45
2000 - Rosario, Santa Fe
Tel/Fax: 0341-4824685 / 694
E-mail: camiones@beta-sa.com.ar
Web: www.beta-sa.com.ar/camiones

○ RANI

Sede - Salta
Av. Monseñor Tavella 1235
4400 - Salta Capital
Tel: 0387-4271069 / 4957340
E-mail: info@ranisa.com.ar
Web: www.ranisa.com.ar

○ CELENTANO (SurTruck SA)

Sede - Río Grande
Islas Malvinas 2755
9420 - Río Grande - Tierra del Fuego
Tel: 02964-421722
E-mail: info@celetanocamiones.com.ar
Web: www.celetanocamiones.com.ar

○ ORTEGA CAMIONES

Sede - Tucumán
Autopista Juan Domingo Perón s/n°
4178 - Alderetes, Tucumán
Tel/Fax : 0381-4941519 / 1520
E-mail: info@ortegacamiones.com
Web: www.ortegacamiones.com

○ CAMBA

Sede - Bahía Blanca
Ruta 35, Km 8.5
8000 - Bahía Blanca, Buenos Aires
Tel/Fax: 0291-4886865 / 6895 / 6854
Mail: administracion@camba-iveco.com.ar

○ OVERBUS

Sede - C.A.B.A
Montesquieu 525, Parque Patricios,
Buenos Aires
Tel/Fax: 01150682050
E-mail: info@overbus.com.ar

Nuestra trayectoria también es hacia adelante.

Trayectoria es pasado y futuro a la vez.

Es saber que lo que está por venir está en nuestras manos,
porque lo seguimos fabricando en Argentina desde hace más de 50 años.

Es renovar toda una línea de camiones desde la experiencia.

Es brindar nuevas soluciones para construir un futuro sustentable
en el cual seguir creciendo.

En IVECO, trayectoria es el camino que recorrimos
y recorreremos juntos.

