

CONSIGLI PER L'UTILIZZO

Prima di sostituire la batteria, far sempre controllare l'alternatore e il motorino di avviamento.

Le batterie per veicoli pesanti devono essere sostituite in coppia. Se viene sostituita soltanto una batteria, questa verrà sovraccaricata dall'alternatore.



ATTENZIONE!

La mancata o tardiva sostituzione della batteria può causare:

- ! Difficoltà nell'avviamento
- ! Fermo del veicolo

Lo sapevate?

I avaria su 3 è legata ad una batteria vuota o difettosa.
Le vibrazioni rappresentano una delle cause principali di danneggiamento.

PN	STD	HD	SHD	HVR	ECM	Capacità Ah	CCA A (EN)	Tipologia	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	Peso totale Kg	APPLICAZIONE
500050160	X					110	800	D2 (con supporto)	349	175	235	27,00	Daily
500050172	X					110	800	L6	394	175	190	26,30	New Daily
500050161					X	105	850	D2	349	175	235	28,90	Daily Start & Stop
500050173					X	105	950	L6	394	175	190	27,80	New Daily Start & Stop
500050164	X					70	600	L3	278	175	190	18,20	Eurocargo
500050165	X					88	720	L5	353	175	190	21,70	Eurocargo
500050166	X					110	800	D2 (con supporto)	349	175	235	27,00	Eurocargo
500050167		X				120	800	D4	513	189	223	37,00	Eurocargo
500050168			X			143	800	D4	513	189	223	39,70	Eurocargo
500050170	X					105	850	L5	353	175	190	22,85	Eurocargo
500050171		X				170	800	D5	513	223	223	43,50	Eurocargo
500050162			X			170	1000	D5	513	223	223	47,50	Stralis / Trakker
500050163			X	X		225	1100	D6	518	279	240	63,00	Stralis / Trakker
2994695		X				170	1200	D5 (con maniglie)	513	223	223	45,60	Veicoli firefighting / vecchi veicoli

STD: Standard - HD: Heavy Duty - SHD: Super Heavy Duty - HVR: High Vibration Resistance - ECM: Enhanced Cycling Mat Technology (start & stop)



WWW.IVECO.COM



IVECO FA LA DIFFERENZA.
VEDIAMO COME.



BATTERIE ORIGINALI IVECO
ENERGIA IN MOVIMENTO

IVECO



LA BATTERIA, UNA SCELTA FONDAMENTALE.

La batteria è un dispositivo autonomo che svolge **3 funzioni fondamentali**:

- ✓ **Fornire** l'energia necessaria per l'**avviamento** del veicolo.
- ✓ **Alimentare** le utenze elettriche supplementari (pedana di sollevamento, dispositivi di comfort...) e permanenti (allarme, computer di bordo...).
- ✓ **Completare** l'energia fornita dall'alternatore, quando il motore gira meno velocemente, fornendo quindi meno energia.



Le necessità dei veicoli in termini di energia sono differenti e dipendono dal tipo di utilizzo e dal livello di dotazioni elettriche. Scegliere correttamente la batteria significa prima di tutto avere una garanzia della durata, riducendo i rischi di fermo veicolo.



LE BATTERIE IVECO RISPONDONO ALLE NUOVE NECESSITÀ.



I NOSTRI VEICOLI SONO IN EVOLUZIONE



- + Moltiplicazione delle **utenze elettriche di bordo**.
- + La **potenza** media dei motori è **più che raddoppiata**.
1973 = 22cv/l di cilindrata > 2013 = 48cv/l di cilindrata
- + **Spostamento** della batteria.
Nei camion con una grande autonomia di gasolio (es.: Stralis & Trakker Euro VI), non c'è più spazio per la batteria a lato del telaio; questa è stata quindi posizionata nella parte posteriore. Ora viene esposta a maggiori vibrazioni ed è molto meno accessibile.



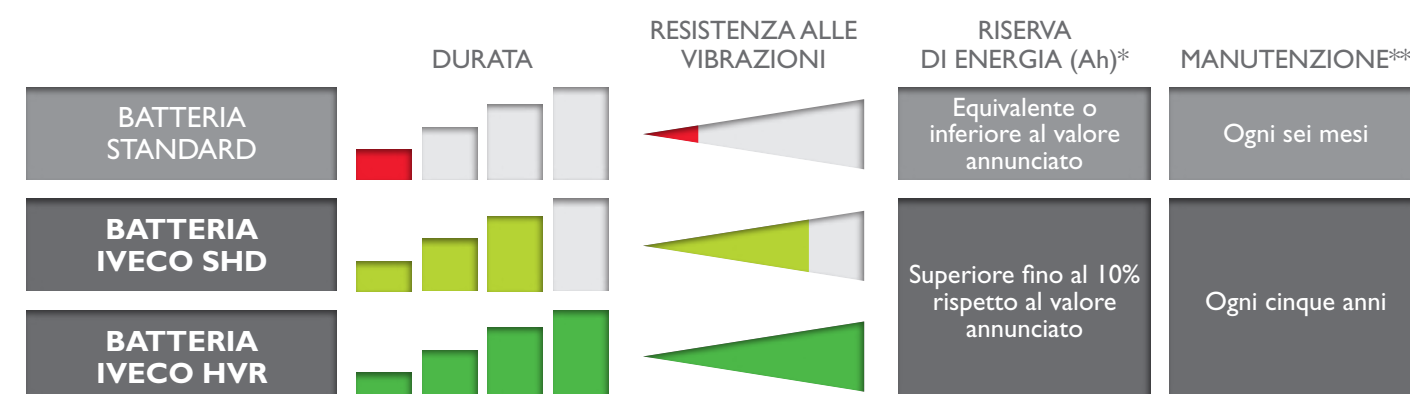
+ UTENZE DI BORDO
+ POTENZA MOTORE
+ VIBRAZIONI

**BATTERIE
IVECO**



RISCHIO O SICUREZZA? PERCHÉ SCEGLIERE LE BATTERIE IVECO?

Camion per il trasporto, veicoli da trasporto leggeri, veicoli da cantiere: non tutti i veicoli hanno le stesse esigenze in termini di energia e di resistenza alle vibrazioni. Chi meglio di Iveco può proporre batterie adatte ai suoi veicoli? Grazie alle ultime tecnologie **SHD & HVR**, le batterie Iveco hanno prestazioni migliori e sono più affidabili.



*Basato sui risultati della batteria 225 Ah nei test di omologazione
**Basato sui tempi di percorrenza di un veicolo pesante, 9 ore al giorno / 140.000 km all'anno

Una capacità di cicli (Resistenza) fino a **3 VOLTE SUPERIORE** rispetto alle batterie standard.

Una resistenza alle vibrazioni fino a **30 VOLTE SUPERIORE**.

Una riserva di energia (Ah) fino al **10% SUPERIORE** rispetto al valore annunciato (es: 225 Ah = > 247 Ah).

Un consumo di acqua **RIDOTTO DI 7 VOLTE**, rispetto alle batterie convenzionali.

**MAGGIORE
DURATA NEL
TEMPO**

**MAGGIORE RISERVA DI ENERGIA
= DIMINUZIONE DEL RISCHIO DI
SCARICA PROFONDA E DI AVARIA**

**ORMAI NON SI EFFETTUA PIÙ NESSUNA
MANUTENZIONE, AL DI FUORI DEI CONTROLLI
ORDINARI = RIDUZIONE DEI COSTI DI
MANUTENZIONE**

MIGLIORE **CAPACITÀ DI AVVIAMENTO**, TEMPI DI RICARICA **RIDOTTI DEL 50%** E **MAGGIORE SICUREZZA**: ALTRI ASPETTI CHE RENDONO LA BATTERIA IVECO LA SOLUZIONE UNICA.

