

Nuevo Eurocargo. Un camión a la medida de la ciudad

Más elegante, ecosostenible, más seguro, más confortable, más eficiente y más manejable, así es el nuevo Eurocargo. Un vehículo que tiene en la ciudad su territorio natural porque respeta a las personas y el entorno en el que trabaja.

Junto al Stralis, de la gama pesada, y al Daily, de la gama ligera, el nuevo Eurocargo completa la evolución de los modelos de Iveco. Fabricado en la planta de Brescia (Italia), nivel Plata en el sistema World Class Manufacturing (WCM), el nuevo Eurocargo ha sido diseñado para circular por las ciudades de todo el mundo y es el compañero perfecto de cualquier negocio

Brescia (Italia), 16 de septiembre de 2015

Coincidiendo con el 40 aniversario de Iveco, que se celebra este año, llega al mercado el nuevo Eurocargo, un camión a la medida de las ciudades. El Eurocargo es el perfecto colaborador para el trabajo en zonas urbanas. Respetuoso con las personas y con el medio ambiente, ha sido completamente renovado en diseño y eficiencia. El nuevo Eurocargo tiene un menor consumo de combustible, al mismo tiempo que confirma una maniobrabilidad y versatilidad extraordinarias.

Sólo dos años después del lanzamiento de la versión Euro VI, Iveco introduce importantes mejoras en el nuevo Eurocargo, un vehículo que ya ha sido escogido por más de medio millón de clientes en Europa, África, Medio Oriente, Australia y Sudamérica.

El Eurocargo es el líder tecnológico y el líder del mercado en Europa y en España, pero esta nueva generación aporta importantes en la gama de motores, seguridad, confort, reducción de costes y sostenibilidad medioambiental. El nuevo Eurocargo completa la evolución de la gama Iveco, y sigue la estela del éxito del Stralis y del Daily, ganadores de los premios internacionales 'Truck of the Year 2013' y 'Van of the Year 2015', respectivamente.

Pierre Lahutte, presidente de la marca Iveco, destacó: *"El nuevo Eurocargo es el camión que le gusta a las ciudades. Un vehículo con características que todos valoran. Las ciudades porque es sostenible; sus propietarios porque es eficiente, con unos bajos costes totales de explotación*

(TCO), y los conductores porque es una auténtica 'oficina sobre ruedas', comfortable y multifuncional, fácil de conducir y ergonómica”.

El nuevo Eurocargo es el único vehículo industrial Euro VI del segmento medio con el sistema de post tratamiento de los gases de escape **HI-SCR**, que incluye filtro de partículas pasivo (se regenera sin intervención del conductor ni combustible extra). El HI-SCR es el único sistema de reducción de emisiones que no altera el proceso de combustión porque funciona con la entrada de aire limpio, en lugar de con la recirculación de los gases de escape.

Los vehículos industriales del segmento medio se destinan principalmente a la distribución en zonas urbanas y para servicios municipales, por eso Iveco estableció como máxima prioridad mejorar las prestaciones y reducir el consumo de combustible. Con una gama de ocho motores, destacan dos Tector 5 de 4 cilindros (160 y 190 caballos), optimizados para ajustarse a las condiciones de trabajo en recorridos urbanos. Gracias a las mejoras en sus motores, el Eurocargo es capaz de ofrecer una respuesta más dinámica al acelerar y al arrancar, consiguiendo un ahorro de combustible de hasta un 8%.

Con el sistema **EcoSwitch**, que alarga la última velocidad (sexta), y la función **EcoRoll** (con las transmisiones de 12 velocidades), que aprovecha la inercia del vehículo en pendiente, el Eurocargo reduce el consumo de combustible en los trayectos extraurbanos y en los largos recorridos.

La seguridad ha ocupado un papel fundamental en la renovación del Eurocargo. Además del airbag de conductor y de los mandos en el volante, el nuevo Eurocargo está equipado con los principales sistemas de ayuda a la conducción, como la Alerta de Cambio Involuntario de Carril (LDWS), el Sistema Avanzado de Frenada de Emergencia (AEBS) y el Control de Crucero Adaptativo (ACC). Para mejorar la seguridad y la visibilidad de la conducción, también monta de serie luces diurnas (DRL) de led. Los faros de xenón pueden solicitarse como opción.

El Eurocargo no sólo incorpora múltiples innovaciones sino que, además, se ha concebido entorno a un diseño completamente nuevo, que recoge el estilo iniciado por el Daily. Lleva nuevos deflectores y una nueva calandra que dibuja una sonrisa bajo la marca Iveco.

La campaña de publicidad que acompañará el lanzamiento del nuevo Eurocargo lo sitúa como protagonista en un entorno urbano. Este es un vehículo que se conduce con facilidad en la ciudad y que se integra en la vida cotidiana de los ciudadanos.

“El nuevo Eurocargo es el compañero perfecto para el trabajo en la ciudad. Es respetuoso con las personas y el medioambiente. Tiene un diseño renovado y una profunda actualización de su seguridad y funcionalidad. Consume menos combustible y, por lo tanto, reduce el nivel de emisiones de CO₂. Por último, el vehículo mantiene la misma maniobrabilidad, con una mejora del par motor y del confort de conducción. Como dice nuestro nuevo slogan ‘Iveco, tu socio para el transporte sostenible’, estamos posicionados como uno de los fabricantes de camiones más ecológico en Europa y en todo el mundo. Por eso con el nuevo Eurocargo Iveco confirma su compromiso en el desarrollo de un transporte sostenible”, explica Pierre Lahutte.

El nuevo Eurocargo y las tendencias del sector

Para renovar el Eurocargo, Iveco ha seguido las mismas premisas que han situado a este modelo en la cima del éxito durante muchos años: un enfoque constante hacia la evolución del mercado y las necesidades de los clientes. El nuevo Eurocargo se anticipa a las tendencias que están impulsando el cambio de la economía mundial. En primer lugar la urbanización, porque la población mundial sigue creciendo y el movimiento de mercancías en las áreas metropolitanas será, cada vez más, un factor decisivo para mantener el comercio y el nivel de vida.

El control energético es uno de los aspectos fundamentales de la investigación y el desarrollo de Iveco. El fabricante ha trabajado para reducir el consumo de los motores diésel tradicionales y para promover el uso de combustibles alternativos, convirtiéndose en el líder europeo en gas natural con la gama más amplia de vehículos industriales propulsados por GNC (gas natural comprimido) y GNL (gas natural licuado) y con el mayor parque en Europa: 5.500 vehículos Iveco Bus y 8.500 Iveco.

La creciente demanda de seguridad y bienestar también alcanza al mundo del transporte. Los vehículos de última generación de Iveco son cada vez más seguros y confortables, además de ayudar a un estilo de conducción más racional y consciente del consumo. Con los nuevos sistemas telemáticos se han convertido en ‘camiones inteligentes’, preparados para interactuar con las infraestructuras de gestión de flotas y de control del tráfico.

Todo ello se adapta perfectamente a los valores de la marca Iveco: tecnología, sostenibilidad, reducción de los costes totales de explotación (TCO, en sus siglas en inglés) y una asociación cada vez más estrecha con los clientes, lo que hace de esta marca una inteligente elección por su eficiencia, productividad y versatilidad.

Nuevo diseño del Eurocargo, el rostro urbano del transporte

Inspirado en el estilo del Daily, el nuevo Eurocargo es un camión a la medida de la ciudad, con una imagen moderna y dinámica. El nuevo Eurocargo se parece más al Daily, para subrayar la familiaridad entre ambos y con el entorno urbano.

El concepto de estilo toma las características del producto más reciente de la gama Iveco y lo declina en una línea de camiones modernos que le gustan a las ciudades. Lo demuestra el distintivo perfil frontal en forma de V, que aporta dinamismo a su línea, los contornos que favorecen la continuidad de los elementos y el desarrollo horizontal de sus formas que acentúa la sensación de anchura y solidez.

En el exterior se han rediseñado la calandra, los deflectores laterales, el paragolpes (que incorpora el radar del AEBS), los faros con luces diurnas de led integradas y los faros de xenón. El logotipo Iveco sigue siendo el protagonista de la parte frontal, mientras el nombre Eurocargo ahora está situado en las puertas. Los distintivos laterales se ajustan con el nuevo diseño, indicando la masa total y la potencia del motor. Todo ello ha permitido a Iveco mejorar **un 2% el CX**, lo que contribuye a reducir de forma importante el consumo de combustible en carretera y autopista.

El interior del vehículo da una mayor sensación de amplitud y de libertad de movimiento. El paso del asiento del conductor al del pasajero se facilita gracias a una consola plana, compacta y por el reducido tamaño del túnel de motor, lo que también permite un excelente acceso a la cabina. De esta forma, el conductor puede subir y bajar fácilmente por la puerta derecha o izquierda.

El volante tiene un diseño renovado, ergonómico y elegante. El interior está fabricado con nuevos materiales suaves al tacto y los mandos del aire acondicionado, luces y transmisión automática o automatizada se han rediseñado. Las novedades también se centran en la seguridad. El airbag del conductor y los mandos en el volante, que controlan los dispositivos del

audio, del Bluetooth™ y de la pantalla del cuadro de instrumentos, contribuyen a aumentar la seguridad y permiten al conductor centrar su atención en la carretera.

El Eurocargo también cuenta ahora con nuevos elementos concebidos para mejorar la calidad de vida a bordo. El salpicadero se ha modelado en función de las necesidades de conectividad y ofrece también una solución única y versátil. En la zona central del parabrisas, al lado de la cámara del sistema LDWS, se puede acoplar una pantalla extraíble para el sistema telemático.

Confort y ergonomía. El nuevo Eurocargo es una oficina en movimiento

En el nuevo Eurocargo todos los elementos se han diseñado en función de la ergonomía, desde la forma y posición de los mandos, a las funciones de la radio y del teléfono, controlados directamente desde el volante. El nuevo Eurocargo hace que la vida a bordo sea más fácil y cómoda. El interior cuenta con numerosos compartimentos y bolsillos para guardar objetos y documentos. La consola central lleva dos portabotellas de ½ litro, una conexión de 12 V y (como opción) una toma para el aire comprimido, además la cabina incorpora compartimentos específicos para las tarjetas y una barra con perchas para colgar chaquetas.

Los asientos están tapizados con tejido electrosoldado y, como opción, está disponible un nuevo asiento neumático “*high-comfort*” para el conductor, con múltiples posibilidades de regulación del respaldo, cinturón de seguridad con altura regulable, acolchado de doble densidad, calefacción y ventilación.

La cabina del nuevo Eurocargo se sigue adaptando a cualquier necesidad: cabina corta para aprovechar su agilidad en ciudad, cabina larga de techo normal o techo alto para dar cabida a dos literas y cabina doble, montada de fábrica, para transportar a un equipo de trabajo además de sus herramientas y materiales.

La telemática a bordo. Siempre conectados, incluso durante el viaje

Las mejoras en eficiencia también se reflejan en los innovadores dispositivos de mando, fáciles de usar, que contribuyen a generar un entorno de trabajo más productivo.

El Eurocargo está equipado con un moderno sistema telemático que proporciona las herramientas necesarias para realizar un control integral de todas las tareas. La información se

recoge y analiza a distancia. El gestor de flotas ofrece la posibilidad de acceder a un portal, de uso intuitivo, que puede monitorizar diversos parámetros, como el uso que se está haciendo del vehículo, la gestión pormenorizada de los conductores y de su modo de conducción. También permite programar el flujo de trabajo y las actividades individuales.

Todos los aspectos se evalúan utilizando indicadores de rendimiento, que son esenciales para reducir los costes e incrementar la eficiencia en todas las actividades. El combustible y los límites impuestos por las normativas son los factores que están relacionados con los principales costes y pueden recortarse con una gestión profesional de los vehículos y de los conductores. Estos últimos contribuyen de forma fundamental a la eficiencia del vehículo.

La cabina del Eurocargo es una plataforma multifuncional, dotada de los elementos técnicos necesarios para estar comunicada permanentemente mientras circula. El nuevo Eurocargo se ha configurado para poder conectar la mayoría de los *smartphones*, tabletas y navegadores GPS. En cuanto a los servicios profesionales, la nueva oferta telemática es modular y puede actualizarse en diferentes niveles con la caja telemática UTP, que permite la recopilación remota y la notificación de datos para servicios básicos de gestión de flotas.

Para ayudar a los clientes a mejorar su productividad, Iveco ha trabajado intensamente definiendo una solución telemática que puede sacar el máximo partido de la oferta de asistencia. De hecho, instalando a bordo la **pantalla Iveco DriverLinc** se han mejorado las características de los servicios de gestión de flotas. El DriverLinc ofrece un flujo de comunicación estructurada entre el conductor y la oficina de transportes, proporcionando la información oportuna y facilitando una respuesta inmediata. El DriverLinc también incorpora otras herramientas que mejoran el ahorro de combustible, como el 'Driver Coach', que ayuda al conductor a mejorar su rendimiento en tiempo real.

El nivel de servicio DriverLinc+ incluye soluciones punteras para ayudar al conductor, dentro y fuera del vehículo. Por ejemplo, la tableta extraíble puede realizar varias funciones como navegación, órdenes de trabajo y captura de la firma. La función 'Driver Coach' ayuda a reducir el consumo de combustible, dando consejos sobre un modo de conducción eficiente. Para ello compara el rendimiento con los objetivos asignados y da una respuesta en tiempo real basada en un grupo de 13 indicadores diferentes sobre el modo de conducción. La plataforma Android garantiza unos ciclos más cortos de actualización y una personalización más fácil en la asignación de trabajos.

Seguridad, la importancia de la prevención

La seguridad ha sido uno de los elementos fundamentales en la renovación del Eurocargo, incluyendo algunos sistemas que serán obligatorios a partir de noviembre de 2015. Gracias a las tecnologías más avanzadas del mercado (desarrolladas a partir de intensos ensayos), el nuevo Eurocargo cuenta con la mejor seguridad para el vehículo, la carga y el conductor.

Por primera vez el nuevo Eurocargo ofrece un airbag de conductor, pero sobre todo se ha enfocado en los dispositivos electrónicos de asistencia al conductor más importantes.

El sistema de **Alerta de Cambio Involuntario de Carril (LDWS)**, avisa con una señal acústica y luminosa cuando el vehículo se desvía de la trayectoria. Gracias a una cámara montada en la parte superior central del salpicadero, el sistema reconoce las líneas de la carretera y emite una alarma cuando el vehículo, se desvía hacia la derecha o la izquierda sin haber accionado el intermitente.

Además del **Control Electrónico de Estabilidad (EVSC)**, sistema de seguridad avanzado que incorporan de serie todas las versiones de 12 a 18 toneladas, el nuevo Eurocargo incluye el **Sistema Avanzado de Frenada de Emergencia (AEBS)**, que ya cumple los requisitos de la normativa que entrará en vigor en noviembre de 2015. Este dispositivo mide la distancia del vehículo que circula por delante, calcula el tiempo de una posible colisión y lanza una doble alerta antes de accionar los frenos automáticamente. El AEBS es un sistema de seguridad activa cuyo objetivo es evitar impactos o, al menos, mitigar sus efectos.

El nuevo Eurocargo también incorpora el **Control de Crucero Adaptativo (ACC)**, otro sistema de seguridad y confort de conducción que mantiene automáticamente la distancia del vehículo que lo precede, adaptando la velocidad establecida mediante varias funciones (radar, acelerador, freno motor y frenos de servicio). Para mejorar la seguridad de conducción y la visibilidad, el vehículo está equipado de serie con **luces diurnas de led**. Ofrece la posibilidad de incorporar como opción los **faros de xenón**.

Sistema Iveco HI-SCR, la tecnología Euro VI más eficiente

“¿Regeneración? No, gracias”. Éste es el lema que Iveco ha utilizado en su campaña de publicidad europea para comunicar la eficacia de su tecnología HI-SCR para el postratamiento

de los gases de escape. La solución de Iveco, sin recirculación de gases (EGR), tiene múltiples ventajas como la reducción del consumo de combustible, una vida útil del filtro de partículas más larga y una mayor seguridad.

El HI-SCR es una tecnología exclusiva de Iveco y el único sistema de reducción del nivel de emisiones que no altera el proceso de combustión, porque no recicla los gases de escape, solamente introduce aire limpio en el motor. De esta forma, la temperatura de combustión permanece elevada, se reduce el porcentaje de partículas y no es necesario utilizar un filtro de partículas de regeneración.

El nuevo Eurocargo es el único vehículo industrial del segmento medio que adopta este sistema. Los motores Tector 5 y Tector 7 Euro VI que equipa no exigen la recirculación de gases de escape. En realidad, el proceso de combustión se optimiza en función de la eficiencia energética y, además de repercutir positivamente en el consumo, reduce la formación de partículas sólidas. Los óxidos de nitrógeno (NOx) restantes se reducen hasta el 97% mediante un aditivo que produce una reacción química.

Esta tecnología tiene múltiples ventajas. La primera la **seguridad del conductor** porque no es necesaria su intervención, ni que haga paradas periódicas para la regeneración forzada del filtro, lo que consigue ventajas adicionales en los intervalos de mantenimiento y en los costes asociados.

Un filtro funciona almacenando las partículas que quedan tras la combustión y, cuando está lleno, hay que regenerarlo aumentando la temperatura e inyectado combustible para terminar de quemar los residuos que lo obstruyen. El recalentamiento del filtro durante la regeneración crea una situación de peligro potencial para las personas y los objetos del entorno, en caso de que se acerquen demasiado al tubo de escape. Sin embargo, el HI-SCR del nuevo Eurocargo hace una regeneración pasiva del filtro, una limpieza automática de las partículas a temperaturas más bajas, sin utilizar energía adicional y durante el funcionamiento normal del vehículo.

Para el propietario las ventajas son una **mayor eficacia y menor consumo de combustible**, gracias a la combustión optimizada sin EGR y a la excelente relación de compresión, de un 97% aproximadamente, que permite el sistema SCR. No **necesita ninguna inyección adicional** de combustible para quemar las partículas, lo que reduce el consumo de combustible y el esfuerzo térmico en el sistema de postratamiento.

Un solo sistema compacto, en lugar de dos, también supone menos componentes, menor complejidad y menos peso.

Al eliminar el sistema EGR se consigue un mejor rendimiento en motores de baja cilindrada respecto a la tecnología de los competidores. Todo el sistema está ubicado de forma adecuada sobre el larguero izquierdo del bastidor, lo que permite la máxima flexibilidad de carrozado. Esto hace del nuevo Eurocargo el camión ideal para todo tipo de carrocerías: cajas cerradas o con lona, refrigeradas, cisternas y otras muchas configuraciones.

Unas ventajas que tienen todos los modelos de las gamas Eurocargo, Stralis y Trakker de Iveco.

Los componentes del sistema HI-SCR

El sistema de postratamiento de gases de escape de los motores Cursor y Tector Euro VI consiste en un catalizador de oxidación (DOC) y en un filtro de partículas sin regeneración activa. Por lo tanto, el sistema no exige inyección de combustible para activar la combustión de partículas. Tras el filtro se sitúan, por este orden, el módulo de dosificación de urea, la tubería de mezcla de alta turbulencia y el catalizador SCR. Un catalizador final (CUC, *Clean-up Catalyst*) elimina todos los residuos de amoníaco de los gases de escape.

Para desarrollar esta innovación tecnológica, Iveco ha aprovechado la amplia experiencia de CNH Industrial, líder del sector con 500.000 sistemas SCR activos fabricados desde 1996 para vehículos de carretera y *off-road*.

Eficiencia. Hasta un 8% menos de consumo de combustible

Con el objetivo de que el Eurocargo sea el mejor vehículo para circular en las ciudades, Iveco se ha centrado en su uso urbano, en hacer más fácil y económico el trabajo en estos entornos, orientándolo a la sostenibilidad, y ofreciendo la mejor relación entre carga útil y nivel de emisiones.

Para conseguir ambos objetivos, el nuevo Iveco Eurocargo incorpora dos mejorados motores de 4 cilindros, con 160 y 190 caballos, diseñados específicamente para trabajar en la ciudad.

Gracias a las mejoras en los inyectores y el turbo, y a los nuevos pistones, su relación de compresión ha aumentado, pasando de 17:1 a 18:1.

Esto incrementa en un 8% el par de salida en las típicas condiciones de circulación en ciudad (es decir, en el rango superior a 1.200 rpm). El par máximo de los dos motores ahora es de 680 Nm y 700 Nm y la potencia máxima se entrega a 2.200 rpm en lugar de 2.500 rpm.

Los conductores, al disponer de más par motor a menores revoluciones, se benefician de una mejor respuesta al acelerar y al recuperar velocidad. En resumen, **maniobrabilidad mejorada, ahorro de combustible y reducción de las emisiones de CO₂**.

Además, el nuevo Eurocargo ofrece un paquete de ahorro de combustible. En los nuevos motores Tector 5 se utiliza aceite de baja viscosidad para motores y ejes, que reduce la fricción; un 'ventilador inteligente' gestionado por un embrague electromagnético, que desacopla el dispositivo cuando no se necesita refrigeración, y unas funciones eco del cambio que consiguen casi otro medio punto de ahorro.

El aceite del motor recomendado para el nuevo Eurocargo es el PETRONAS Urania FE LS 5W-30. Se trata de uno de los mejores productos de la gama URANIA, porque es totalmente sintético y bajo en SAP para respetar los rigurosos límites de emisiones de la normativa Euro 6 y garantizar la mejor protección del motor. Otras características importantes del URANIA FE LS 5W-30 son el ahorro de combustible, que contribuyen significativamente a la reducción de los costes totales de explotación del nuevo Eurocargo.

La mejora de eficiencia respecto al modelo anterior (entorno a un 5% de media) llega a un **8% en los recorridos urbanos de distribución puerta a puerta**, una ventaja tanto a nivel de costes totales de explotación como de sostenibilidad. También se ha desarrollado un paquete de ahorro de combustible similar para los motores Tector 7 de 6 cilindros, muy adecuado para su uso urbano, pero que ofrece también un excelente ahorro de combustible en recorridos extraurbanos y en autovías y autopistas.

Iveco ha adoptado **nuevos sistemas eco** para las transmisiones automatizadas. El **EcoSwitch**, que mantiene más tiempo la última marcha, limitando la reducción a la cuarta (en lugar de a la 3ª como en la configuración de serie) y la **función EcoRoll** (con cambios de 12 velocidades), que aprovecha la inercia del vehículo en pendiente. El resultado es que el nuevo Eurocargo cumple

plenamente el objetivo de conseguir un considerable ahorro de combustible en la distribución urbana.

El nuevo Eurocargo Natural Power

El nuevo Eurocargo cuenta también con una **versión 'superecológica' de 210 caballos con el motor Tector de 6 litros, alimentado con gas natural comprimido (GNC)**. Gracias al nuevo diseño de las bobinas de encendido, de la válvula *blow-by*, de los pistones y anillos se han logrado significativos avances en eficiencia, nivel de emisiones y mantenimiento.

El vehículo también consigue mejores prestaciones (con una potencia de 204 caballos y un par máximo de 750 Nm). Cumple las estrictas exigencias de la normativa de emisiones Euro VI step C, lo que le permite acceder a las zonas restringidas de los centros urbanos, una ventaja fundamental en la distribución puerta a puerta.

La tecnología de gas natural aporta numerosas ventajas, tanto desde el punto de vista de la sostenibilidad medioambiental como económicas. La propulsión con gas natural o metano es la solución técnica más eficaz de que disponemos actualmente y en un futuro próximo para solucionar la contaminación en las zonas urbanas. Es la única alternativa viable hoy por hoy frente al petróleo y el gasóleo. El gas natural es un combustible 'limpio' que emite un 10% menos de CO₂, un 35% menos de NOx y un 95% menos de partículas sólidas respecto a su equivalente diésel.

Además, el motor de gas natural del Eurocargo es muy silencioso, lo que lo convierte en la versión más adecuada para los servicios urbanos nocturnos.

Nuevo Eurocargo. Una completa oferta de repuestos y servicios

La división CNH Industrial Parts & Service se ha esforzado para garantizar desde su lanzamiento la disponibilidad de un completo catálogo *on-line* y el 100% de los repuestos originales para el nuevo Eurocargo. Esto significa que la generación de vehículos puede recibir asistencia desde el primer día.

En el nuevo Eurocargo se ha prestado una atención especial para ampliar la garantía de los repuestos originales, ofreciendo a los clientes el mejor servicio postventa. De hecho, se han revisado y modificado la mayoría de los componentes de la carrocería, los espejos y los faros, para potenciar la marca Iveco y hacerla más visible al sustituir las piezas. Los repuestos originales Iveco están garantizados gracias a un riguroso proceso de selección de los proveedores y de las materias primas con las que se fabrican, que son sometidos a controles de fiabilidad y conformidad a lo largo de todo el proceso de producción y de la cadena de distribución. Ocho almacenes en Europa utilizan una tecnología innovadora para actuar como un solo centro de distribución virtual, que se ocupa de la gestión de más de 350.000 piezas con prestaciones de alto nivel.

La línea de accesorios del nuevo Eurocargo se ha diseñado para ajustarse a las necesidades del conductor, ofreciéndole materiales de la más alta calidad y procesos de producción bien definidos. Iveco Accessories cuenta con una línea de productos que se han personalizado especialmente para mejorar la estética, el confort, la seguridad y la tecnología del nuevo vehículo.

Entre las numerosas soluciones disponibles destacan los retrovisores que ofrecen una mejor visibilidad al conductor mientras efectúa maniobras, lo que proporciona mayor seguridad. Se ofrecen seis soluciones completas que cubren todas las necesidades, con pantallas TFT de LCD en color y cámaras impermeables con una mayor protección contra el polvo y el agua.

El nuevo Eurocargo tiene la posibilidad de instalar una máquina de café Lavazza, compacta y versátil. Para quienes necesitan de un acceso constante *on-line*, tienen un dispositivo que proporciona conexión Internet móvil 3G con una tarjeta SIM y con una autonomía de la batería de 10 horas que también se puede cargar a través del puerto USB.

El nuevo Eurocargo cuenta también con una protección completa. Un sistema antirrobo con marcación telefónica para garantizar la seguridad del compartimiento del motor, la cabina y la zona de carga. También dispone de un sistema de alarma volumétrica y perimetral, con alertas por SMS y teléfono, además de protección anti-arranque.

La fábrica de Brescia. El lugar dónde nace el Eurocargo

La fábrica de Brescia, la cuna del Eurocargo, es una planta de producción muy importante tanto para Iveco como para la ciudad donde está ubicada. Aquí se han fabricado todas las generaciones del Eurocargo, desde 1991 hasta ahora.

Esta planta fue el corazón de la célebre OM. Nació en 1903 como *Fabbrica Automobili Roberto Züst*. En 1928 se convirtió en la célebre marca italiana OM y en 1968 fue adquirida por Fiat. Tras un periodo inicial en el que se fabricaron turismos (incluso coches de carreras), OM pasó al sector agrícola y después al de vehículos industriales. En 1975, OM fue uno de los fundadores que dieron origen a Iveco y se transformó, en todos los sentidos, en una pieza de la nueva empresa. La planta, que ya fabricaba vehículos de la gama media con la marca OM, fue elegida en 1991 para el lanzamiento industrial del Eurocargo.

La fábrica se renovó completamente en 2008. Las instalaciones actuales cuentan con una plantilla de unos 2.100 trabajadores y una capacidad de producción de hasta 140 vehículos al día. Brescia está totalmente dedicada al Eurocargo, y en ella se concentra todo el ciclo de producción del vehículo. Desde el ensamblado del chasis, el carrozado de la cabina, la pintura, la instalación de la cadena cinemática, el tapizado del habitáculo y la inspección final. En Brescia también se realizan versiones especiales, como aplicaciones para la defensa y la lucha contra incendios. La planta puede producir más de 11.000 versiones diferentes de este modelo.

Para hacer frente a esa complejidad de producción, en 2007 se introdujo el estándar World Class Manufacturing, un sistema integrado de producción que han adoptado casi todas las plantas CNH Industrial del mundo. Esta metodología tiene como objetivo implantar un proceso sin errores y eliminar fallos, ineficiencias, derroches y accidentes (hubo un 90% menos de accidentes a raíz de la implantación del WCM).

La fábrica ha recibido recientemente la certificación 'Plata' del sistema World Class Manufacturing (WCM). Este importante reconocimiento premia el esfuerzo continuo de toda la fábrica que, después de tres días de intensa auditoria, logró una puntuación final de 60 puntos. Actualmente la planta de Brescia es una de las nueve que han conseguido el Nivel Plata entre las 64 fábricas de CNH Industrial en el mundo.

Iveco

Iveco es una marca de CNH Industrial N.V., empresa líder mundial en el sector de bienes de equipo que cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: CNHI) y en el Mercato Telematico Azionario, organizado y gestionado por Borsa Italiana (MI: CNHI). Iveco diseña, fabrica y comercializa una amplia gama de vehículos industriales ligeros, medios y pesados, camiones de obras y para recorridos todoterreno.

La amplia gama de productos Iveco incluye el modelo Daily, que cubre el segmento de 3 a 7 toneladas; el Eurocargo, de 6 a 19 toneladas y Stralis y Trakker (especializado en actividades off road), de más de 16 toneladas. Bajo la marca Iveco Astra produce también vehículos para la construcción y la minería, basculantes rígidos o articulados y vehículos especiales.

Con más de 21.000 empleados, Iveco fabrica vehículos equipados con las más avanzadas tecnologías en 7 países del mundo, en Europa, Asia, África, Oceanía y América Latina. Los 4.200 puntos de venta y asistencia en más de 160 países garantizan el apoyo técnico en cualquier lugar en el que trabaja un vehículo Iveco.

Para más información sobre Iveco: www.iveco.com

Para más información sobre CNH Industrial: www.cnhindustrial.com

Para más información contactar con:

Ana Montenegro

Directora de Comunicación y Relaciones Institucionales Iveco España

Teléfono: +34 913 252 380

Email: prensa.iveco@cnhind.com

www.iveco.es